

ミスミ

ASHKシリーズ



基本仕様

板厚	前後パネル	2mm
	天板・底板	1.6mm
	サイドパネル	2mm
材質	前後パネル・サイドパネル	A5052
	天板・底板	SPHC
付属品	貼付ゴム定×4個、t4.0	天然ゴム、黒色
サイズ	範囲	単位
W(幅)	100~500mm	1mm
H(高さ)	50~300mm	1mm
D(奥行き)	150~500mm	1mm

2D CAD Webボックス フリーサイズ 穴加工 アルミ

21台以上は都度見積

5 日日出荷

CAD

RoHS

納期に関するお断り
 本商品の稼働日は土曜・祝日を含みません。
 詳細な出荷日はWOS(Web Order System)にてご確認ください。

ゴム定型番: タカチ電機工業製B-P42 ①1173ページ

穴加工について
 ①987ページ

外形図
 ①978ページ

穴加工有効寸法
 ①978ページ

ココが特長

3方向フリーサイズ! 強度面に優れたサッシ型!

- 天板・底板の材質が鉄の為、強度面に優れております。
- 穴加工の有無に関らず5日日出荷。
- 全6面にタップ加工が可能です。



Order注文例

穴加工無し ASHK - S - 200 - 200 - 350

盤・キャビネット・ボックス

盤用パネル

穴加工見積方法

盤用パーツ

表示用部品

LED照明

ファン



塗装色

粉体塗装



K: クリーム
 近似マンセル値
 2.5Y9/1



S: シルバーメタリック



B: ブラック
 近似マンセル値
 N1



E
 近似マンセル値
 5Y8/1

組立方法



1.(下)パネル止めとコノ字金具を組付けます。

2.(下)パネルを組付けます。

3.サイドパネルを組付けます。

4.前後パネルを挟みます。

5.(上)パネル止めを組付けます。

6.(上)パネルを組付けます。



1台単位

D	H \ W	¥通常単価			
		100~200	201~300	301~400	401~500
150~200	50~100	10,490	11,620	12,740	13,920
	101~150	11,130	12,670	14,050	15,470
	151~200	11,600	13,720	15,340	17,020
	201~300	12,940	14,750	16,630	19,220
201~250	50~100	10,820	11,930	13,970	16,170
	101~150	11,830	13,290	15,270	17,420
	151~200	13,540	14,650	16,520	18,650
	201~300	13,970	15,900	17,880	19,900
251~300	50~100	10,990	12,880	14,730	17,190
	101~150	12,680	14,490	16,290	17,640
	151~200	14,350	16,100	17,850	19,420
	201~300	16,050	17,700	19,430	21,600
301~350	50~100	11,750	13,830	16,000	17,640
	101~150	13,480	15,520	17,630	19,270
	151~200	15,200	17,200	19,250	20,900
	201~300	16,940	18,900	20,900	22,930
351~400	50~100	12,550	14,630	17,820	20,470
	101~150	14,420	16,530	19,390	21,600
	151~200	16,270	18,430	20,970	23,990
	201~300	18,130	20,300	22,530	24,780
401~450	50~100	13,490	15,990	18,520	21,100
	101~150	15,340	17,790	20,000	23,590
	151~200	17,180	19,450	21,500	23,380
	201~300	18,800	20,800	23,020	25,040
451~500	50~100	14,250	16,620	20,430	20,490
	101~150	15,820	18,080	21,350	22,050
	151~200	17,370	19,530	22,290	23,630
	201~300	18,930	20,990	23,250	25,180

アルミ・プラボックス

アルミ・プラボックス (穴加工対応品)

スイッチボックス

端子台ボックス

ミスミの簡単穴加工サービス

Web設計ボックス 即時回答! 24時間見積可能!
穴加工の見積がWeb上で簡単に行えます

①ログイン・設計

②型番発行

③ご注文

見積方法は? **1109**ページ

当ページの商品は**Web見積対応商品**となっております。Web設計ボックスでお見積ください。

メール&FAX見積

詳しくは、**1117**ページ

当ページの商品は**メール&FAX見積の対応商品**となっております。ボックス見積センターへご送付ください。

穴加工単価について ASHK/ASH/APMC/ACHK/ACH 用

追加加工基本料金 **1台単位**

¥基本料金	1,000
-------	--------------

丸穴加工

丸穴サイズ	サイズ指定単位	公差範囲 (mm)	¥加工単価
2mm~5mm	0.1mm	+0.2 -0.5	70
5.1~30mm	0.1mm	+0.3 -0.6	110
30.1~100mm	0.1mm	+0.5 -0.8	170
101mm~	1mm	+0.7 -1.0	310

タップ穴加工

サイズ	¥加工単価	板厚
M3	160	t 1.5以上
M4	160	t 2.0以上

バーリング加工

サイズ	¥加工単価	板厚
M3	200	t 1.0
M4	200	t 1.0
M5	200	t 1.0, t 1.5, t 1.6, t 2.0
M6	200	t 1.0

穴加工に関してのご注意

※公差は、塗装塗膜の状況により若干異なります。
※加工する穴が接近する場合は2mm以上の間隔を開けてご設計ください。

角穴加工

角穴サイズ (mm)	~5.0	5.1~30	30.1~100	101~150
公差範囲 (mm)	+0.2 -0.5	+0.3 -0.6	+0.5 -0.8	+0.7 -1.0

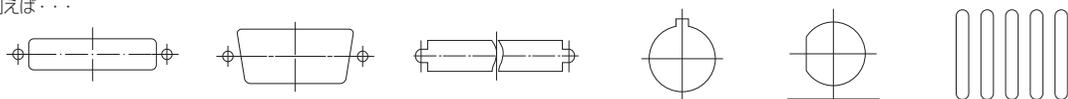
サイズ単位: mm

	¥加工単価				
	5~50	51~100	101~200	201~300	301~400
5~50	160	190	250	300	360
51~100	190	220	270	330	390
101~200	250	270	330	390	440
201~300	300	330	390	440	500
301~400	360	390	440	500	540

その他の穴

レーザー加工にて様々な部品穴、異形穴に対応いたします。

例えば...



※ほんの一例です。