

検査治具用ブッシュ

—長円—

CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■対応するピンはP.1565(先端ダイヤ)、P.1569(ノーマル)をご覧ください。

■長円



RoHS

	材質	硬度	①ストレート		②ツバ付	
			Type	素材記号	Type	素材記号
ノック 回り止め	SKS93	50~60HRC	(P ^{+0.03} / _{-0.01} / W ^{+0.03} / _{+0.01}) KJB	SC	(P ^{+0.03} / _{-0.01} / W ^{+0.03} / _{+0.01}) KJB	STC
	SUS304	—	(Ph7/WH7) KJBH	SCS	(Ph7/WH7) KJBH	STCS
	SUS440C相当	45~50HRC	KJBH	SCC	KJBH	STCC
一面 落とし	SKS93	50~60HRC	(P ^{+0.03} / _{-0.01} / W ^{+0.03} / _{+0.01}) KJB	(P ^{+0.03} / _{-0.01} / W ^{+0.03} / _{+0.01}) SCD	(P ^{+0.03} / _{-0.01} / W ^{+0.03} / _{+0.01}) KJB	STCD
	SUS304	—	(Ph7/WH7) KJBH	SCDS	(Ph7/WH7) KJBH	—
	SUS440C相当	45~50HRC	KJBH	—	KJBH	STCDC

①ストレート(ノック回り止め) ①ストレート(一面落とし) ②ツバ付(ノック回り止め) ②ツバ付(一面落とし)

①肉厚が2ミリ以下((D-P)/2≤2)の場合、Rは0.5となります。

① K = √((P-2R)² + (W-2R)²) + 2R

Type, 素材記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください(詳細は下記注文例ご参照)。

Type	型式				全タイプ共通				②ツバ付のみ		
	素材記号	ストレット・ノック	ストレット・一面	ツバ付・ノック	ツバ付・一面	D	指定0.01mm単位	L	R	T	H
(P ^{+0.03} / _{-0.01} / W ^{+0.03} / _{+0.01}) KJB (Ph7/WH7) KJBH	SC	—	—	—	P>W (W≥3.00)	8 ^{3/4}	4.00~6.00	(ストレート) 5~20 (ツバ付) 10~20	2.0	2 3 5	D+4
	SCS	—	—	—		10	4.00~8.00				
	SCD	—	—	—		12	4.00~10.00				
	SCDS	—	—	—		16	6.00~14.00				
	STC	—	—	—		20	10.00~18.00				
	STCS	—	—	—		25	14.00~22.00				
STCC	—	—	—	30 ^{3/4}	20.00~27.00						
STCDC	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

② ストレートタイプの場合ノック穴と長円の間の肉が1ミリ以上必要です((D-W)/2-2≥1)。

③ D=8は、ツバ付タイプのみ適用となります。 ④ D=30は、材質SKS93のストレートタイプのみ適用となります。

Order 注文例: 型式 **KJB STC 12 - P9.50 - W4.50 - L15 - T2**

Delivery 出荷日: 3 日発送

Price 価格

数量スライド価格 (円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
優待率	基準単価	5%	10%	18%

※表示数量を超えは見積り

D	①ストレート ¥基準単価							
	ノック回り止め				一面落とし			
	P ^{+0.03} / _{-0.01}	W ^{+0.03} / _{+0.01}	PH7	WH7	P ^{+0.03} / _{-0.01}	W ^{+0.03} / _{+0.01}	PH7	WH7
10	4,280	5,850	6,530	4,560	6,150	6,830	4,840	6,370
12	4,560	6,240	6,960	4,850	6,540	7,260	4,910	6,450
16	5,320	7,280	8,120	5,610	7,580	8,420	5,720	7,570
20	6,180	8,450	9,430	6,460	8,750	9,730	6,660	8,670
25	7,700	10,530	11,750	7,980	10,830	12,050	8,280	10,630
30	9,980	—	—	10,260	—	—	10,700	—

D	②ツバ付 ¥基準単価							
	ノック回り止め				一面落とし			
	P ^{+0.03} / _{-0.01}	W ^{+0.03} / _{+0.01}	PH7	WH7	P ^{+0.03} / _{-0.01}	W ^{+0.03} / _{+0.01}	PH7	WH7
8	4,800	6,720	7,200	5,100	5,350	7,350	5,650	5,650
10	4,800	6,720	7,200	5,100	5,350	7,350	5,650	5,650
12	5,030	7,040	7,550	5,330	7,850	5,420	7,700	5,720
16	5,800	8,120	8,700	6,100	9,000	6,350	8,850	6,650
20	6,900	9,660	10,350	7,200	10,650	7,470	10,500	7,770
25	8,500	11,900	12,750	8,800	13,050	9,110	12,900	9,410

Alteration 追加加工: 型式 **KJBHSC20 - P15.00 - W12.00 - L20 - NC**

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ①D≥P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートの場合L≥8, ツバ付の場合L≥15の場合のみ適用	200
溝追加加工(抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ①D≥P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートの場合L≥8, ツバ付の場合L≥15の場合のみ適用	300
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.1以下)にします。	100
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ①ツバ付タイプのみ適用	400
L寸公差変更	LKC	L寸公差を ⁰ / _{-0.05} に変更します。 ①L≤19の場合のみ適用	400

検査治具用ブッシュ

—四角—

CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■対応するピンはP.1570(ノーマル)をご覧ください。

■四角



RoHS

	材質	硬度	①ストレート		②ツバ付	
			Type	素材記号	Type	素材記号
ノック 回り止め	SKS93	50~60HRC	(P ^{+0.03} / _{-0.01} / W ^{+0.03} / _{+0.01}) SR	SR	(P ^{+0.03} / _{-0.01} / W ^{+0.03} / _{+0.01}) STR	STR
	SUS304	—	(Ph7/WH7) KJBH	SRS	(Ph7/WH7) KJBH	—
	SUS440C相当	45~50HRC	KJBH	SRS	KJBH	—
一面 落とし	SKS93	50~60HRC	(P ^{+0.03} / _{-0.01} / W ^{+0.03} / _{+0.01}) SRD	SRD	—	—
	SUS304	—	(Ph7/WH7) KJBH	SRDS	—	—
	SUS440C相当	45~50HRC	KJBH	SRDS	—	—

①ストレート(ノック回り止め) ①ストレート(一面落とし) ②ツバ付(ノック回り止め) ②ツバ付(一面落とし)

① K = √((P-2R)² + (W-2R)²) + 2R

Type, 素材記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください(詳細は下記注文例ご参照)。

Type	型式				全タイプ共通				②ツバ付のみ		
	素材記号	ストレット・ノック	ストレット・一面	ツバ付・ノック	ツバ付・一面	D	指定0.01mm単位	L	R	T	H
(P ^{+0.03} / _{-0.01} / W ^{+0.03} / _{+0.01}) KJB (Ph7/WH7) KJBH	SR	—	—	—	P≥W (W≥3.00)	8 ^{3/4}	4.00~6.00	(ストレート) 5~20 (ツバ付) 10~20	0.20≤R≤W/2	2 3 5	D+4
	SRS	—	—	—		10	4.00~8.00				
	SRD	—	—	—		12	4.00~10.00				
	SRDS	—	—	—		16	6.00~14.00				
	STR	—	—	—		20	10.00~18.00				
	STR	—	—	—		25	12.00~22.00				

② ストレートタイプの場合ノック穴と四角の間の肉が1ミリ以上必要です((D-P)/2-2≥1)。

③ 外径と四角穴の間の肉が1ミリ以上(ただし、D=25の場合は1.5ミリ以上)必要です。(K≤Pmax) ④ D=8は、ツバ付タイプのみ適用となります。

Order 注文例: 型式 **KJB STR 12 - P9.00 - W4.00 - R0.3 - L15 - T2**

Delivery 出荷日: 3 日発送

Price 価格

数量スライド価格 (円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
優待率	基準単価	5%	10%	18%

※表示数量を超えは見積り

D	①ストレート ¥基準単価								②ツバ付 ¥基準単価			
	ノック回り止め				一面落とし				ノック回り止め			
	P ^{+0.03} / _{-0.01}	W ^{+0.03} / _{+0.01}	PH7	WH7	P ^{+0.03} / _{-0.01}	W ^{+0.03} / _{+0.01}	PH7	WH7	P ^{+0.03} / _{-0.01}	W ^{+0.03} / _{+0.01}	PH7	WH7
8	—	—	—	—	—	—	—	—	4,800	—	—	—
10	4,200	5,460	4,500	5,760	4,360	5,610	4,660	5,100	4,800	5,100	4,800	5,100
12	4,800	6,240	5,100	6,540	4,950	6,390	5,250	5,330	5,030	5,330	5,030	5,330
16	5,600	7,280	5,900	7,580	5,750	7,430	6,050	6,100	5,800	6,100	5,800	6,100
20	6,500	8,450	6,800	8,750	6,650	8,600	6,950	7,200	6,900	7,200	6,900	7,200
25	8,100	10,530	8,400	10,830	8,250	10,680	8,550	8,800	8,500	8,800	8,500	8,800

Alteration 追加加工: 型式 **KJBHSR20 - P12.00 - W10.00 - R0.3 - L20 - NC**

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ①D≥P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートの場合L≥8, ツバ付の場合L≥15の場合のみ適用	200
溝追加加工(抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ①D≥P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートの場合L≥8, ツバ付の場合L≥15の場合のみ適用	300
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ①ツバ付タイプのみ適用	400
L寸公差変更	LKC	L寸公差を ⁰ / _{-0.05} に変更します。 ①L≤19の場合のみ適用	400

26 検査治具