

ミスミ

APMシリーズ



基本仕様

板厚	前後パネル	1.5mm
	上カバー・下カバー	3mm or 3.5mm
材質	前後パネル	A5052-P-H34
	上カバー・下カバー	A6063-T5
付属品	貼付ゴム足×4個、t4.0	天然ゴム、黒色
サイズ	範囲	単位
W(幅)	50~400mm	1mm
H(高さ)	50~400mm	1mm
D(奥行き)	100~250mm	10mm

2D CAD Web フリー 穴加工 アルミ
ボックス サイズ

6台以上は都度見積

5 日目出荷

CAD

RoHS

納期に関するお断り

長期休暇中は納期が変更となる場合がございます。
詳細な出荷日はWOS(Web Order System)にてご確認下さい。

穴加工について

⑩988ページ

外形図

⑩983ページ

穴加工有効寸法

⑩983ページ

ココが特長

- 簡易な形状の為、部品組み付けしやすい形状です。
- 穴加工の有無に関らず5日目出荷。
- 前後パネルを溝にはめ込む構造で差し替えが可能。
差し替え用のパネル商品もご用意しております。

フリーサイズアルミパネル(APMシリーズ) ⑩985ページ

Order
注文例

型番

塗装色

W

H

D

穴加工無し

APM

S

200

200

250



部品組み付けしやすい形状です

穴加工もおまかせください

バーリング加工が可能です

塗装色



K : クリーム
近似マンセル値
2.5Y9/1



S : シルバー・メタリック



B : ブラック
近似マンセル値
N1



上下カバーには10mm間隔で溝がございます。
詳しくは図面をご確認ください ⑩983ページ



1台単位

D	W H	¥通常単価						
		50~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400
100~150	50~75	4,140	4,430	4,740	5,060	5,380	5,700	6,010
	76~100	4,260	4,560	4,860	5,180	5,500	5,820	6,140
	101~125	4,450	4,780	5,120	5,510	5,800	6,130	6,480
	126~150	4,580	4,910	5,240	5,630	5,920	6,260	6,610
	151~175	4,780	5,140	5,490	5,850	6,200	6,590	6,950
	176~200	4,910	5,260	5,600	5,970	6,330	6,710	7,080
	201~225	5,120	5,500	5,870	6,250	6,630	7,030	7,450
	226~250	5,230	5,620	6,000	6,370	6,760	7,150	7,570
	251~275	5,470	5,800	6,250	6,650	7,070	7,510	7,930
	276~300	5,600	5,980	6,370	6,780	7,190	7,630	8,050
	301~325	5,800	6,210	6,580	7,060	7,530	7,970	8,420
	326~350	5,920	6,340	6,710	7,190	7,640	8,100	8,540
	351~375	6,140	6,580	7,030	7,530	7,970	8,440	8,900
	376~400	6,290	6,710	7,160	7,630	8,090	8,560	9,020
160~200	50~75	4,340	4,690	5,050	5,420	5,800	6,170	6,540
	76~100	4,490	4,840	5,200	5,570	5,950	6,320	6,690
	101~125	4,710	5,090	5,480	5,930	6,260	6,660	7,060
	126~150	4,860	5,240	5,630	6,080	6,420	6,810	7,210
	151~175	5,090	5,500	5,910	6,320	6,730	7,160	7,580
	176~200	5,240	5,650	6,060	6,470	6,880	7,310	7,730
	201~225	5,490	5,910	6,340	6,770	7,210	7,660	8,130
	226~250	5,640	6,060	6,490	6,920	7,360	7,810	8,280
	251~275	5,890	6,320	6,770	7,230	7,700	8,190	8,670
	276~300	6,040	6,480	6,920	7,380	7,850	8,340	8,820
	301~325	6,270	6,740	7,160	7,700	8,210	8,710	9,210
	326~350	6,420	6,890	7,310	7,850	8,360	8,860	9,360
	351~375	6,660	7,160	7,660	8,180	8,710	9,220	9,740
	376~400	6,810	7,310	7,810	8,340	8,860	9,370	9,890
210~250	50~75	4,850	5,340	5,840	6,360	6,870	7,380	7,890
	76~100	5,070	5,550	6,060	6,580	7,090	7,600	8,110
	101~125	5,360	5,880	6,420	7,000	7,480	8,010	8,550
	126~150	5,580	6,110	6,640	7,220	7,700	8,230	8,790
	151~175	5,880	6,430	6,990	7,530	8,080	8,650	9,210
	176~200	6,110	6,660	7,200	7,750	8,300	8,870	9,440
	201~225	6,420	6,990	7,550	8,120	8,700	9,290	9,900
	226~250	6,640	7,210	7,780	8,510	8,920	9,510	10,120
	251~275	6,960	7,540	8,120	8,720	9,330	9,960	10,580
	276~300	7,180	7,760	8,340	8,940	9,550	10,180	10,800
	301~325	7,490	8,090	8,650	9,330	9,980	10,620	11,260
	326~350	7,700	8,310	8,870	9,550	10,200	10,840	11,480
	351~375	8,020	8,750	9,300	9,970	10,620	11,280	11,930
	376~400	8,240	8,870	9,520	10,180	10,840	11,500	12,160

ミスミの簡単穴加工サービス

Web設計ボックス 即時回答! 24時間見積可能!
穴加工の見積がWeb上で簡単に行えます

①ログイン・設計

②型番発行

③ご注文

見積方法は?

1109ページ

当ページの商品はWeb見積対応商品となっております。Web設計ボックスでお見積ください。

メール&FAX見積

詳しくは、1117ページ

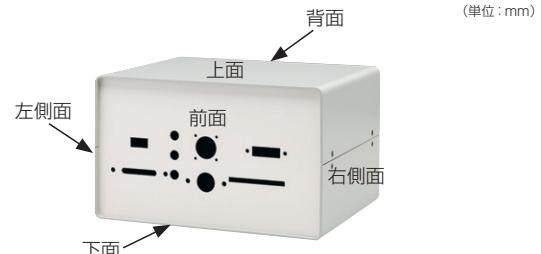
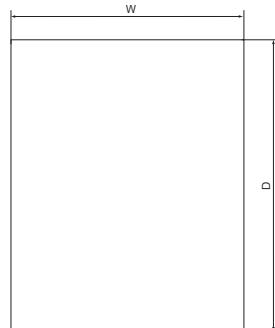
当ページの商品はメール&FAX見積の対応商品となっております。ボックス見積センターへご送付ください。

ミスミ

APMシリーズ 外形図 詳細図 穴加工有効寸法

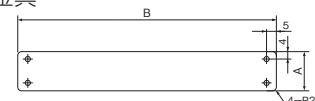
APMシリーズ ①979ページ

外形図・詳細図

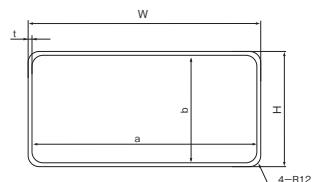


(単位: mm)

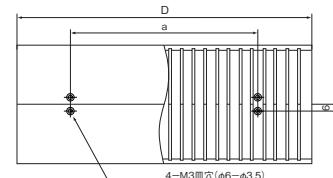
取付金具



D寸法	A	B
100~130	20	60
140~190	20	100
200~250	20	160

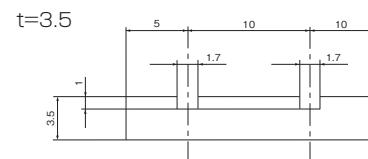
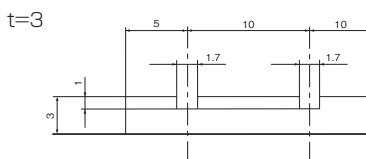


D寸法	a	b	t
100~200	外形-6	外形-6	3.0
210~250	外形-7	外形-7	3.5



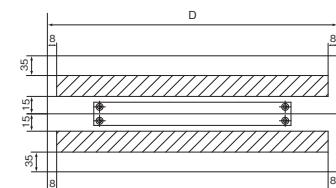
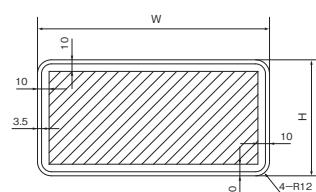
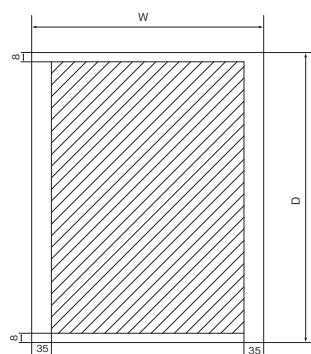
D寸法(奥行き)	100~130	140~190	200~250
a	50	90	150

上下カバー断面図



穴加工有効寸法

(単位: mm)



穴加工単価について APM/AM 用

追加工基本料金

1台単位

¥基本料金	1,000
-------	-------

丸穴加工

丸穴サイズ	サイズ指定単位	誤差範囲(mm)	¥加工単価
2mm~5mm	0.5mm	±0.2	90
5.1~30mm	0.5mm	±0.3	150
30.1~100mm	0.5mm	±0.5	220
101mm~	1mm	±0.7	370

タップ穴加工

サイズ	¥加工単価	板厚
M3	250	t 1.5以上
M4	250	t 2.0以上

バーリング加工

サイズ	¥加工単価	板厚
M3	600	t 1.5~t 2.0
M4	600	t 1.5~t 2.0

角穴加工

角穴サイズ(mm)	~5.0	5.1~30	30.1~100	101~150
誤差範囲(mm)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.7

サイズ単位: mm

	¥加工単価				
	5~50	51~100	101~200	201~300	301~400
5~50	240	320	400	480	560
51~100	320	400	480	560	620
101~200	400	480	560	620	720
201~300	480	560	620	720	820
301~400	560	620	720	820	920

穴加工についてのご注意

※APMシリーズ ⑩979ページ

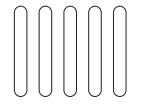
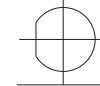
上下カバーの加工につきましては丸穴4Φ、角穴8×8以上で指定ください。

※公差は、塗装塗膜の状況により若干異なります。

※加工する穴が接近する場合は2mm以上の間隔を開けてご設計ください。

その他の穴

例えば・・・



※ほんの一例です。

ミスミの簡単穴加工サービス

Web設計ボックス 即時回答! 24時間見積可能!
穴加工の見積がWeb上で簡単に行えます

①ログイン・設計

②型番発行

③ご注文

見積方法は?

1109ページ

当ページの商品はWeb見積対応商品となっております。Web設計ボックスでお見積ください。

メール&FAX見積

詳しくは、1117ページ

当ページの商品はメール&FAX見積の対応商品となっております。ボックス見積センターへご送付ください。