

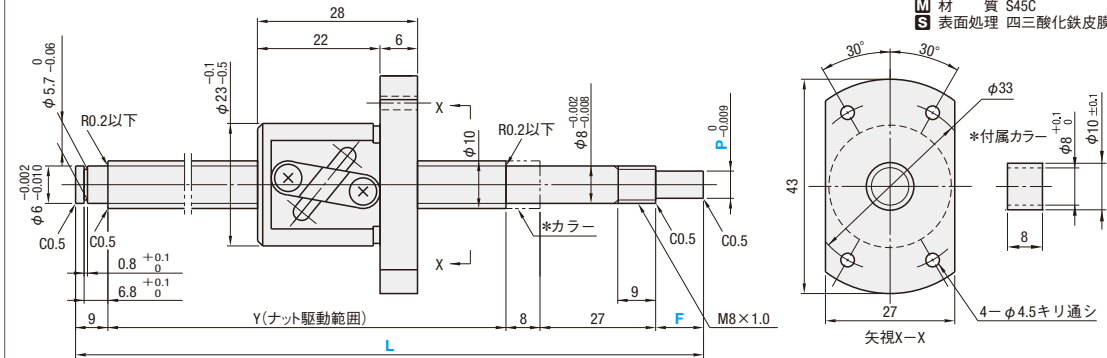


CADデータフォルダ名: 10\_Ball\_Screws

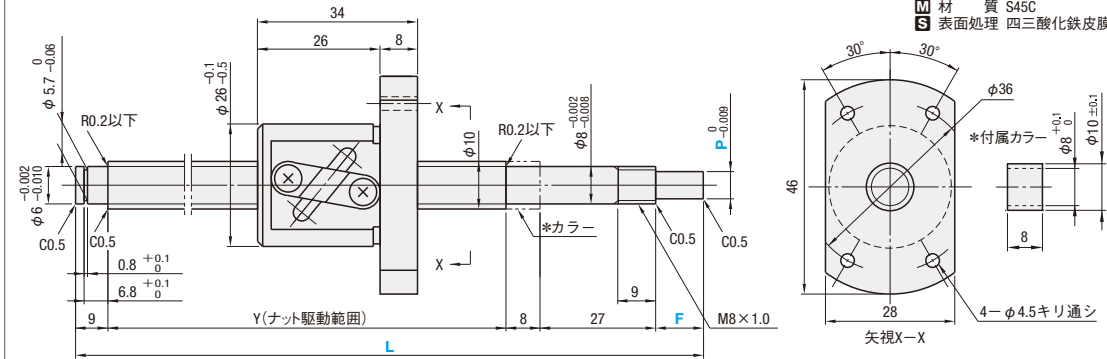


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	BSSZ	-	C7	10	2・4・10 4	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理
	BSSR	BSSRK	C10								
	BSSZ	BSSZK									

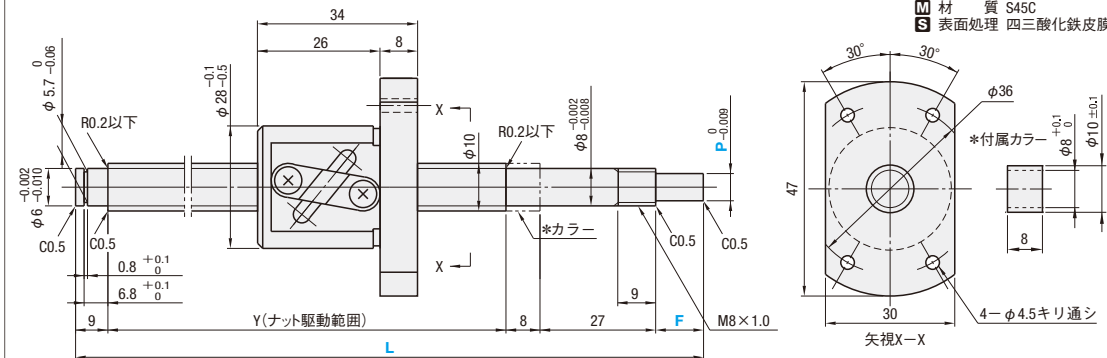
## BSSR (K) 1002



## BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 1004



## BSSR (K) 1010



ナット種類	精度等級	型式	¥標準単価 1~4コ		
			L150~200	L201~400	L401~600
スタンダードナット	C10	BSSR1002	22,340	22,790	23,250
	C7	BSST1004	25,750	26,660	27,570
	C10	BSSR1004	16,150	16,970	17,370
		BSSZ1004	13,730	14,450	14,750
		BSSR1010	25,240	25,750	26,270

\*表示数量超えはお見積り  
 \*F・P指定タイプ BS□□Kの価格は標準タイプ1,950円を加算してください。ex.) BSSZK1004-300-F12-P6 →14,450円+1,950円=16,400円



型式	L	F	P
BSSZ1004	200		
BSSZK1004	370	F15	P6
BSSR1004L	370		(Lタイプグリス入り)
BSSR1004G	370		(Gタイプグリス入り)



Delivery 出荷日 **3** 日目発送  
 ストック **A** 800円/1本 **P90**  
 \*同一サイズ3本以上は一律2,160円

大口 **+5** 日目出荷 数量 5~8  
 \*BSSTは適用不可 \*ストック対応なし

### 備考

- BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。
- リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2) 封入済です。
- 各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP612
- ボールねじ精度はP612・614をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP653~P668をご覧ください。
- 取扱い注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 付属カラーはボールねじ本体と同梱しています。サポートユニットとの組立のときに必要ですので紛失しないよう注意して保管してください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

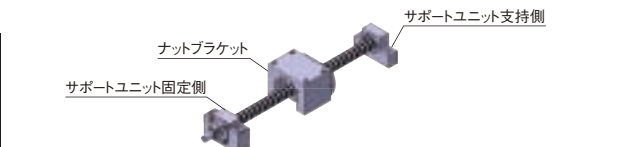


Alteration 追加加工	型式	L	F	P	(FC・KC...etc.)
	BSSR1004	270			SC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-2,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC *FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 *11≤FC≤20 *Y寸法は短くなります。	700
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。指定方法 SZC *スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 *P=5は不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC5 *2≤KC≤P×3 KC≤F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) *P=5は不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 *3≤K+S≤P×3 K+S≤F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 *5≤SC≤P×3 SC≤F-1	600
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 *5≤SWC・SGC≤P×3 SWC・SGC≤F-1	各700
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 *仮軸の使用方法はP613をご覧ください。	300

### 周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



### サポートユニットとの組合せ

ナット種類	精度等級	型式	推奨サポートユニット		形状	固定側	支持側	掲載ページ
			Type	No.				
スタンダードナット	C10	BSSR	BRW	8S	丸型	○	○	P665
		BSSR	BUR	6				
	C7	BSSZ	BSW	8S	角型	○	○	P659
		BSSZ	BUN	8				

### ナットブラケットとの組合せ

ナット種類	精度等級	型式	推奨ナットブラケット		形状	固定側	支持側	掲載ページ
			Type	No.				
スタンダードナット	C10	BSSR	BNFB	1002R	丸型	○	○	P670
		BSSR	BNFM	1004R				
	C7	BSSZ	BNFR	1004R	角型	○	○	P670
		BSSZ	BNFA	1010R				

\*サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P653~P668)

\*ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P670)

ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位				基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向	
			L	*F	*P	Y	C(動)kN	Co(静)kN			
スタンダードナット	C10	BSSR	10	02	150~585	10	6	L-54	1.7	3	0.05以下
		BSSR				10~18	5・6	L-(44+F)			
		BSSZ				10	6	L-54			
		BSSZ				10~18	5・6	L-(44+F)			
	C7	BSSR	10	04	150~600	10	6	L-54	2.3	4.8	0.03以下
		BSSR				10~18	5・6	L-(44+F)			
		BSSZ				10	6	L-54			
		BSSZ				10~18	5・6	L-(44+F)			

\*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。\*F≤P×3となります。kgf=N×0.101972

10 サポートユニット