

高周波焼入平歯車 歯研タイプ


-圧力角20° モジュール1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 20_Gears

●特長: 歯部に焼入が入っているため強度・耐摩耗性に優れ、歯車精度も高い平歯車です。歯研タイプのラックギアはP.1275をご参照ください。

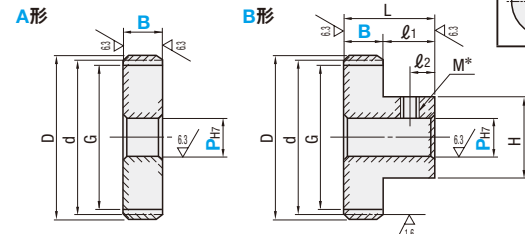
RoHS



Type			M 材質	S 表面処理	H 硬度	A 付属品
丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴 キー溝穴+タップ				
GEAHBH	GEABH	GEAKBH	S45C	四三酸化鉄皮膜	歯部高周波焼入 51~55HRC(深度1mm以上)	セットスクリュー (SCM435 四三酸化鉄皮膜)

Ⓢ軸穴仕様タップなしタイプをご選定時にはセットスクリュー付属しません。


歯車形状



ⓈA形は軸穴タップ加工不可

ⓈB形はB形のボスをカットして製作するため、端面に表面処理が付かない部分があります。

軸穴仕様 (選択可能歯車形状)



Ⓢキー溝の詳細寸法 P.1248
Ⓢキー溝と歯の位置関係は一定ではありません。

■タップ穴寸法表

軸穴径 P _{H7}	M (並目)	付属品 セットスクリュー
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~56	M10	M10×8

精度 旧JIS B 1702 2級 (新JIS B 1702-1 6級相当)

Ⓢ軸穴加工前の精度となります。

型式	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径P _{H7} (指定1mm単位)		d 基準円直径	D 歯先円直径	G 歯底円直径	H	L	ℓ ₁	ℓ ₂	*1許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	¥基準単価 1~10コ			
					丸穴	キー溝穴									丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴	
					丸穴+タップ	キー溝穴+タップ									GEAHBH	GEABH	GEAKBH	
(選択可能) 歯車形状	1.0	18	8	A	B	6~10	—	18	20	15.5	15	18	10	5	4.76	3,180	3,610	—
		20				6~11	8N・10N	20	22	17.5	17				5.57	3,440	3,860	4,010
		22				8~14	8N~12N	22	24	19.5	18				6.42	3,670	4,090	4,220
		24						24	26	21.5	7.27				3,970	4,400	4,540	
		25						25	27	22.5	7.69				4,100	4,530	4,680	
		26				10~17	10N~15N	26	28	23.5	20				8.12	4,240	4,670	4,810
		28						28	30	25.5	9.02				4,520	4,440	4,590	
		30						30	32	27.5	9.87				4,700	4,630	4,780	
		32				10~21	10N~18N	32	34	29.5	25				10.79	4,780	5,200	5,350
		35						35	37	32.5	12.13				4,840	5,270	5,410	
		36						36	38	33.5	12.52				4,980	5,400	5,550	
		40				10~24	10N~18N	40	42	37.5	30				13.07	5,500	5,970	6,070
		45						45	47	42.5	15.18				6,070	6,520	6,620	
		48						48	50	45.5	16.44				6,650	6,620	6,720	
		50				12~24	12N~18N	50	52	47.5	35				17.23	6,910	6,880	6,980
60	60	62	57.5	21.50	7,760			8,230	8,380									
70	70	72	67.5	25.74	9,250			9,720	9,870									
80	12~28	12N~25N	80	82	77.5	40	29.98	9,880	10,350	10,490								
100			100	102	97.5	38.72	12,770	13,240	13,390									
A			1.5	15	B	10~12	10N	22.5	25.5	18.75	18	15.11	2,790	3,210	3,340			
	16	10~13				10N・11N	24	27	20.25	19.5	16.74	3,010	3,420	3,560				
	18	10~15				10N~13N	27	30	23.25	22	20.08	3,200	3,620	3,770				
	20	10~16				10N~14N	30	33	26.25	24	23.51	3,610	4,040	4,180				
	24	12~19				12N~17N	36	39	32.25	28	30.56	4,190	4,620	4,760				
	25	12~21				12N~18N	37.5	40.5	33.75	30	32.39	4,460	4,390	4,540				
	26	12~22				12N~19N	39	42	35.25	32	31.16	4,540	4,520	4,620				
	28	15~25				15N~19N	42	45	38.25	36	34.58	4,230	4,700	4,800				
	30	15~26				15N~23N	45	48	41.25	38	37.84	4,370	4,840	4,940				
	32	15~28				15N~24N	48	51	44.25	40	41.03	4,740	5,200	5,300				
	35	15~29				15N~26N	52.5	55.5	48.75	42	46.51	5,060	5,530	5,670				
	36	15~31				15N~28N	54	57	50.25	45	48.00	5,120	5,600	5,740				
	40	15~35				15N~31N	60	63	56.25	50	54.90	5,630	6,100	6,250				
	45	18~35				18N~31N	67.5	70.5	63.75	55	63.90	6,110	6,550	6,690				
	48						72	75	68.25	60	69.20	6,610	7,050	7,180				
50	75		78	71.25	65		72.69	6,740	7,220	7,360								
60	18~42	18N~38N	90	93	86.25	60	90.68	9,730	9,700	9,840								
70	20~42	20N~38N	105	108	101.25	60	108.59	10,680	11,150	11,300								

Ⓢ丸穴、丸穴+タップの場合、軸穴径6.35が選択可能です。Ⓢキー溝穴+タップの場合、軸穴径9Nは製作できません。Ⓢ表示数量超えはお見積り

Ⓢキー溝+タップの軸穴10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。P.1248

*1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1248をご参照ください。

型式	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径P _{H7} (指定1mm単位)		d 基準円直径	D 歯先円直径	G 歯底円直径	H	L	ℓ ₁	ℓ ₂	*1許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	¥基準単価 1~10コ											
					丸穴	キー溝穴									丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴									
					丸穴+タップ	キー溝穴+タップ									GEAHBH	GEABH	GEAKBH									
A形・B形 GEAHBH	2.0	15	20	A	B	12~17	12N~14N	30	34	25	24	36	16	8	35.81	3,660	4,090	4,230								
		16				12~18	12N~15N	32	36	27	26				39.67	3,850	4,100	4,240								
		18				12~21	12N~18N	36	40	31	30				47.59	4,190	4,120	4,260								
		20				15~22	15N~19N	40	44	35	32				50.67	4,360	4,290	4,430								
		22						44	48	39	36				58.24	4,470	4,930	5,030								
		24						48	52	43	38				65.86	4,520	5,000	5,100								
		25				15~26	15N~23N	50	54	45	40				69.81	4,580	5,050	5,190								
		28				15~28	15N~24N	56	60	51	45				81.96	5,110	5,570	5,720								
		30				15~31	15N~28N	60	64	55	50				89.70	5,280	5,750	5,890								
		32				18~35	18N~31N	64	68	59	50				97.27	5,520	5,980	6,120								
		36						72	76	67	60				113.78	6,010	6,450	6,580								
		40						80	84	75	70				130.13	7,220	7,700	7,840								
		45				20~42	20N~38N	90	94	85	60				151.46	8,240	8,680	8,810								
		48						96	100	91	70				164.04	9,130	9,600	9,740								
		50						100	104	95	80				172.31	9,540	9,510	9,650								
60	25~45	25N~42N	120	124	115	65	205.60	12,170	12,640	12,790																
丸穴+タップ (B形) GEABH	2.5	16	25	A	B	15~22	15N~19N	40	45	33.75	32	43	18	9	70.43	3,750	4,150	4,290								
		20				18~28	18N~24N	50	55	43.75	40				98.97	4,810	5,250	5,380								
		24				18~33	18N~30N	60	65	53.75	48				128.63	5,770	6,210	6,340								
		25				20~35	20N~31N	62.5	67.5	56.25	50				136.34	6,090	6,530	6,660								
		28				20~42	20N~38N	70	75	63.75	60				160.07	6,890	7,330	7,460								
		30				20~45	20N~42N	75	80	68.75	65				175.19	7,460	7,900	8,030								
		36				20~49	20N~45N	90	95	83.75	70				222.23	8,950	9,380	9,510								
		40				25~49	25N~45N	100	105	93.75	75				254.16	10,140	10,560	10,690								
		45				25~52	25N~49N	112.5	117.5	106.25	80				295.82	11,190	11,600	11,730								
		48						120	125	113.75	80				306.46	12,060	12,470	12,600								
		50						125	130	118.75	80				321.92	12,840	13,250	13,380								
		キー溝穴 (A形) キー溝穴+タップ (B形) GEAKBH				3.0	16	30	A	B	16~26				16N~23N	48	54	40.5	38	50	20	10	121.71	4,840	5,280	5,410
							20				20~35				20N~31N	60	66	52.5	50				171.01	5,770	6,180	6,300
							24				20~40				20N~37N	72	78	64.5	58				222.27	6,970	7,380	7,500
							25				20~42				20N~38N	75	81	67.5	60				235.60	7,340	7,750	7,870
30	25~52		25N~49N	90	96		82.5				75	302.72	9,210	9,620	9,750											
32				96	102		88.5				75	328.27	10,040	10,450	10,570											
36				108	114		100.5				80	384.01	11,340	11,750	11,880											
40	120		126	112.5	80		420.10				12,770	13,180	13,300													

*1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1248をご参照ください。Ⓢ表示数量超えはお見積り

Order 注文例

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P

GEAKBH2.0 - 30 - 20 - A - 25N

GEABH1.0 - 30 - 8 - B - 15

Ⓢ歯車形状のご指定が無かった場合、歯車形状は"B"となります。

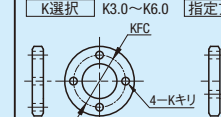
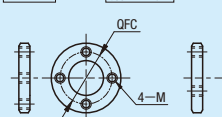
Delivery 出荷日

5 日目発送

Alteration 追加加工

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P - (KC90・KC120...etc.)

GEAKBH2.0 - 40 - 20 - B - 30N - KC90

Alterations	止めねじ追加加工		側面通し穴		側面タップ穴	
	Code	KC90	Code	KFC・KTC	Code	QFC・QTC
Spec.	90°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します Ⓢ丸穴タイプは適用不可	120°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します Ⓢ丸穴タイプは適用不可	側面に通し穴を追加加工します。 (KFC・KTC: 1mm単位指定 K: 0.5mm単位指定) ⓈA形のみ適用 ⓈP+K+4≦KFC(KTC)≦G-K-4 ⓈK選択 K3.0~K6.0 指定方法 KFC20~K3.5		歯車の側面にタップ穴を追加加工します(QFC,QTC:1mm単位指定) ⓈA形のみ適用 ⓈP+M+4≦QFC(QTC)≦G-M-4 ⓈM選択 M3 M4 指定方法 QFC25~M3 Ⓢタップ穴は貫通します。	
¥/1Code	200	200	700	500		

1-1249

ミスミ FA メカ 2012

2D・3D CADデータ完備!

ミスミFA

検索

<http://fa.misumi.jp/>

1-1250

20 歯車