

オルダム形カップリング

ーセットスクリュタイプ/スペーサ

規格変更

紫文字表示

CADデータフォルダ名: 15_Couplings

特長: ハブとスペーサが分離でき、組み付けが簡単です。 クランピングタイプはP.957をご参照ください。

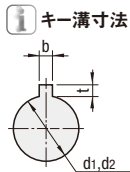
MCO (標準穴) (キー溝付穴 d1)
MCOLK (キー溝付穴 d2)
MCORK (キー溝付穴 d1・d2)
MCOWK (キー溝付穴 d1・d2)

* D6・D8の場合、セットスクリューは各1ヶ所となります。
 ① 使用温度: -40℃~90℃
 ② 偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
 ③ 選定基準及びアライメント調整についてはP.941をご確認ください。

標準穴	キー溝付穴			材質		付属品
	d1 (片側)	d2 (片側)	d1・d2 (両側)	ハブ	スペーサ	
MCO	MCOLK	MCORK	MCOWK	SUS304 焼結合金	カーボン入り 樹脂	セットスクリュー

型式 Type	No.	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2) ① キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能						D	D1	ds	L	l	F	セットスクリュー		¥基準単価				
		M	締付トルク (N・m)	MCO	MCOLK MCORK	MCOWK														
MCO MCOLK MCORK MCOWK	6	1	1.5	2			6	6.2	2.4	8.4	3	1.5	M1.6	0.15	810	—	—			
	8	1	2	3			8	8.2	3.4	9.6	3.5	1.7	M2	0.3	900	—	—			
	10		2	3	4		10	10.2	4.4	10.2	3.7	1.8	M3	0.7	1,080	—	—			
	12		3	4	5		12	12.5	4.0	14.2	5.2	2.5	M3	0.7	1,130	1,630	2,130			
	15		4	5	6	3.5	7	8	14.5	15	5.0	16	5.4	2.6	1,170	1,670	2,170			
	17		5	6	6.35	7	8	16.8	17.5	7.2	19.8	6.7	3.2	M4	1.7	1,310	1,810	2,310		
	20		6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	20	21	8.2	21.4	7	3.4	1,530	2,030	2,530	
	26		6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	14	26	27	12.0	25.6	9	4	1,710	2,210	2,710
	30							30	31	13.0	33	12	6	M5	4.0	1,890	2,390	2,890		
	34							34	35	13.0	34	13	5.5	M5	4.0	3,200	3,700	4,200		
38							38	41	16.0	40	15	7	M5	4.0	3,200	3,700	4,200			

型式 Type	No.	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	静摩擦係数	質量 (g)
MCO MCOLK MCORK MCOWK	6	0.3	0.3	0.3	9	12000	1.5×10 ⁻⁸	±0.25	1.5
	8	0.5	0.4	0.4	13	12000	2.2×10 ⁻⁸	±0.3	2.5
	10	1	0.4	0.4	21	12000	3.6×10 ⁻⁸	±0.32	4
	12	1	0.5	0.4	44	10000	1.6×10 ⁻⁷	±0.35	8
	15	1.6	0.8	0.8	90	10000	3.5×10 ⁻⁷	±0.45	11
	17	2.2	1	1	250	8000	7.8×10 ⁻⁷	±0.55	18
	20	3.2	1.5	1.5	340	8000	1.7×10 ⁻⁶	±0.6	29
	26	6	2	2	420	6500	6.2×10 ⁻⁶	±0.6	65
	30	15	2	2	1200	6200	2×10 ⁻⁵	±0.6	100
	34	16	2.5	2.5	2400	6000	2.5×10 ⁻⁵	±0.6	155
38	28	2.5	2.5	3500	5800	8×10 ⁻⁵	±0.6	240	



軸穴径 d1・d2	基準寸法		許容差		キー呼び寸法 b×h
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
6~7.9	2	±0.0125	1.0	±0.1	2×2
8~10	3	±0.0125	1.4	±0.1	3×3
10.1~12	4	±0.0150	1.8	±0.1	4×4
12.1~17	5	±0.0150	2.3	±0.1	5×5
17.1~20	6	±0.0150	2.8	±0.1	6×6

④ 許容トルクは温度により変動致します。P.941をご確認ください。

Order 注文例

型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2

MCO20 — 6 — 6

MCOLK20 — 8 — 12

MCOWK20 — 10 — 12

Alteration 追加加工

型式 — 軸穴径 d1 (LDC) — 軸穴径 d2 (RDC) — (KLH・KRH)

MCO20 — LDC6.5 — RDC9

MCOWK30 — 8 — 10 — KRH4

3 日目発送 ⊗ ストック不可

Delivery 出荷日

●標準穴

3 日目発送

●キー溝付穴

3 日目発送 ⊗ ストック適用不可

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.89

数量	1~9	10~14	15~19	20~29
値引率	5%	10%	18%	18%

⑤ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations

軸穴径変更

キー溝幅変更

指定0.1mm単位

指定方法

軸穴径 d1・d2

軸穴径 d1・d2	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差
6	2	±0.0125	1.0	±0.1
8	3	±0.0125	1.4	±0.1
10	4	±0.0150	1.8	±0.1
12	5	±0.0150	2.3	±0.1

Code

LDC (左軸)	RDC (右軸)	KLH (左軸)	KRH (右軸)
500	500		無料

●スペーサ (MCO□□, MCOC□□ P.957用)

MCOS No.6~26 No.30~38

W寸法はきつてきていますのではめあいの調整が必要です。

材質 カーボン入り樹脂

型式 Type	No.	D1	T	ds	W	G	適用	¥基準単価
							カップリング	
MCOS	6	6.2	2.2	2.4	1.3	1.3	MCO□□6	490
	8	8.2	2.4	3.4	1.5	1.5	MCO□□8	540
	10	10.2	2.6	4.4	1.6	1.6	MCO□□10	600
	12	12.5	3.8	4.0	3	1.8	MCO□□12	650
	15	15	4.8	5.0	3.4	2.3	MCO□□15 MCOC□□15	760
	17	17.5	6	7.2	4.6	2.9	MCO□□17 MCOC□□17	810
	20	21	6.6	8.2	5.8	3.2	MCO□□20 MCOC□□20	920
	26	27	7.2	12.0		4	MCO□□26 MCOC□□26	1,080
	30	31	8.5	13.0		4.2	MCO□□30 MCOC□□30	1,190
	34	35	7.9	13.0		4.2	MCO□□34 MCOC□□34	1,300
38	41	9.4	16.0		4.2	MCO□□38 MCOC□□38	1,720	

Order 注文例

型式

MCOS15

3 日目発送

●標準穴

3 日目発送

●キー溝付穴

3 日目発送 ⊗ ストック適用不可

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.89

数量	1~9	10~12	13~14	15~29
値引率	5%	10%	18%	18%

⑤ 表示数量超えはお見積り

オルダム形カップリング

ー高剛性セットスクリュタイプ

CADデータフォルダ名: 15_Couplings

特長: スペーサにアルミニウム青銅を用い、樹脂タイプと比較して約2倍の許容トルクです。 クランピングタイプはP.958をご参照ください。

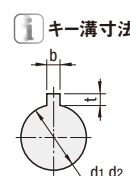
MCOG (標準穴) (キー溝付穴 d2)
MCOGRK (キー溝付穴 d2)
MCOGWK (キー溝付穴 d1・d2)

① 偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
 ② 選定基準及びアライメント調整についてはP.941をご確認ください。

標準穴	キー溝付穴			材質		付属品
	d2 (片側)	d1・d2 (両側)	ハブ	スペーサ		
MCOG	MCOGRK	MCOGWK	SUS304 焼結合金	アルミニウム青銅 (固形潤滑剤埋込)	セットスクリュー	

型式 Type	No.	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2) ① キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能						D	D1	ds	L	l	F	セットスクリュー		¥基準単価				
		M	締付トルク (N・m)	MCOG	MCOGRK	MCOGWK														
MCOG MCOGRK MCOGWK	15	4	5	6	6.35	7	8	14.5	15	7.2	16	5.4	2.6	M3	0.7	2,100	2,600	3,100		
	17		5	6	6.35	7	8	16.8	17.5	8.2	19.8	6.7	3.2	M4	1.7	2,300	2,800	3,300		
	20		6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	20	21	9	21.4	7	3.4	2,550	3,050	3,550	
	26		6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	14	26	27	12	25.6	9	4	2,930	3,430	3,930
	30							30	31	14	33	12	6	M5	4.0	3,280	3,780	4,280		
	34							34	35	14	34	13	5.5	M5	4.0	3,630	4,130	4,630		
	38							38	41	17	39.5	15	7	M5	4.0	4,270	4,770	5,270		

型式 Type	No.	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	静摩擦係数	質量 (g)
MCOG MCOGRK MCOGWK	15	3	0.5	0.5	800	8000	4×10 ⁻⁸	±0.1	15
	17	5	0.5	0.5	1000	7000	1×10 ⁻⁷	±0.1	25
	20	7	0.5	0.5	2200	6000	2×10 ⁻⁸	±0.1	37
	26	10	0.8	0.8	4000	5000	6×10 ⁻⁸	±0.2	79
	30	30	1	1	5500	5000	2.5×10 ⁻⁵	±0.3	120
	34	32	1	1	8000	4000	4×10 ⁻⁵	±0.2	180
	38	50	1	1	11000	4000	1×10 ⁻⁴	±0.3	256



④ 高トルク・高回転での使用に最適です。
 ⑤ 偏心0.1以上の場合、スペーサの摩耗は、負荷トルク・偏心・回転数に比例します。

Order 注文例

型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2

MCOG20 — 6 — 6

MCOGRK20 — 8 — 12

MCOGWK20 — 10 — 12

Alteration 追加加工

型式 — 軸穴径 d1 (LDC) — 軸穴径 d2 (RDC) — (KLH・KRH)

MCOG20 — LDC6.5 — RDC9

MCOWK30 — 8 — 10 — KRH4

3 日目発送 ⊗ ストック不可

Delivery 出荷日

●標準穴

3 日目発送

●キー溝付穴

3 日目発送 ⊗ ストック適用不可

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.89

数量	1~9	10~14	15~19	20~29
値引率	5%	10%	18%	18%

⑤ 表示数量超えはお見積り

Alterations

軸穴径変更

キー溝幅変更

指定0.1mm単位

指定方法

軸穴径 d1・d2

軸穴径 d1・d2	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差
8	2	±0.0125	1.0	±0.1
10	4	±0.0125	1.4	±0.1
12	5	±0.0150	1.8	±0.1
15	6	±0.0150	2.3	±0.1

Code

LDC (左軸)	RDC (右軸)	KLH (左軸)	KRH (右軸)
500	500		無料

15
モーター
カップリング