

GX8 や PLC などの複数台接続設定

目次:

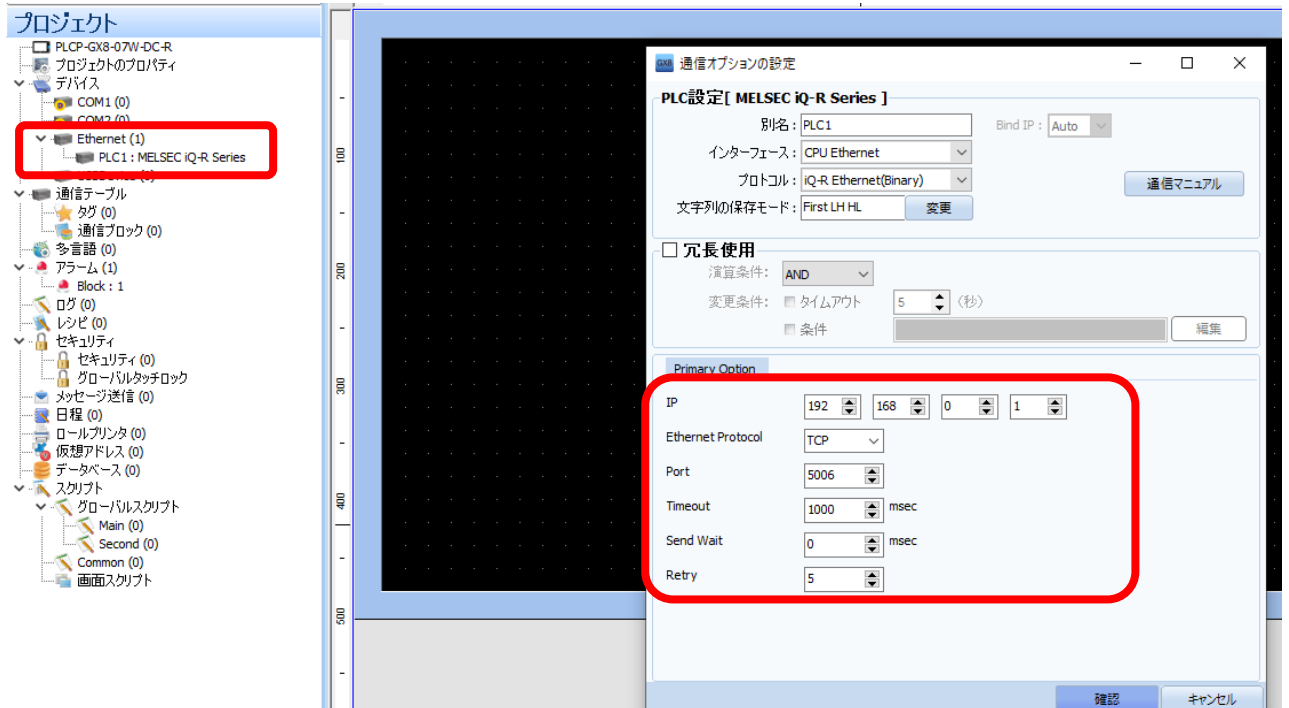
1. GX8 を複数台と、PLC1 台接続の場合
2. PLC 複数台と、GX8 1 台接続の場合

1. GX8 を複数台(以下 GX8A と GX8B にて呼称)と、PLC1 台接続の場合

1-1. GX8 のソフト設定(例として三菱電機様 iQ-R での設定例)

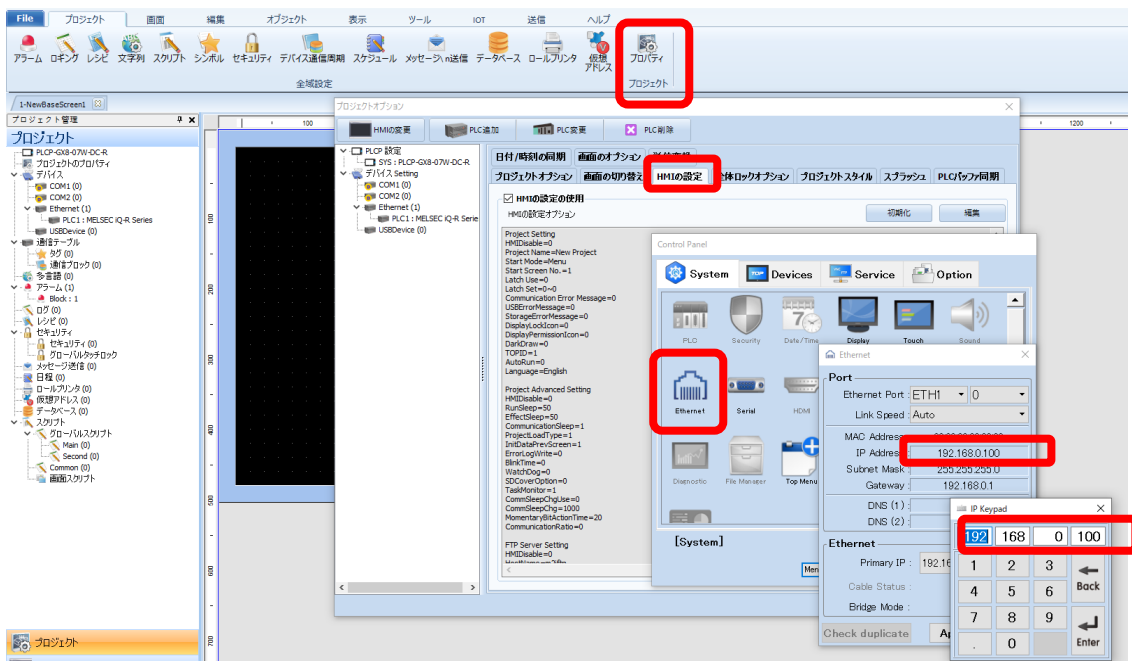
① GX8A の設定

Ethernet の機器設定を入力(各 PLC 用 Ethernet マニュアルを参照)



② GX8 の自局設定を行う

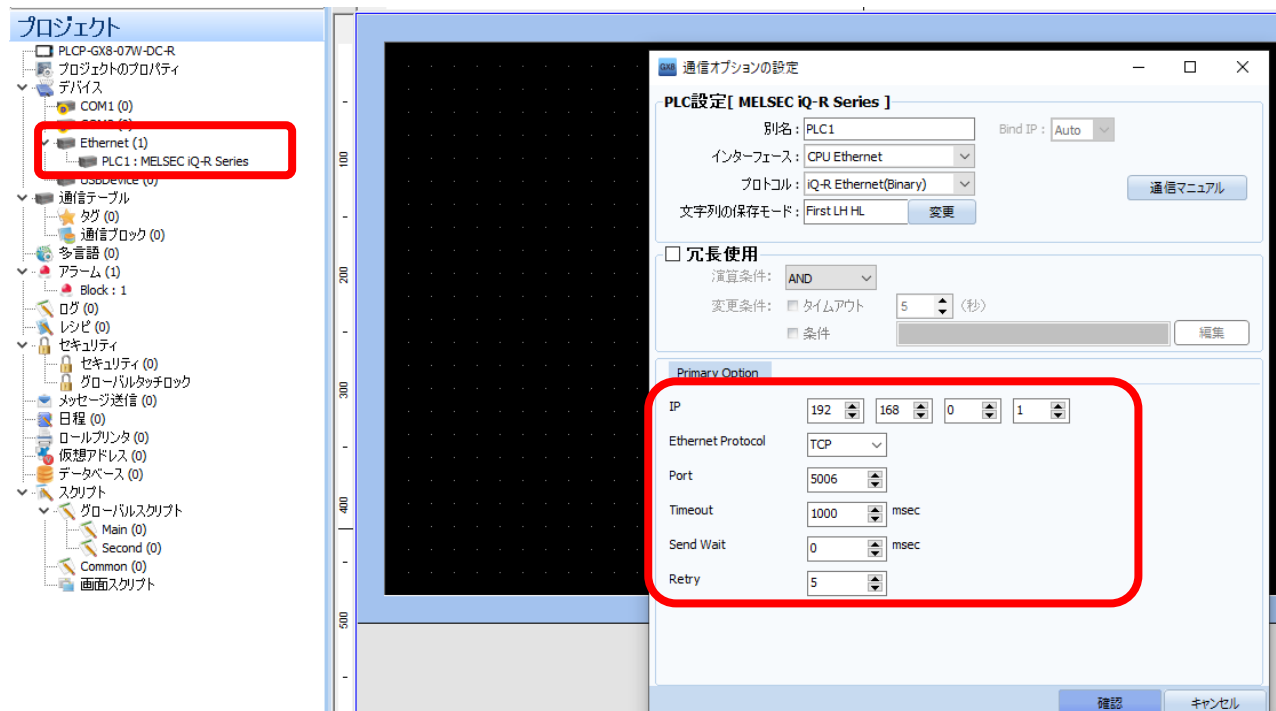
[プロジェクト]タブ→「プロパティ」→「HMI の設定」→Control Panel の「System」→「Ethernet」を選択



③ GX8B の設定

別ソフトにて GX8 Design Studio を立ち上げ Ethernet の機器設定を入力(各 PLC 用 Ethernet マニュアルを参照)

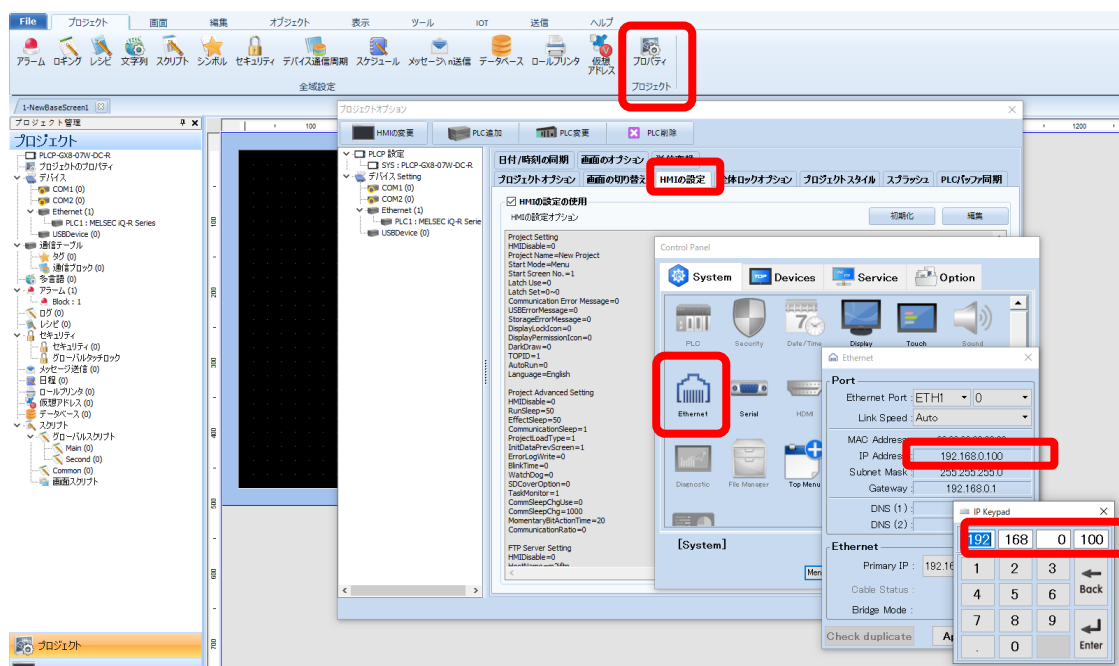
※ここでは①にて設定した PLC のアドレスと同一にする。またポート番号は別々にする



④ GX8 の自局設定を行う(②同様)

[プロジェクト]タブ→「プロパティ」→「HMI の設定」→Control Panel の「System」→「Ethernet」を選択

※ここでは②にて設定した HMI アドレスを変更とする。

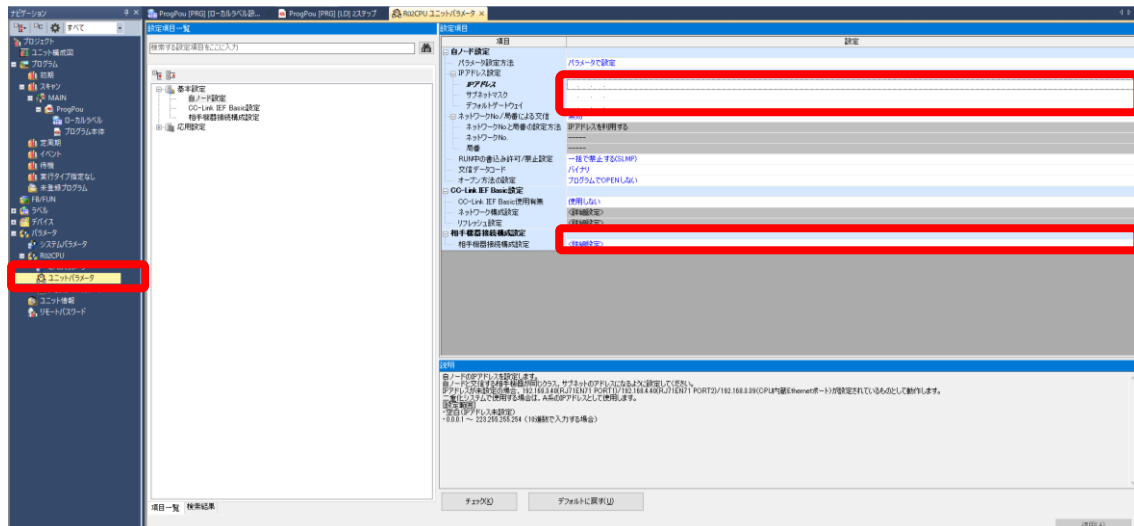


1-2. PLC 側設定(iQ-R)を例に

① GX Works3 を開き Ethernet の設定を入れる。

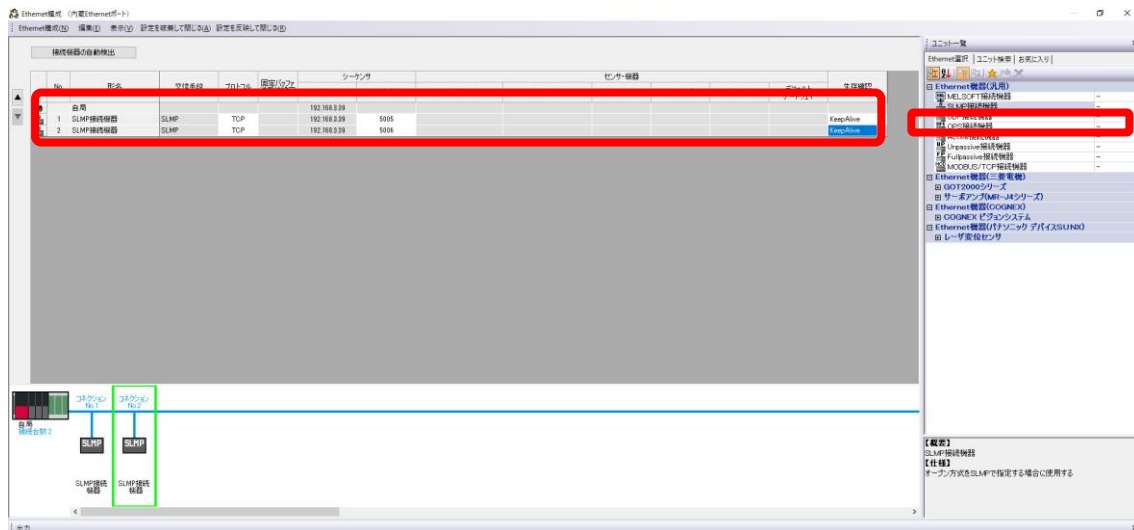
「パラメータ」→「CPU 名」→「ユニットパラメータ」内にて Ethernet アドレスを設定(①、③に記載した IP アドレス)

設定後、「相手機器接続構成設定」を選択



② 「Ethernet 構成」において、接続台数分の GX8 分の構成を追加(今回は 2 台)

「TCP」「UDP」及びポート番号は①、③にて設定した値を入力



3 台以上接続時は 1-1 の③、④を繰り返し 2-1 の②が数を増やすことで対応が可能です。

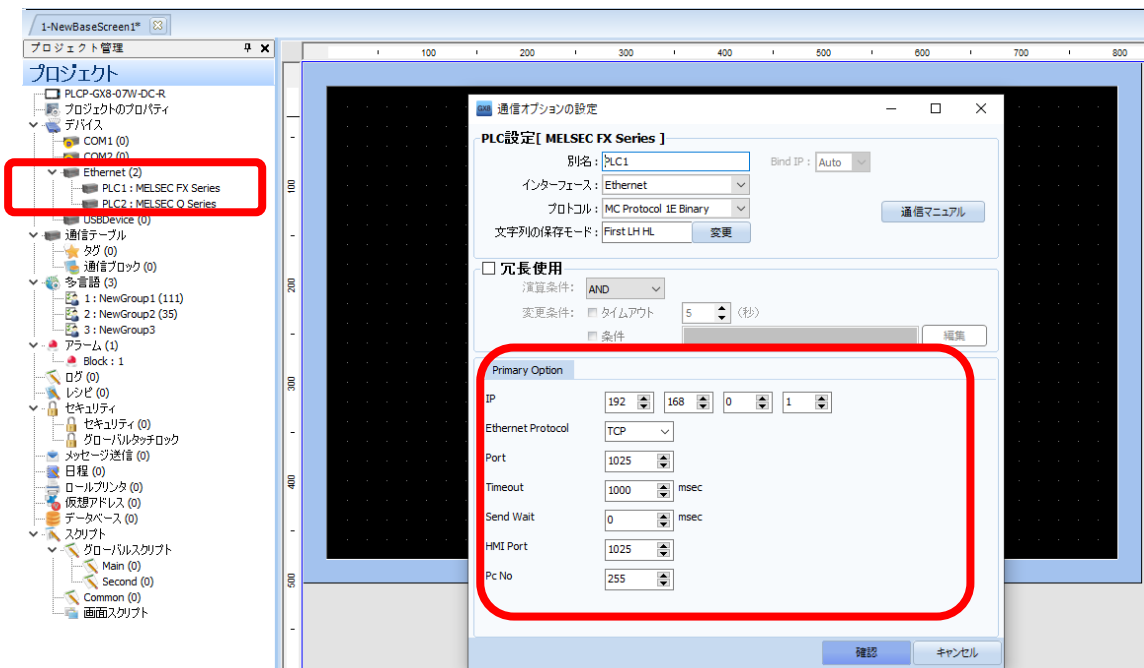
2. PLC 複数台と、GX8 1 台接続の場合

2-1. GX8 のソフト設定(例として三菱電機様 iQ-R にて設定例)

① GX8 の設定

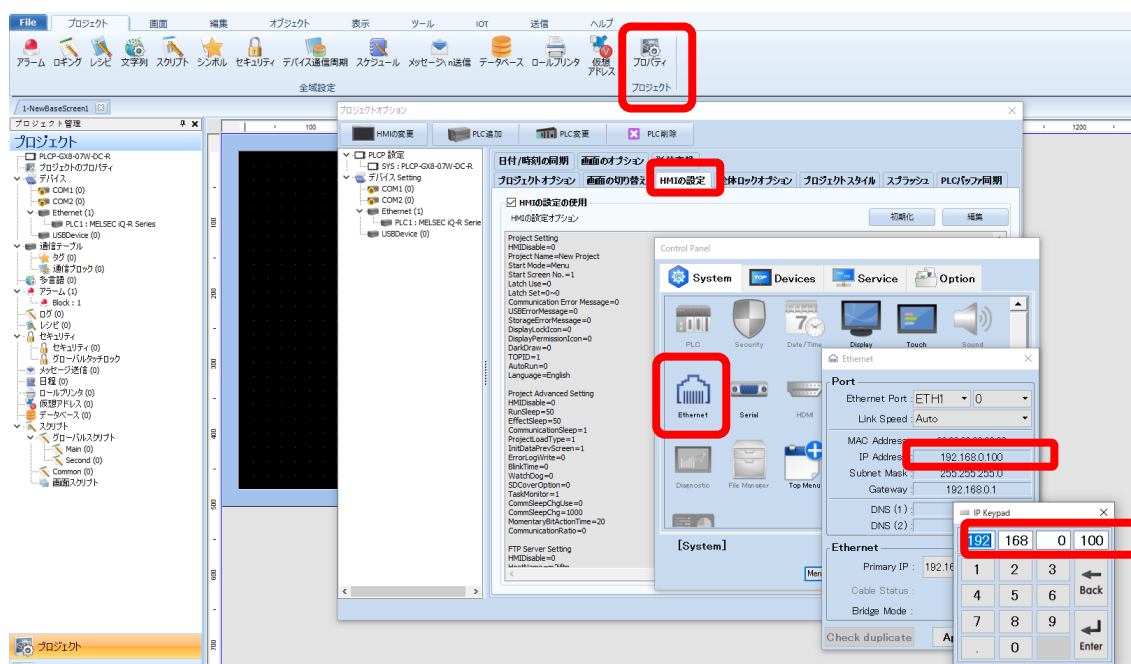
Ethernet の機器設定を入力。例では MELSEC Q と FX シリーズの混在にて記載。

各々で以下のように IP アドレスなどを設定する。(各 PLC 用 Ethernet マニュアルを参照)



② GX8 の自局設定を行う

[プロジェクト]タブ→「プロパティ」→「HMI の設定」→Control Panel の「System」→「Ethernet」を選択



① GX Works3 を開き Ethernet の設定を入れる。

設定後、「相手機器接続構成設定」を選択

