

クランプハイトルクタイミングプーリ S3M・S5M・S8Mタイプ

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

■特長: ボルトを締めるだけで軸との締結が可能。位置合わせが容易になります。

RoHS

HTCPA □ □ S3M060
S3M100
(Pitch 3.0mm)

HTCPA □ □ S5M100
S5M150
(Pitch 5.0mm)

HTCPA □ □ S8M150
S8M250
(Pitch 8.0mm)

標準歯形

S3Mタイプ

S5Mタイプ

S8Mタイプ

■推奨軸差 h7 (g6)

⊙表面粗さはRa=3.2a以下に仕上げてください。

Type	材質	表面処理
HTCPA	A7075 フランジ A5052	白アルマイト

*フランジカンメ済
*六角穴付ボルト付属 (SCM435・四三酸化鉄皮膜) ⊙軸穴に表面処理が付かない場合があります。歯溝寸法は歯数によって若干変わります。

■S3Mタイプ ■ハイトルクタイミングベルトは、P.1221をご参照ください。

Type	型式	歯数	種類・呼び幅	d 選択	P.D.	O.D.	D	F	E	L	クランプボルト		¥基準単価		
											M	締付トルク (N・m)	S3M060	S3M100	
HTCPA	S3M060	24	*A: 7 *W: 11	4	22.92	22.16	13	25	16	9	2	0.4			
		26		24.83	24.07	28		18							
		28		26.74	25.98	30		20							
		30		28.65	27.89	32		23							
		32		30.56	29.80	35		25							
	S3M100	36	34.38	33.62	40	28	26	44	32	12.5	3	1.5			
		40	38.20	37.44	44	32									
		44	42.02	41.25	31	48		36							
		48	45.84	45.07	33	50		38							
		50	47.75	46.98	36	52		40							
60	57.30	56.53	41	61	46	15.5	5	6	4,600	4,680					

■S5Mタイプ ■ハイトルクタイミングベルトは、P.1221をご参照ください。

Type	型式	歯数	種類・呼び幅	d 選択	P.D.	O.D.	D	F	E	L	クランプボルト		¥基準単価								
											M	締付トルク (N・m)	S5M100		S5M150						
													d≤19	20≤d	d≤19	20≤d					
HTCPA	S5M100	24	*A: 11 *W: 16	8 10	38.20	37.24	26	45	30	12.5	3	1.5									
		25		39.79	38.83	48		35													
		26		41.38	40.42	31		48	35												
		28		44.56	43.60												52	36			
		30		47.75	46.79	14		4	3.5												
		32		50.93	49.97												36	55	40		
		34		54.11	53.15	41		61	45												
		36		57.30	56.34												15.5	5	6		
	40	63.66	62.70	46	67	50	15.5	5	6	5,150	—	5,700	—								
	S5M150	44	*A: 17 *W: 22	12 13 14 15 16 17 18 19	70.03	69.07	46	74	58	16.5	6	12									
		20 21 22 23 24		55	6	12												—	5,540	—	6,130
		22 13 14 15 16 17 18 19		46	5	6												5,660	—	6,280	—
		20 21 22 23 24 25		55	6	12												—	5,760	—	6,390
		12 13 14 15 16 17 18 19		46	5	6												5,830	—	6,470	—
		20 21 22 23 24 25		55	6	12												—	5,930	—	6,580
		12 13 14 15 16 17 18 19		46	5	6												7,390	—	8,210	—
20 21 22 23 24 25		55		6	12	—												7,440	—	8,260	

■S8Mタイプ ■ハイトルクタイミングベルトは、P.1221をご参照ください。

Type	型式	歯数	種類・呼び幅	d 選択	P.D.	O.D.	D	F	E	L	クランプボルト		¥基準単価			
											M	締付トルク (N・m)	S8M150	S8M250		
HTCPA	S8M150	20	*A: 17 *W: 22	12 13 14	50.93	49.56	36	58	40	14	4	3.5				
		22		56.02	54.65	41		61	45							
		24		61.12	59.74	67		50								
		25		63.66	62.29	46		70	56							
		28		71.30	69.93	55		80	60							
		30		76.39	75.02	46		87	67							
		32		81.49	80.12	46										16
		S8M250		18 19	86.58	85.21		46	16							5
	20 21 22 23 24 25		55	95	75	17	6	12								
	18 19		91.67	90.30	46	16	5	6								
	20 21 22 23 24 25		55	99	80	17	6	12								

■許容トルク (S3Mタイプ)

Type	歯数	軸径	許容トルク (N・m)
S3M	24 26 28	4	0.16
	30 32	6	0.95
		8	2.6
		10	2.6
	36	6	0.95
		8	2.6
		10	2.6
	40	8	2.6
		10	2.6
		12	2.6
	44	8	2.6
		10	2.6
		11	2.6
		12	2.6
		13	2.6
		14	7.6
48	8	2.6	
	10	2.6	
	11	2.6	
	12	2.6	
	13	2.6	
	14	7.6	
50	8	2.6	
	10	2.6	
	11	2.6	
	12	2.6	
	13	2.6	
	14	7.6	
60	8	2.6	
	10	2.6	
	11	2.6	
	12	2.6	
	13	2.6	
	14	7.6	
	15	2.6	
	16	7.6	

■許容トルク (S5Mタイプ)

Type	歯数	軸径	許容トルク (N・m)
S5M	24 25	8	2.6
		10	2.6
	26 28	8	2.6
		10	2.6
		12	2.6
	30	10	2.6
		11	2.6
		12	2.6
		13	2.6
		14	7.6
	32	10	2.6
		11	2.6
		12	2.6
		13	2.6
		14	7.6
		15	2.6
	34 36	10	2.6
		11	2.6
		12	2.6
		13	2.6
		14	7.6
		15	2.6
	40	10	2.6
		11	2.6
12		2.6	
13		2.6	
14		7.6	
15		2.6	
16		7.6	
17		7.6	
18		7.6	
19		7.6	
44 48 50 60	12	2.6	
	13	2.6	
	14	2.6	
	15	2.6	
	16	7.6	
	17	7.6	
	18	7.6	
	19	7.6	
	20	48	
	21	48	
22	66		
23	66		
24	95		
25	95		

■許容トルク (S8Mタイプ)

Type	歯数	軸径	許容トルク (N・m)
S8M	20	12	2.6
		13	7.6
		14	2.6
	22	12	2.6
		13	2.6
		14	7.6
		15	7.6
		16	7.6
	24 25	12	2.6
		13	2.6
		14	7.6
		15	7.6
		16	7.6
		17	7.6
	28 30	16	7.6
		17	7.6
		18	7.6
		19	7.6
		20	48
		21	48
	32 34 36	22	66
		23	66
		24	95
		25	95
18		7.6	
19		7.6	
20		48	
21		48	
22		66	

Order 注文例

HTCPA40 - S3M060 - 10

Delivery 出荷日

3 日目発送

Price 価格

数量スライド価格 (⊙1円未満切り捨て) P.89

数量	1~9	10~14	15~19	20~29
値引率	—	5%	10%	18%

⊙表示数量超えはお見積り

型式

Type 歯数 種類・呼び幅 軸穴径 d