

ミスミ

## APMCシリーズ 外形図 詳細図 穴加工有効寸法

APMCシリーズ ①981ページ

外形図・詳細図

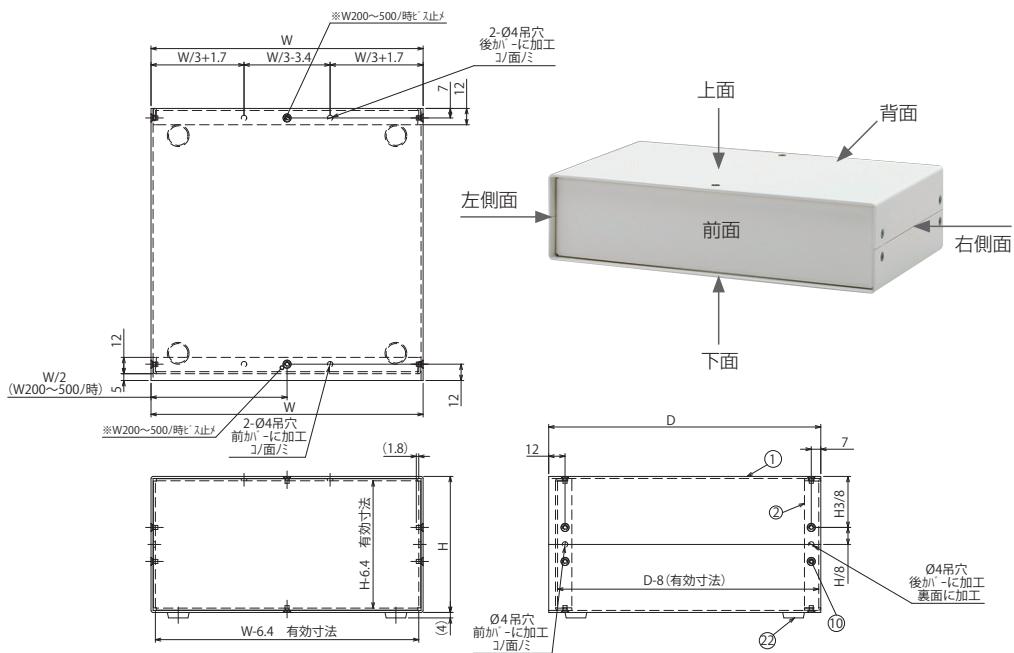
一般公差		単位(mm)			
寸法範囲	公差	部番	図名(部品名)	数量	材質
0~5未満	±0.2	1	本体	2	A5052
5~30未満	±0.3	2	前後カバー	2	A5052
30~100未満	±0.5	10	皿小ネジ小頭M3×5	12	SWCH
100~500未満	±0.7	22	貼付ゴム足	4	天然ゴム、黒色
500以上	±1.0				t4.0

注1) W50~199 皿小ネジ小頭M3×5 8個

W200~500 皿小ネジ小頭M3×6 12個

注2) 部番10は本体がシルバー色の場合 三価ホワイト

本体が黒色・クリーム色・E色の場合 三価ブラック



穴加工有効寸法

単位(mm)

