

## ガイドレール フリー指定タイプ

-スチールタイプ/無給油銅合金タイプ/全長・ボルト穴ピッチ指定タイプ-



①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>  
 ②CADデータフォルダ名: 09\_Slide\_Rails

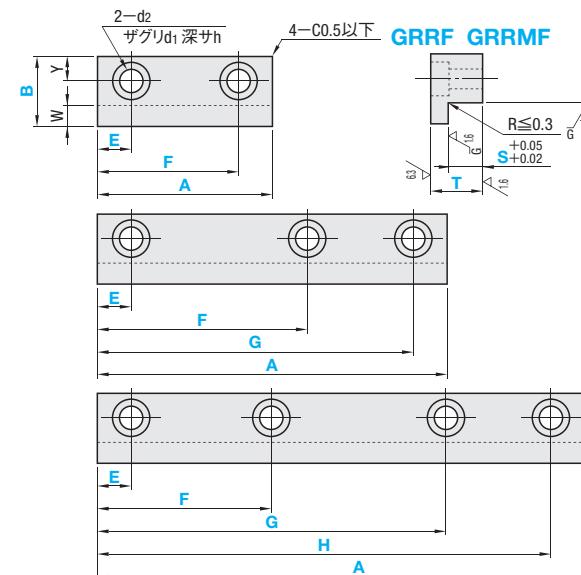
## ■スチールタイプ

RoHS

Type	M材質	S表面処理	H硬度
GRRF	S45C	—	—
GRRMF	硬化処理 無電解ニッケルメッキ (研磨後メッキ)	HV500~	
GRMF	CAC304(旧JIS HBsC4銅合金) 特殊固体潤滑剤埋設	—	—

25/(6.3/16/16)

## ■無給油銅合金タイプ



③硬化処理 無電解ニッケルメッキ品は、写真と色が異なる場合がありますが、品質的には問題ありません。

Type	B	T選択	S選択	①A 指定1mm単位	指定0.5mm単位(穴位置)				W	Y	d1	d2	h	
					E	F	G	H						
GRRF GRRMF GRMF	15	10*	15	5 8	40~99(95)	6.0~80.0	17.0~94.0(89.0)	—	5	5	8	4.5	4.5	
					100~120	6.0~100.0	26.0~114.0	—						
	20	15	20	5 8 10	60~99(95)	8.0~80.0	18.0~91.0(87.0)	—	5	7	9.5	5.5	5.5	
					100~200	8.0~170.0	18.0~180.0	28.0~192.0						
	25	20	25	8 10 15	80~129(125)	10.0~110.0	22.0~119.0(115.0)	—	5	10	11	6.5	6.5	
					130~179(175)	10.0~140.0	22.0~155.0	34.0~169.0(165.0)						
	30	25	30	10 15	180~250	10.0~180.0	22.0~200.0	34.0~220.0	46.0~240.0					
					100~149(145)	12.0~120.0	24.0~137.0(133.0)	—	8	10	14	9	9	
	30	25	30	10 15	150~199(195)	12.0~150.0	24.0~165.0	36.0~187.0(183.0)	—					
					200~250(300)*	12.0~180.0(230.0)	28.0~200.0(250.0)	44.0~220.0(270.0)	60.0~238.0(288.0)					

④\*B=15、T=10の場合、Sは5のもの選択となります。

⑤GRMFは、( )の数字となります。

⑥GRMFのA寸は指定5mm単位となります。



型式 - T - S - A - E - F - G - H

GRRF20 - 20 - 5 - 175 - E8.0 - F95.0 - G160.0

SF-GRRMF25 - 20 - 8 - 175 - E8.0 - F95.0 - G160.0



Example

GRRF・GRRMFのA寸は250までとなります。

GRMFのA寸は指定5mm単位となります。

GRMFのA寸は指定5mm単位となります。