

「★」は 組立補助用位置決めピン オプション(LP)を選択した場合のみ適用

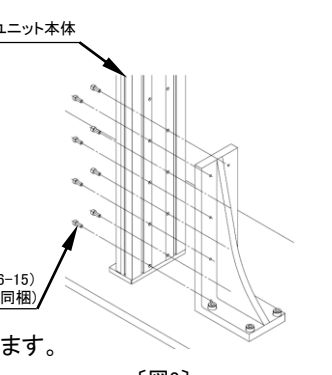
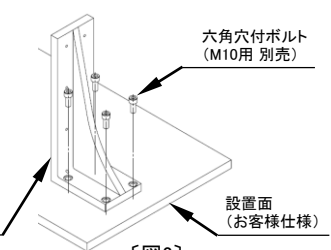
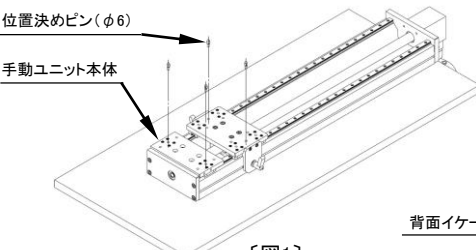
付属部品	型番	数量	対象 レーザー マーカータ	LP-RF シリーズ取付用	LP-M/MA シリーズ取付用
位置決めピン(φ3.85) おねじ(★)	※1	2		LP-RF200P, LP-RV200P	
位置決めピン(φ6) 圧入(★)	※2	4			LP-M500, LP-M500-S, LP-M505, LP-M505-S, LP-M200, LP-M200-S, LP-M205, LP-M205-S, LP-MA05, LP-MA05-S, LP-MA06, LP-MA06-S

※1 AJPNGC3-P3.85-B2.5-R1
※2 APEC5-P6-L9-B5.8-R1

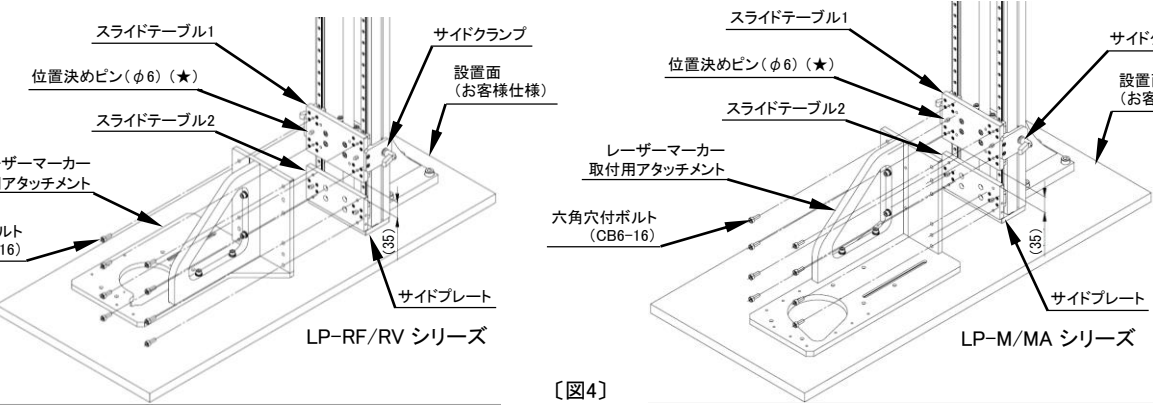
1. 位置決めピンの圧入(図1参照) (★)
1-1 手動ユニット本体を水平に置きます。
1-2 位置決めピン(φ6)を圧入します。

2. 背面イケールの取付(図2参照) ⇒背面イケールを使用しない場合は、手順3へ進みます。
2-1 背面イケールを水平な設置面に置き、六角穴付ボルト(M10別売)で締付けます。
※設置面はお客様にてご準備ください。

3. 手動ユニット本体の取付(図3参照)
3-1 背面イケールに手動ユニット本体の背面をあて、六角穴付ボルト(CB6-15)で締付けます。
背面イケールを使用しない場合は、垂直な設置面に手動ユニット本体の背面をあて、六角穴付ボルト(M6別売)で締付けます。

4. レーザーマーカータ取付用アタッチメントの取付(図4参照)
4-1 スライドテーブル2をサイドプレートにあたるまで下げます。
4-2 スライドテーブル1をスライドテーブル2との間隔が約35mmになる位置に調整します。
4-3 レーザーマーカータ取付用アタッチメントを設置面上に置きます。
4-4 ハンドルでスライドテーブル1の高さを調整しながら、レーザーマーカータ取付用アタッチメントを取り付けます。
位置決めピン(φ6)を利用する場合は、誘い込みながら取付けます。(★)
4-5 六角穴付ボルト(CB6-16)で締付けます。
- 

- LP-RF/RV シリーズ

LP-M/MA シリーズ
- 

- LP-RF/RV シリーズ

LP-M/MA シリーズ
- 