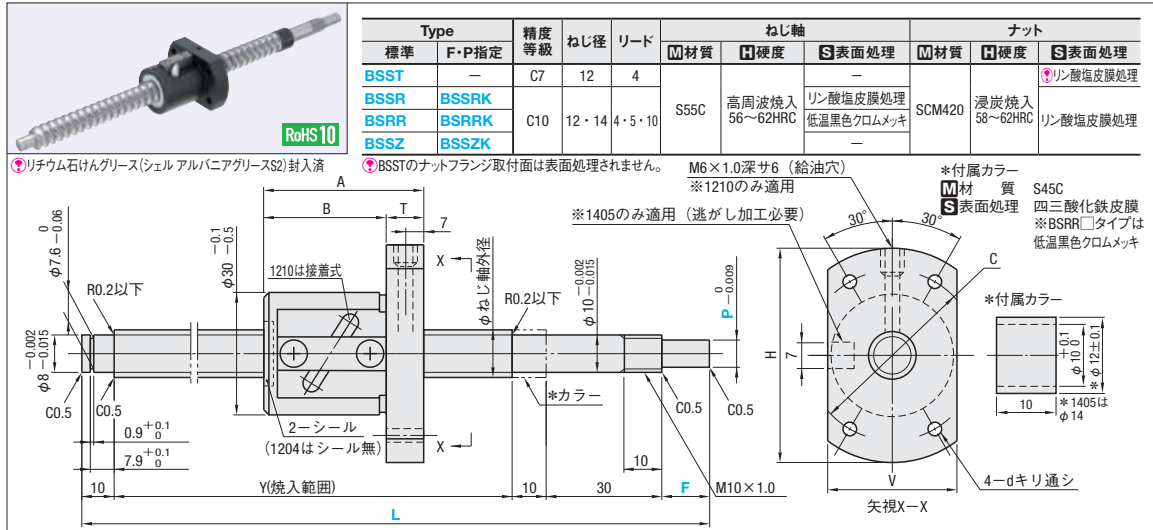




● CADデータフォルダ名: 09_Ball_Screws



精度等級	Type	型式	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位	L	F	P	Y	A	B	T	H	C	V	d	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向隙間	基本定格荷重
C7	BSST		12	04	150~795	15	8	L-65	35	27	8	50	40	30	4.5	右	2.5巻1列	2.3812	0.03以下	2.6	5.8
C10	BSSR		12	04	150~800	15~24	5~8	L-(50+F)	44	32	12	54	41	32	5.5	右	1.5巻1列	3.175	0.10以下	2.85	4.95
C10	BSSR		12	10	150~800	15	8	L-65	40	30	10	50	40	34	4.5	右	2.5巻1列	3.175	0.10以下	4.4	7.3

*F・PはBSSRK・BSRRK・BSSZKのみ指定可能です。 *F≦P×3となります。 *低温黒色クロムメッキの特長はP628 kgf=N×0.101972

Order 注文例

型式 - L - F - P
BSSR1204 - 270
BSRRK1204 - 270 - F15 - P6
BSSR1204L - 300 (Lタイプグリス入り)
BSRRK1204G - 300 (Gタイプグリス入り)

Delivery 出荷日

3 日日出荷

ストーク A 800円/1本

P82

●BSRR・BSRRK
8 日日出荷

大口 出荷日 +5 日日出荷 数量 5~8

●BSST・BSRR・BSRRKは適用不可

●ストーク対応なし

Price 価格

¥基準単価 1~4コ

L	BSST1204	BSSR1204	BSRRK1204	BSRRK1204	BSSZK1204	BSSZK1204
150~400	35,900	18,210	20,160	25,540	27,490	14,540
401~600	37,950	19,970	21,920	27,910	29,860	15,910
601~800	39,990	23,130	25,080	30,880	32,830	18,500

¥基準単価 1~4コ

L	BSSR1204	BSRRK1204	BSSZK1204	BSSZK1204
150~400	19,890	21,840	26,910	28,860
401~600	22,030	23,980	29,060	31,550
601~800	25,630	27,580	32,500	34,450

Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - (FC・KC等...etc.)
BSSR1204 - 270
BSRRK1204 - 270
BSRR・BSRRK 8 日日出荷

SC7

L	BSSR1405	BSRRK1405	BSRRK1405	BSRRK1405	BSSZK1405	BSSZK1405
150~400	20,280	23,180	28,220	31,120	16,220	19,120
401~600	21,610	24,510	30,290	33,190	17,290	20,190
601~800	26,100	29,000	33,100	36,000	20,880	23,780

*表示数量超えはお見積り

- 取扱い注意: ボールねじからナットを抜かないでください。(ボールが脱落します。)
- 転造ボールねじの精度はP629・P630をご覧ください。
- サポートユニットはP655~P662をご覧ください。
- ナットブラケットはP665をご覧ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	—2,500
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC *FCとの併用不可。	無 料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 ねじ12はG=6・8、ねじ14はG=6・8・10より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 *5≦G≦Q×3 *Y寸法は短くなります。	1,000
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 *11≦FC≦20 *Y寸法は短くなります。	700

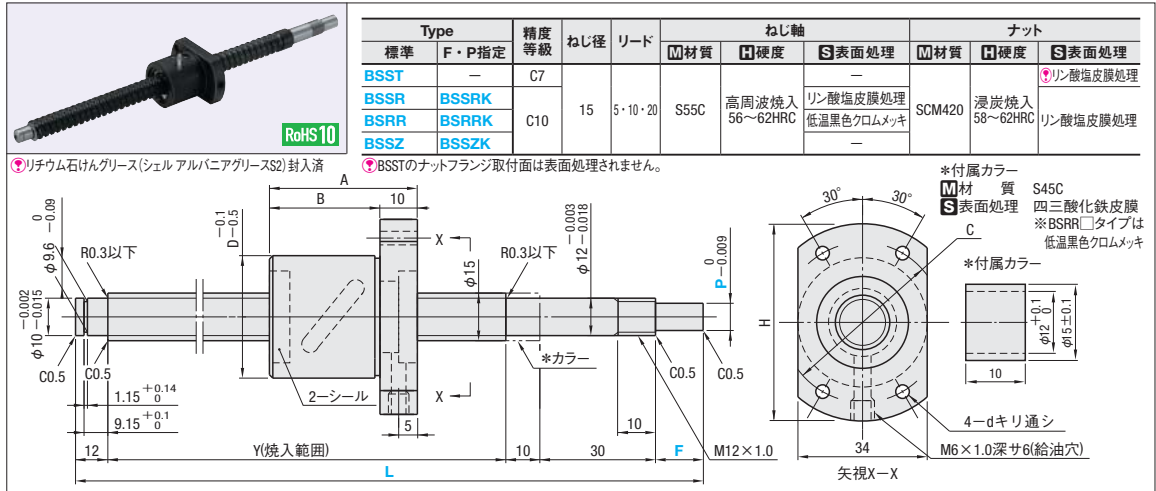
Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スパナ溝加工	SZC	固定側軸端にスパナ溝加工を行います。 指定方法 SZC 軸径 a b (c) 12 8 5 20 14 10 7 22	700
不完全焼き入れ範囲	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 *P=5適用不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 *3≦KC≦P×3 KC≦F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) *P=5適用不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-KS-S2 *4≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 *5≦SC≦P×3 SC≦F-1	700
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC=90°の位置 SGC=120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 *5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各700



● ボールねじの選定は技術計算ソフト

http://download.misumi.jp/mol/fa_soft.html (無料) をご利用ください。

● CADデータフォルダ名: 09_Ball_Screws



精度等級	型式		ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			Y	D	A	B	H	C	d	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	基本定格荷重	
	Type				*L	*F	*P												C(動)kN	Co(静)kN
C7	BSST		15	05	150~1200	15	10	L-67	34	40	30	54	44	4.5	右	2.5巻1列	3.175	0.03以下	5.1	10.5
C10	BSSR BSSZ	BSRR				15~30	6~10	L-(52+F)										0.10以下		
	BSSRK BSSZK	BSRRK																		
C7	BSST			10	200~1200	15	10	L-67	34	52	42	57	45	5.5				0.03以下	5.1	10.5
C10	BSSR BSSZ	BSRR				15~30	6~10	L-(52+F)										0.10以下		
	BSSRK BSSZK	BSRRK																		
C7	BSST		20	200~1200	15	10	L-67	34	59	49	57	45	5.5	0.03以下	5.8	13.3				
C10	BSSR BSSZ	BSRR			15~30	6~10	L-(52+F)							0.10以下						
	BSSRK BSSZK	BSRRK																		

*BSRR・BSRRKのLはmax1000までです。 F・PはBSSRK・BSRRK・BSSZKのみ指定可能です。 *F≦P×3となります。 *低温黒色クロムメッキの特長はP628 kgf=N×0.101972

Order 注文例

型式 - L - F - P
BSSR1505 - 350
BSRRK1505 - 400 - F20 - P8
BSRRK1520L - 1000 (Lタイプグリス入り)

Delivery 出荷日

3 日日出荷

ストーク A 800円/1本

P82

●BSRR・BSRRK
8 日日出荷

大口 出荷日 +5 日日出荷 数量 5~8

●BSST・BSRR・BSRRKは適用不可

●ストーク対応なし

Price 価格

¥基準単価 1~4コ

L	BSSR1505	BSRRK1505	BSRRK1505	BSRRK1505	BSSZK1505	BSSZK1505
150~200	30,700	20,270	28,220	16,220	30,700	20,270
201~400	31,700	20,960	28,750	16,750	30,700	20,270
401~600	32,800	21,650	30,290	17,290	31,400	20,730
601~800	35,200	23,300	32,670	18,670	34,500	22,800
801~900	37,000	24,480	33,580	19,580	36,100	23,940
901~1200	39,800	26,320	35,040	21,040	37,500	24,790

¥基準単価 1~4コ

L	BSSR1510	BSRRK1510	BSRRK1510	BSSZK1510	BSSZK1510
150~200	30,700	20,270	28,220	16,220	30,700
201~400	31,700	20,960	28,750	16,750	30,700
401~600	32,800	21,650	30,290	17,290	31,400
601~800	35,200	23,300	32,670	18,670	34,500
801~900	37,000	24,480	33,580	19,580	36,100
901~1200	39,800	26,320	35,040	21,040	37,500

Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - (FC・KC等...etc.)
BSSR1505 - 350
BSRRK1505 - 400
BSRR・BSRRK 8 日日出荷

SC7

L	BSSR1505	BSRRK1505	BSRRK1505	BSRRK1505	BSSZK1505	BSSZK1505
150~200	30,700	20,270	28,220	16,220	30,700	20,270
201~400	31,700	20,960	28,750	16,750	30,700	20,270
401~600	32,800	21,650	30,290	17,290	31,400	20,730
601~800	35,200	23,300	32,670	18,670	34,500	22,800
801~900	37,000	24,480	33,580	19,580	36,100	23,940
901~1200	39,800	26,320	35,040	21,040	37,500	24,790

*表示数量超えはお見積り

- 固定側寸法指定BS□□Kタイプの価格は、寸法固定タイプに2,900円を加算してください。ex.) BSSZK1505-400-F20-P8 →16,750+2,900=19,650円
- 取扱い注意: ボールねじからナットを抜かないでください。(ボールが脱落します。)
- 転造ボールねじの精度はP629・P630をご覧ください。
- サポートユニットはP655~P662をご覧ください。
- ナットブラケットはP665をご覧ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	—2,500
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC *FCとの併用不可。	無 料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 *13≦FC≦30 *Y寸法は短くなります。	700
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 O=8・10・12より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 *5≦G≦Q×3 *Y寸法は短くなります。	1,000
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 M 12 M5×0.8 12 *Y寸法は短くなります。	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スパナ溝加工	SZC	固定側軸端にスパナ溝加工を行います。 指定方法 SZC *スナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 *3≦KC≦P×3 KC≦F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-KS-S3 *4≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC10 *5≦SC≦P×3 SC≦F-1	700
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC=90°の位置 SGC=120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 *5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各700