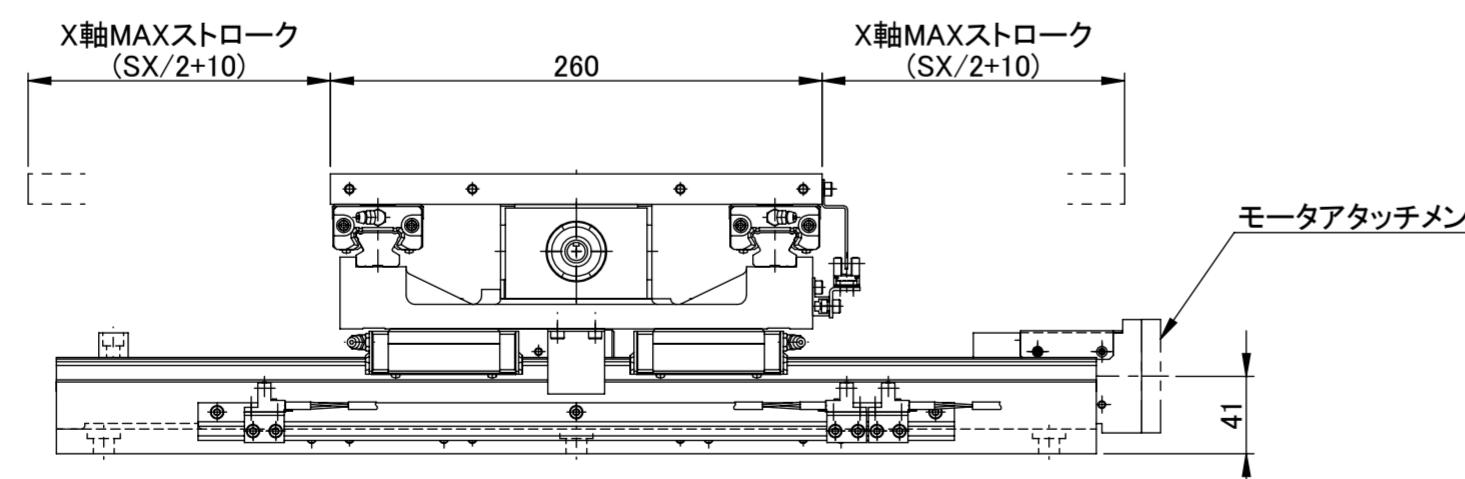
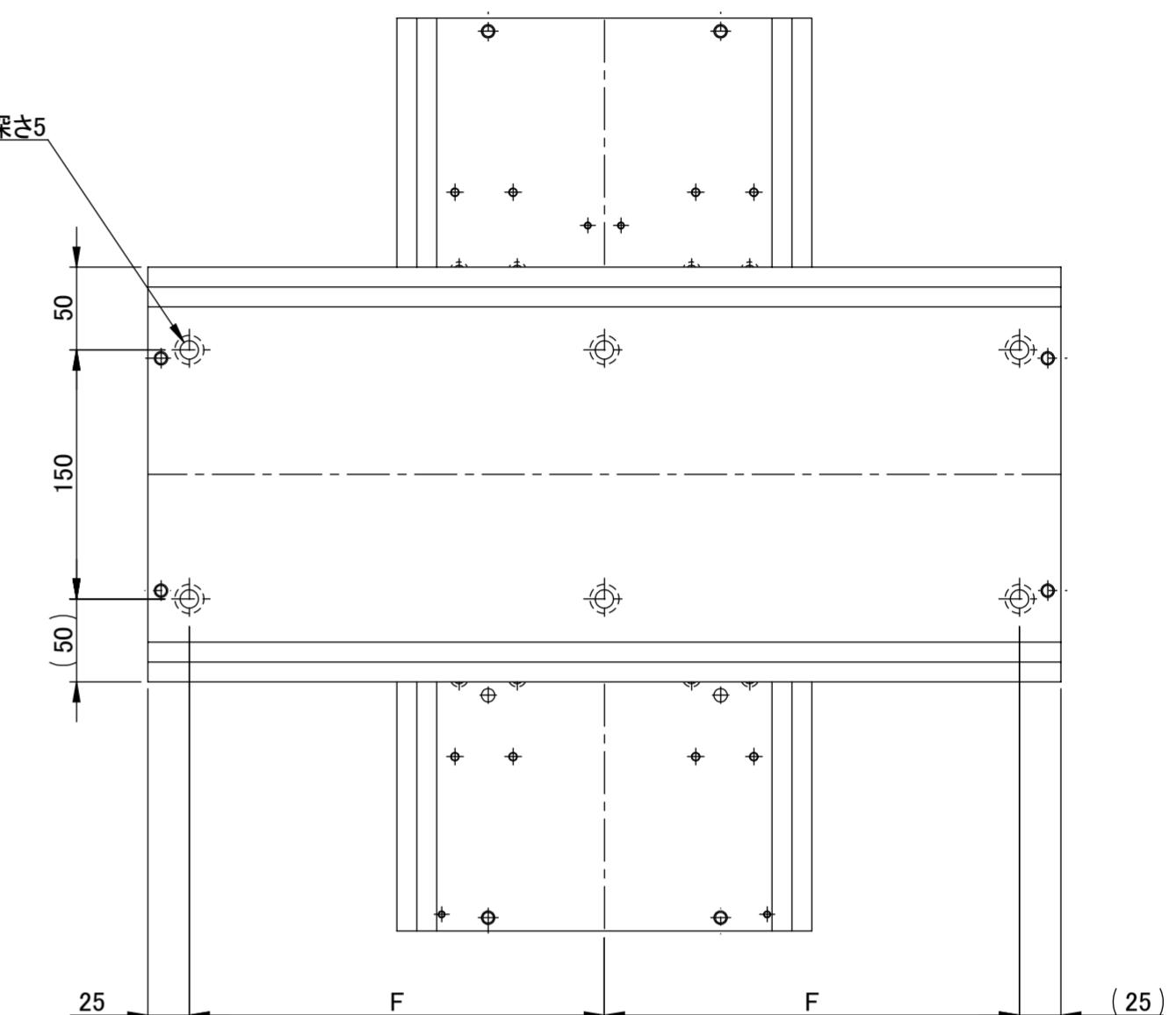
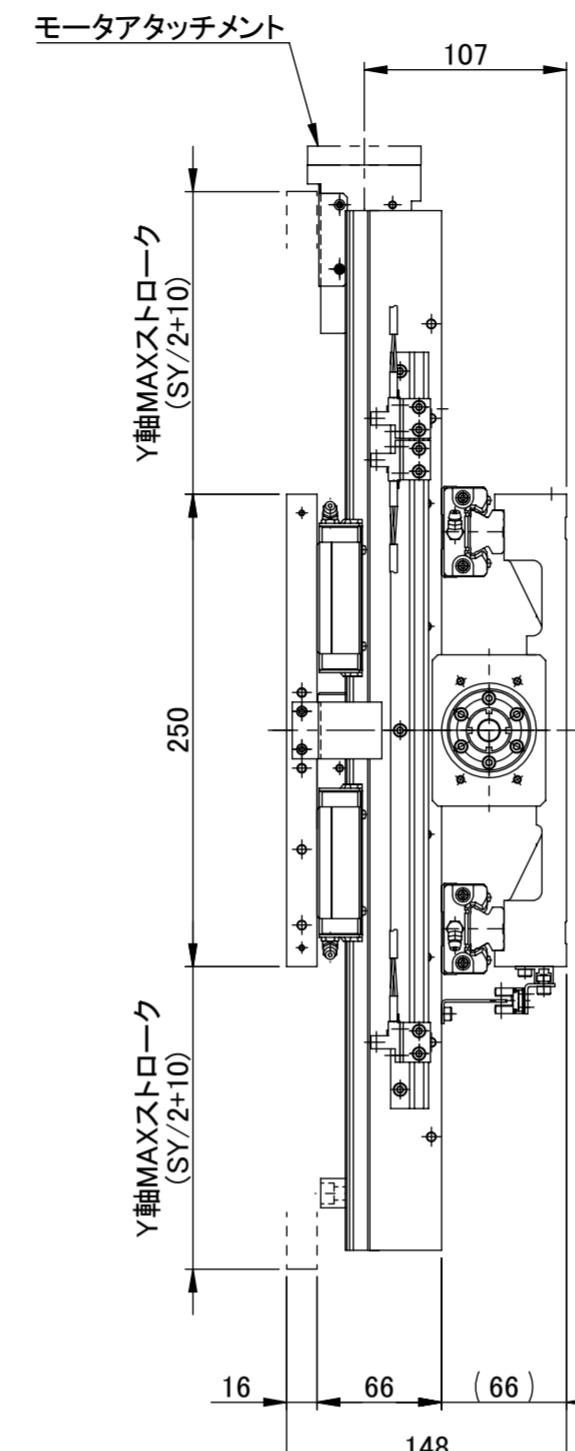
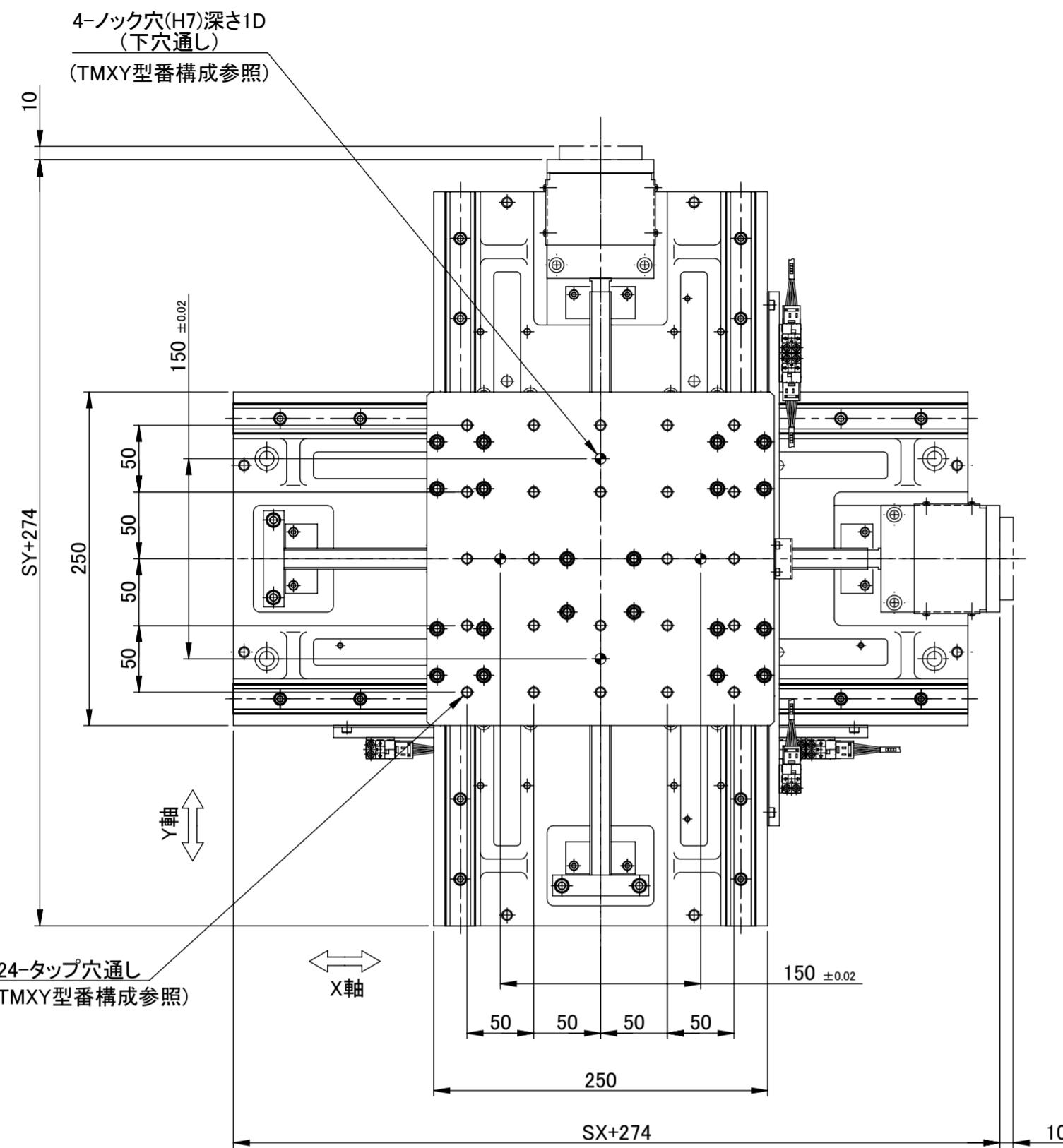


仕様/単位: mm
 1. テーブル寸法: 160 × 150
 2. 有効ストローク: SX(X軸:下軸) × SY(Y軸:上軸)
 3. ボールねじリード: 5
 4. 繰り返し位置決め精度: ±0.003
 5. 位置決め精度: 0.030
 6. パックラッシュ: 0.005
 7. 走り真直度A: 0.010
 8. 平行度A: 0.025
 9. 直角度A(真直性含まず): 0.010
 10. ステージ総質量: M2 kg(モータ除く)

SX	SY	F1	F2	M2	N1
050	-	050	150	-	17.5
100	-	050	200	-	20.0
150	-	050	-	125	22.0
100	-	100	200	-	22.5
150	-	100	-	125	24.5
150	-	150	-	125	26.5

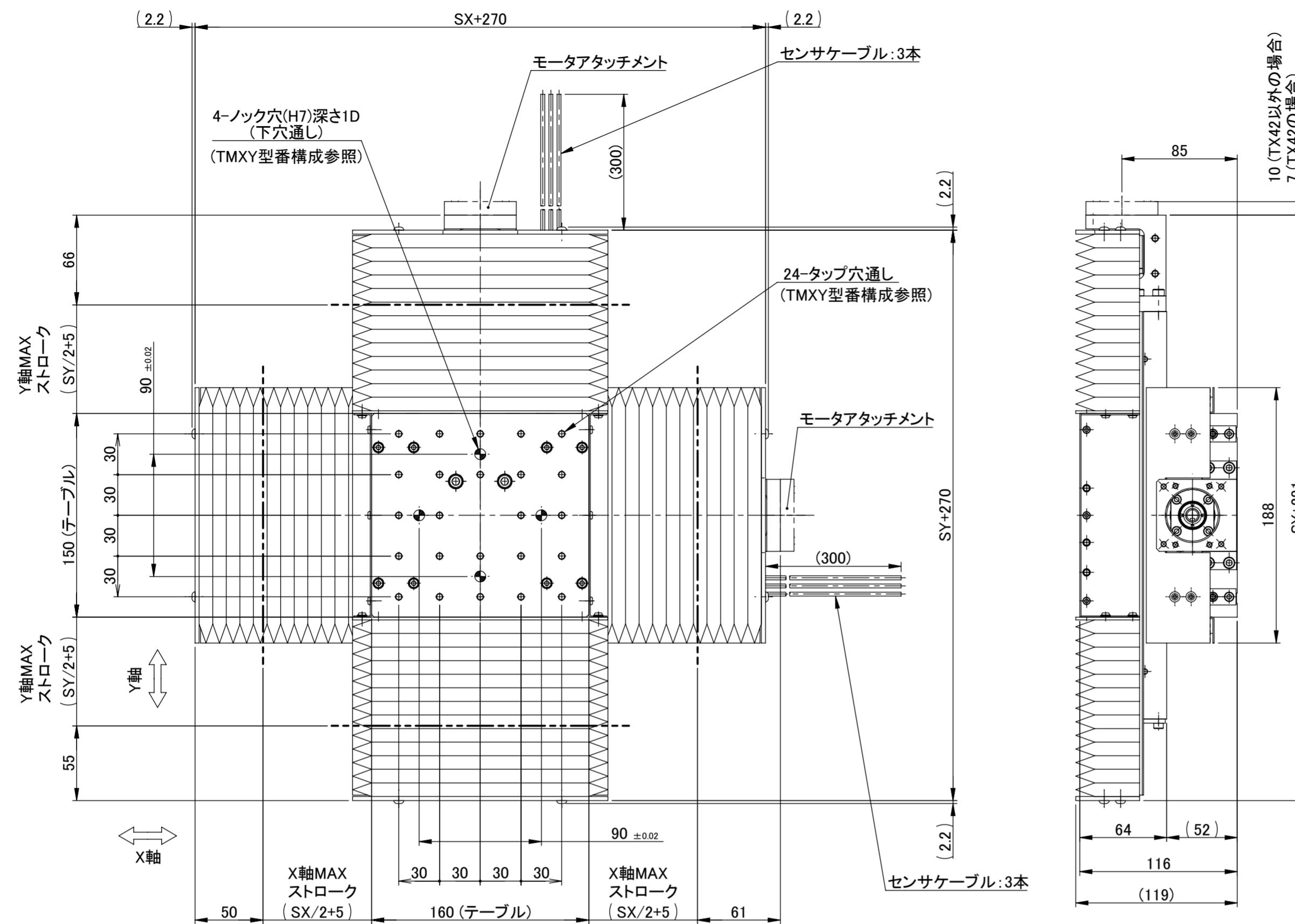
- 記) 1) モータアタッチメントは使用するモータに合わせて選定してください。
 AX38(サーボモータ用)
 型式: MSMD01/MSME01(パナソニック)
 AX40(サーボモータ用)
 型式: SGM7J-01A/SGM7A-01A(安川電機)
 : HG-KR13/HG-MR13(三菱電機)
 : R88M-K10030H(オムロン)
 : SV-M010(キーエンス)
 TX42(ステッピングモータ用)
 型式: AR46/ARL46/AZ46(オリエンタルモーター)
 : CRK54/CKV54/RKS54(オリエンタルモーター)
 TX60(ステッピングモータ用)
 型式: AR6*/ARL6*/AZ6*(オリエンタルモーター)
 : CRK56/CKV56/RKS56(オリエンタルモーター)
 2) ボールねじ・ナット、LMガイド、組合わせアンギュラ玉軸受にAFF(THK製)グリースを封入します。
 3) 測定は、測定用モータにて無負荷状態、テーブル上面水平置きで行います。
 4) 出荷時に検査成績証を添付します。
 5) 出荷時はセンサ、ドグ(板金)を取り外し、取付ねじと一緒に添付します。
 6) 組み付けに使用するボルトは鋼製(SCM)ボルトとし、締め付け後に白色マーキングを実施します。
 7) 塗装: ウレタン吹付塗装 黒艶消し
 尚、テーブル上面及びベース下面ならびに各部品取付面は加工面の為塗装無しとし、テーブル上面及びベース下面は防錆油を塗布します。
 8) 本図は上面図でY軸モータを上側とした際、X軸モータが右側になる場合の仕様(X軸モータ向き: R)を示す。



仕様/単位:mm
 1.テーブル寸法:260×250
 2.有効ストローク: SX(X軸:下軸) × SY(Y軸:上軸)
 限界ストローク: SX + 20(X軸:下軸) × SY + 20(Y軸:上軸)
 3.ボールねじリード: 5
 4.繰り返し位置決め精度: ±0.003
 5.位置決め精度: 0.040
 6.パックラッシュ: 0.005
 7.走り真直度A: 0.025
 8.平行度A: 0.030
 9.直角度A(真直性含まず): 0.020
 10.ステージ総質量: M2 kg(モータ除く)

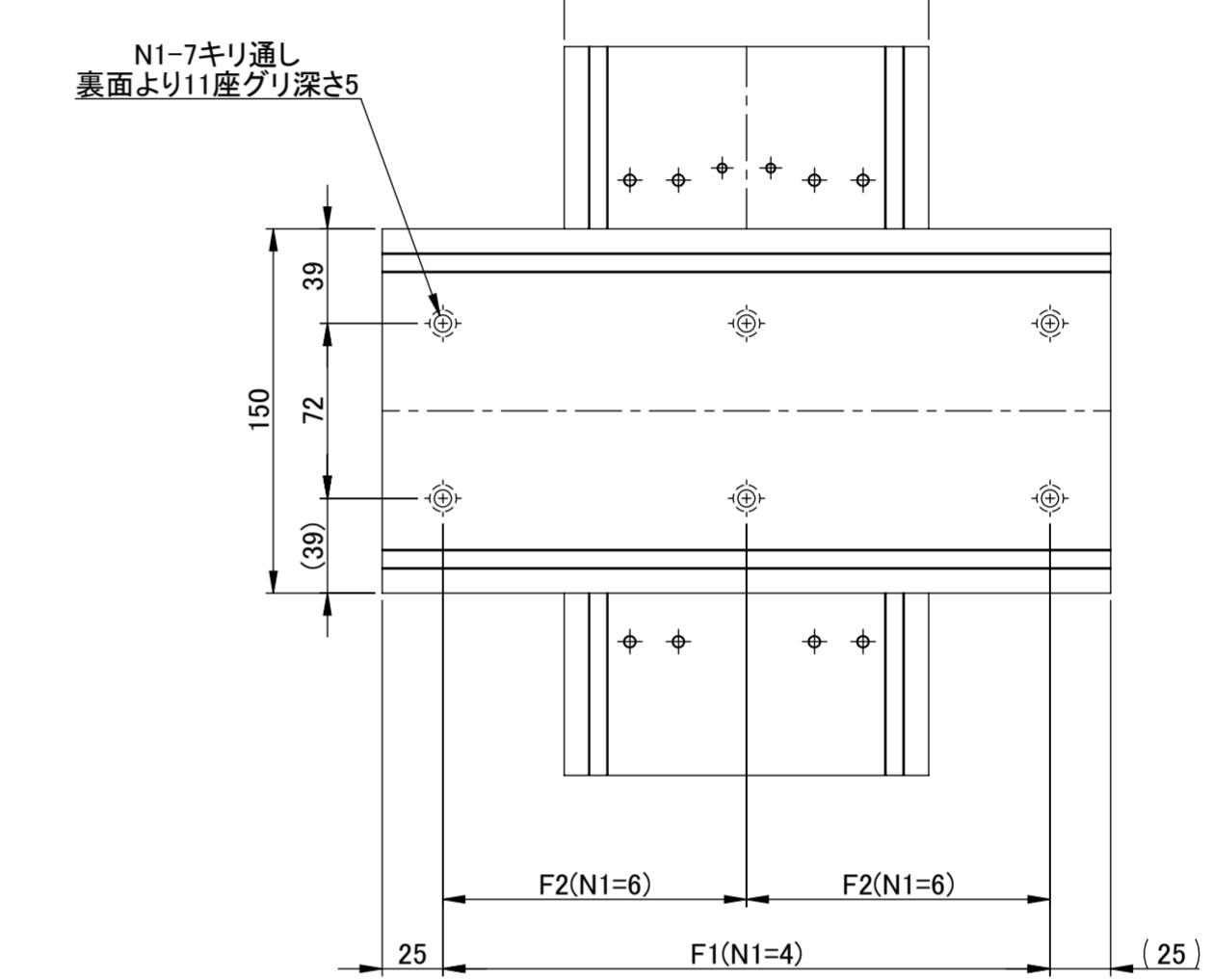
SX	SY	F	M2
200	-	200	200
250	-	200	225
300	-	200	250
250	-	250	225
300	-	250	250
300	-	300	250
			71.5 73.5 76.5 75.5 78.5 81.5

- 記) 1)モータアタッチメントは使用するモータに合わせて選定してください。
 AX60(サーボモータ用)
 型式: SGM7J-02A/SGM7A-02A(安川電機)
 : HG-KR23/HG-MR23(三菱電機)
 : SV-M02(キーエンス)
 BX60(サーボモータ用)
 型式: R88M-K20030H(オムロン)
 : MSMD02/MSME02(パナソニック)
 TX60(ステッピングモータ用)
 型式: AR6*/ARL6*/AZ6*(オリエンタルモーター)
 : CRK56/CVK56/RKS56(オリエンタルモーター)
 2)ボールねじ・ナット、LMガイド、組合わせアンギュラ玉軸受に
 AFF(THK製)グリースを封入します。
 3)測定は、測定用モータにて無負荷状態、テーブル上面
 水平置きで行います。
 4)出荷時に検査成績証を添付します。
 5)出荷時はセンサ、ドグ(板金)を取り外し、取付ねじと一緒に
 添付します。
 6)組み付けに使用するボルトは鋼製(SCM)ボルトとし、
 締め付け後に白色マーキングを実施します。
 7)塗装: ウレタン吹付塗装 黒艶消し
 尚、テーブル上面及びベース下面ならびに各部品取付面は加工面の為
 塗装無しとし、テーブル上面及びベース下面は防錆油を塗布します。
 8)本図は上面図でY軸モータを上側とした際、X軸モータが右側になる
 場合の仕様(X軸モータ向き:R)を示す。

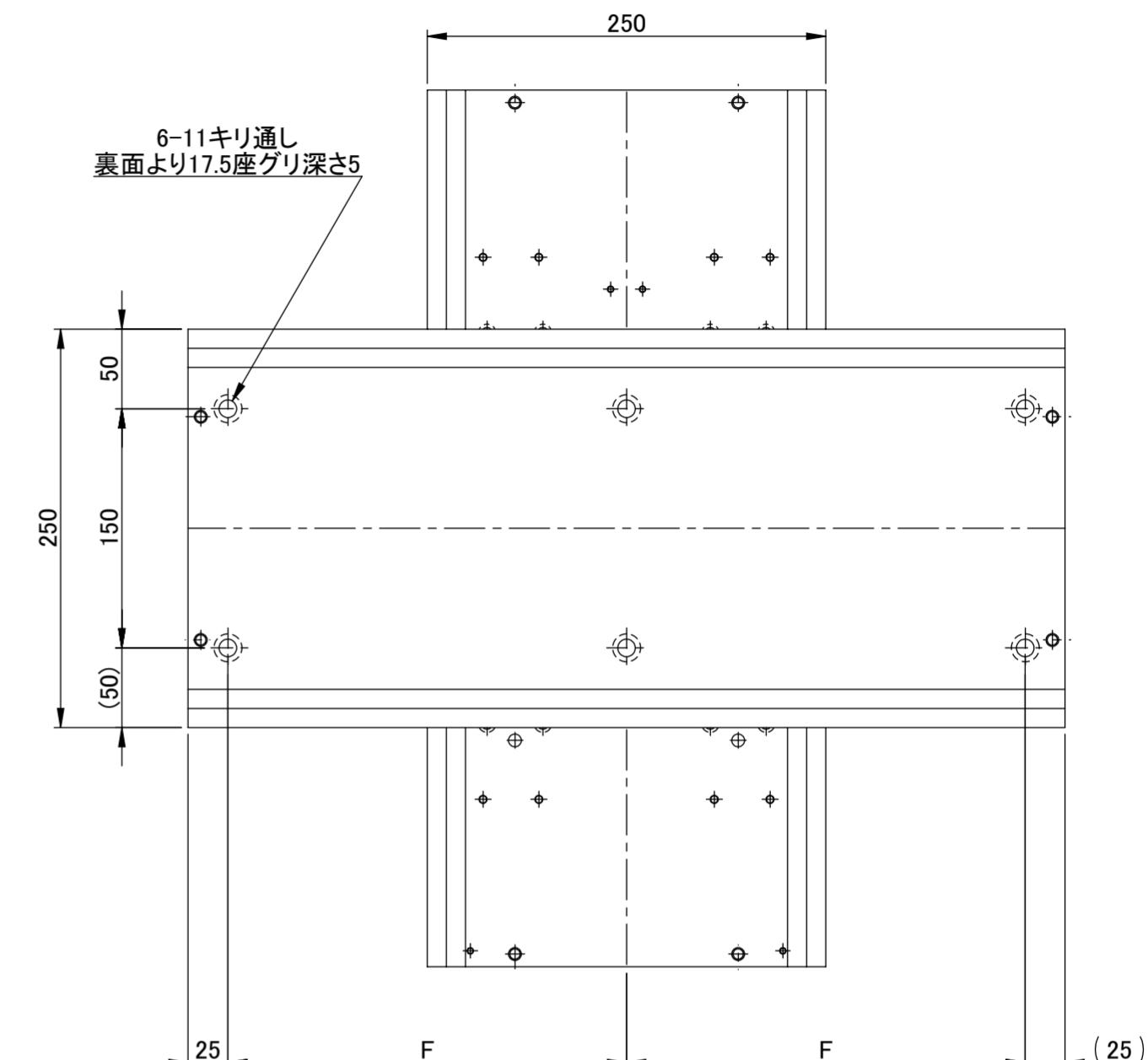
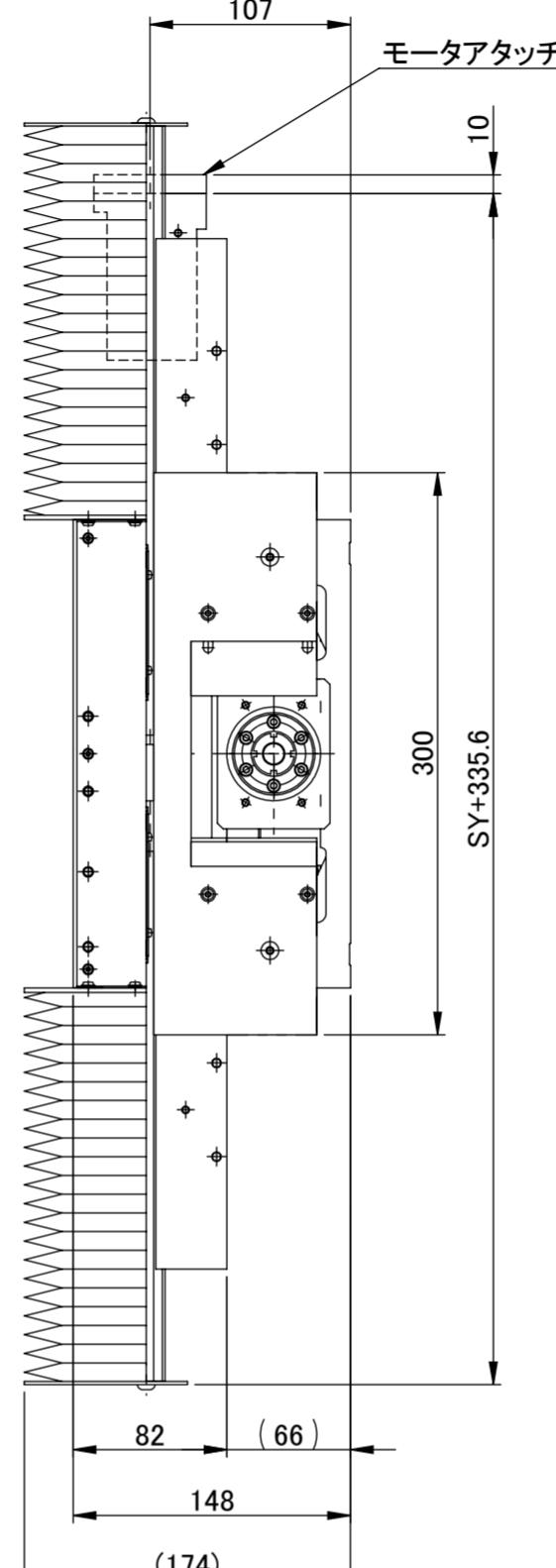
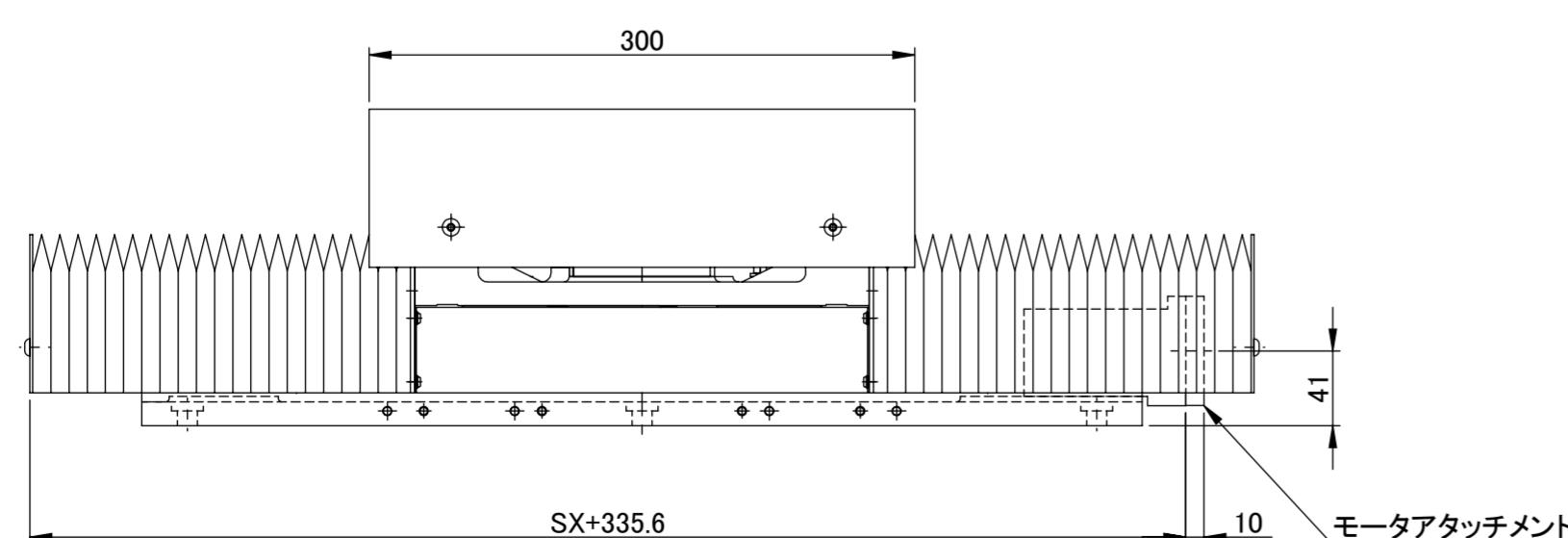
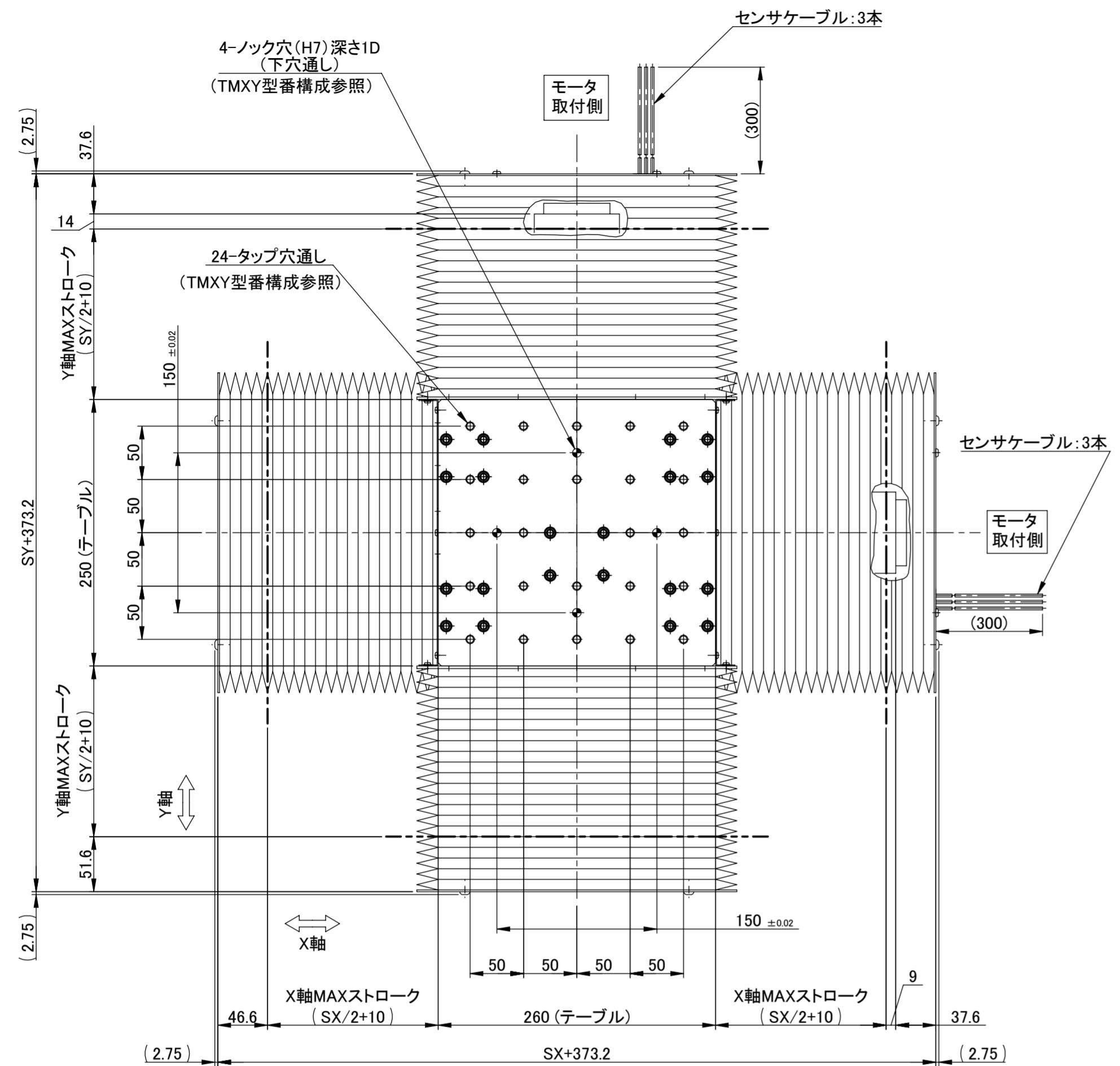


SX	SY	F1	F2	M2	N1
050	-	050	150	-	20.5
100	-	050	200	-	23.0
150	-	050	-	125	25.0
100	-	100	200	-	25.5
150	-	100	-	125	27.5
150	-	150	-	125	29.5

- 仕様/単位:mm
1. テーブル寸法: 160×150
 2. 有効ストローク: SX (X軸: 下軸) × SY (Y軸: 上軸)
限界ストローク: SX + 10 (X軸: 下軸) × SY + 10 (Y軸: 上軸)
 3. ボールねじリード: 5
 4. 繰り返し位置決め精度: ±0.003
 5. 位置決め精度: 0.030
 6. パックラッシュ: 0.005
 7. 走り真直度A: 0.010
 8. 平行度A: 0.025
 9. 直角度A(真直性含まず): 0.010
 10. ステージ総質量: M2 kg (モータ除く)



- 記) 1) モータアタッチメントは使用するモータに合わせて選定してください。
- AX38(サーボモータ用)
型式: MSMD01/MSME01(パナソニック)
AX40(サーボモータ用)
型式: SGM7J-01A/SGM7A-01A(安川電機)
: HG-KR13/HG-MR13(三菱電機)
: R88M-K10030H(オムロン)
: SV-M010(キーエンス)
- TX42(ステッピングモータ用)
型式: AR46/ARL46/AZ46(オリエンタルモーター)
: CRK54/CKV54/RKS54(オリエンタルモーター)
- TX60(ステッピングモータ用)
型式: AR6*/ARL6*/AZ6*(オリエンタルモーター)
: CRK56/CKV56/RKS56(オリエンタルモーター)
- 2) ボールねじ・ナット、LMガイド、組合わせアンギュラ玉軸受にAFF (THK製) グリースを封入します。
- 3) 測定は、測定用モータにて無負荷状態、テーブル上面水平置きで行います。
- 4) 出荷時に検査成績証を添付します。
- 5) 組み付けに使用するボルトは鋼製 (SCM) ボルトとし、締め付け後に白色マーキングを実施します。
- 6) 塗装: ウレタン吹付塗装 黒艶消し
尚、テーブル上面及びベース下面ならびに各部品取付面は加工面の為塗装無しとし、テーブル上面及びベース下面は防錆油を塗布します。
- 7) 本図は上面図でY軸モータを上側とした際、X軸モータが右側になる場合の仕様(X軸モータ向き: R)を示す。



SX		SY	F	M2
200	-	200	200	76.0
250	-	200	225	78.0
300	-	200	250	81.0
250	-	250	225	80.0
300	-	250	250	83.0
200	-	200	250	86.0

仕様/単位: mm

- 仕様/単位:mm

 1. テーブル寸法: 260×250
 2. 有効ストローク: SX(X軸:下軸) × SY(Y軸:上軸)
限界ストローク: SX + 20(X軸:下軸) × SY + 20(Y軸:上軸)
 3. ポールねじリード: 5
 4. 繰り返し位置決め精度: ±0.003
 5. 位置決め精度: 0.040
 6. バックラッシ: 0.005
 7. 走り真直度A: 0.025
 8. 平行度A: 0.030
 9. 直角度A(真直性含まず): 0.020
 10. ステージ総質量: M2 kg(モータ除く)

3) 測定は、測定用モータにて無負荷状態、テーブル上面水平置きで行います。

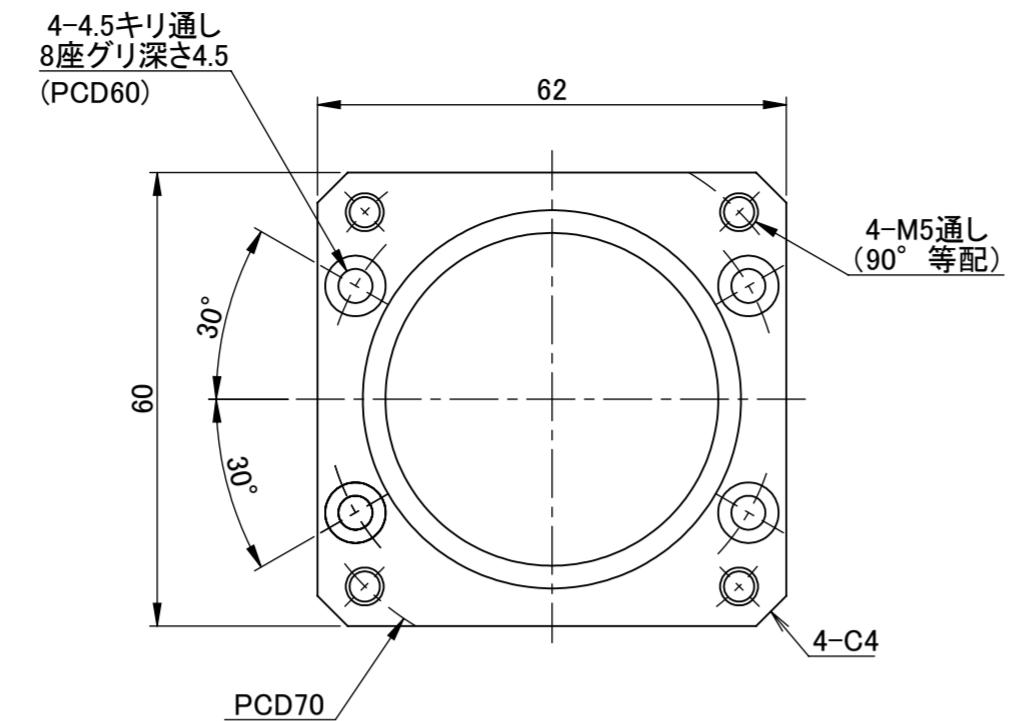
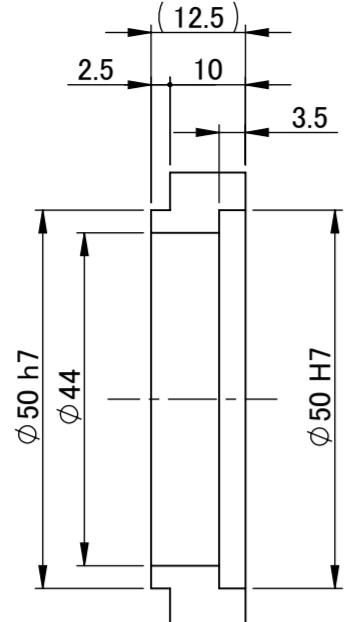
4) 出荷時に検査成績証を添付します。

5) 組み付けに使用するボルトは鋼製(SCM)ボルトとし、締め付け後に白色マーキングを実施します。

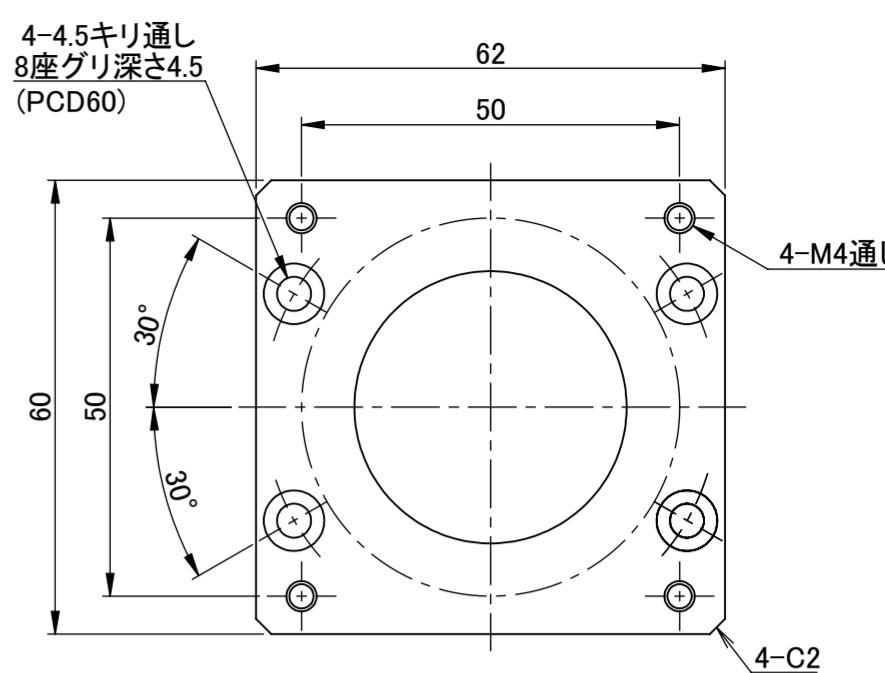
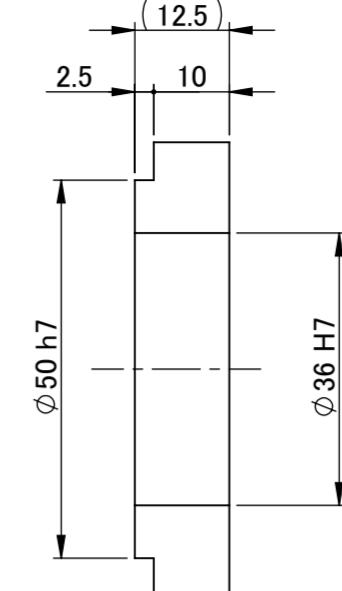
6) 塗装: ウレタン吹付塗装 黒艶消し
尚、テーブル上面及びベース下面ならびに各部品取付面は加工面の為塗装無しとし、テーブル上面及びベース下面は防錆油を塗布します。

7) 本図は上面図でY軸モータを上側とした際、X軸モータが右側になる場合の仕様(X軸モータ向き:R)を示す。

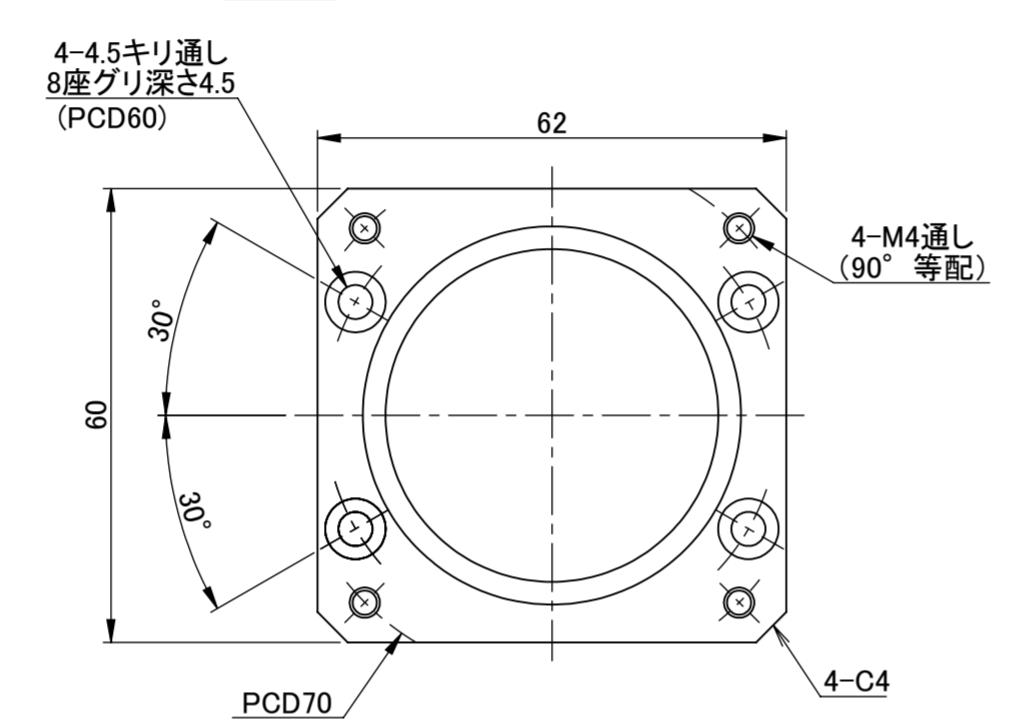
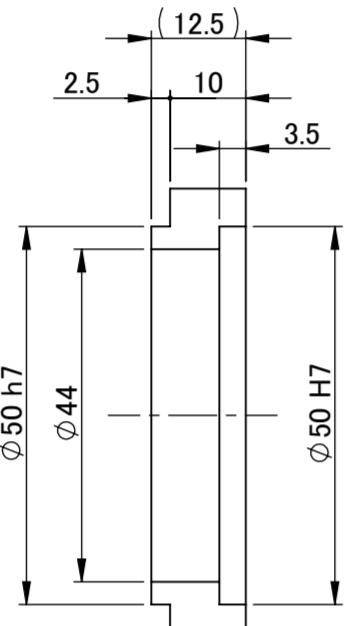
型式:AX60
適用モータ
・SGM7J-02/SGM7A-02(安川電機)
・HG-MR23/HG-KR23(三菱電機)
・SV-M020(キーエンス)



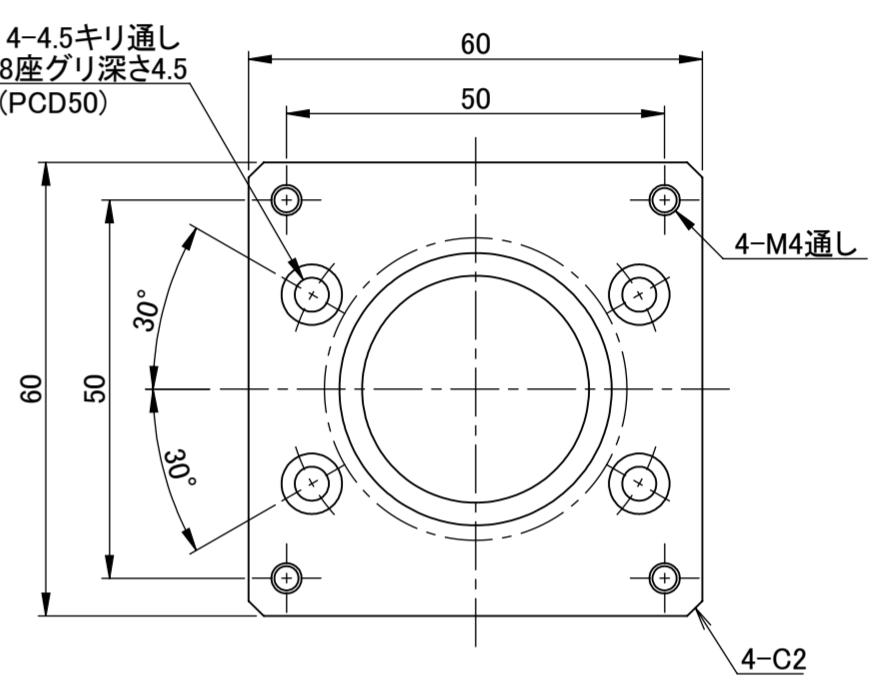
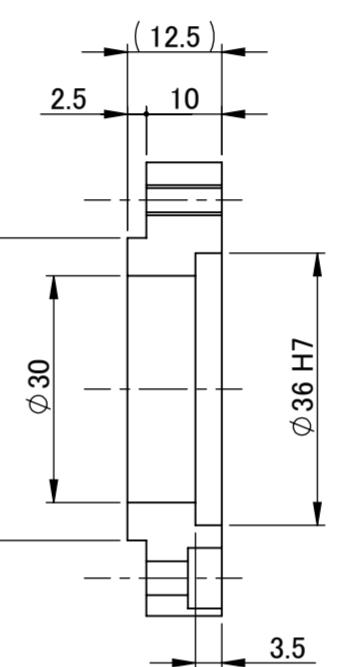
型式:TX60(Mサイズ用)
適用モータ(オリエンタルモーター)
・AR6*、ARL6*、AZ6*
・CRK56、CVK56、RKS56



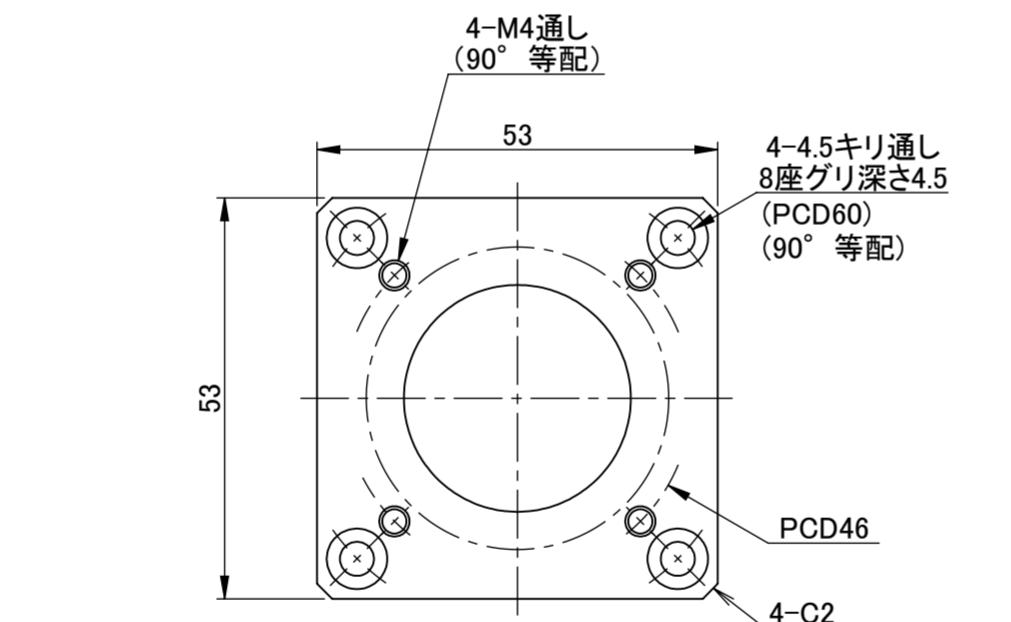
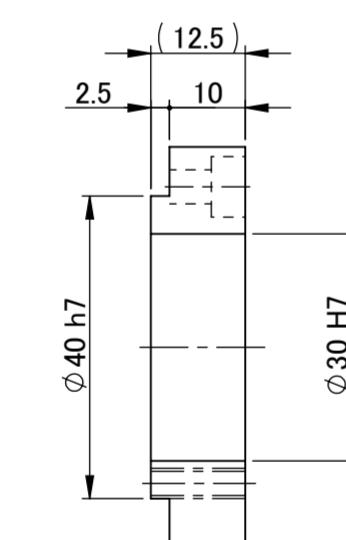
型式:BX60
適用モータ
・R88M-K20030(オムロン)
・MSMD02/MSME02(パナソニック)



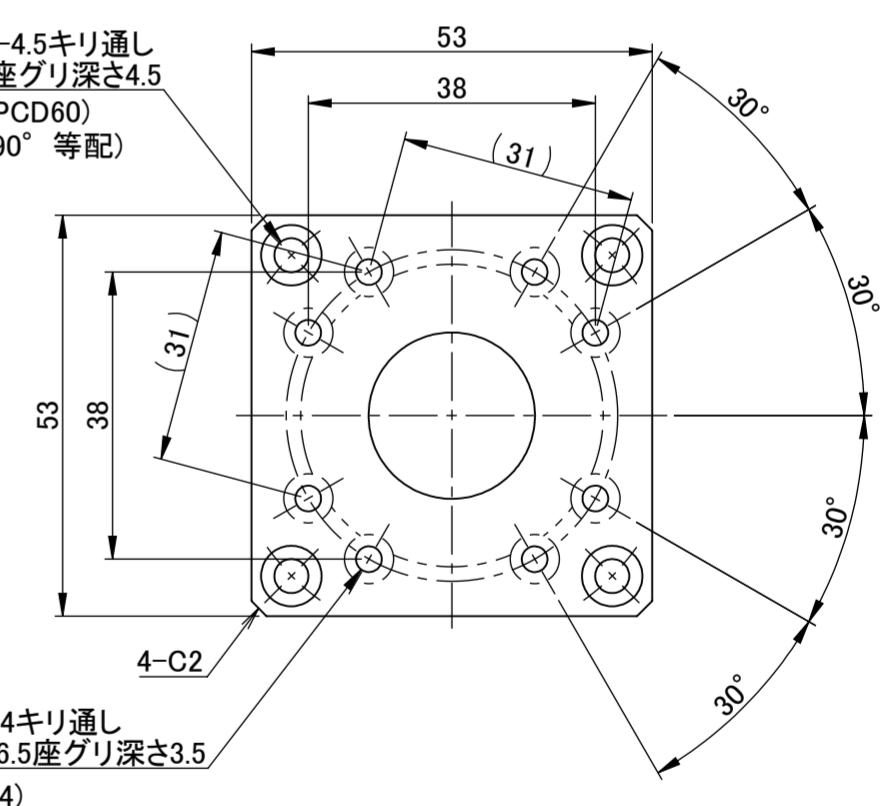
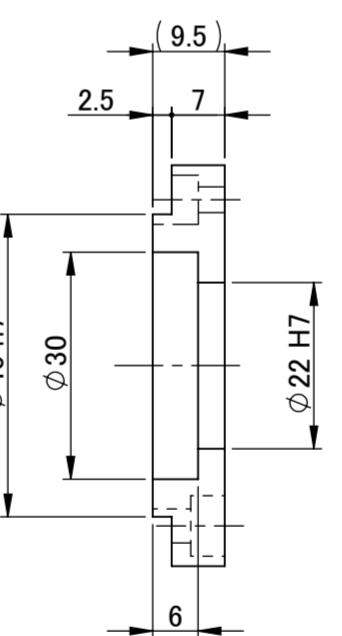
型式:TX60(Sサイズ用)
適用モータ(オリエンタルモーター)
・AR6*、ARL6*、AZ6*
・CRK56、CVK56、RKS56



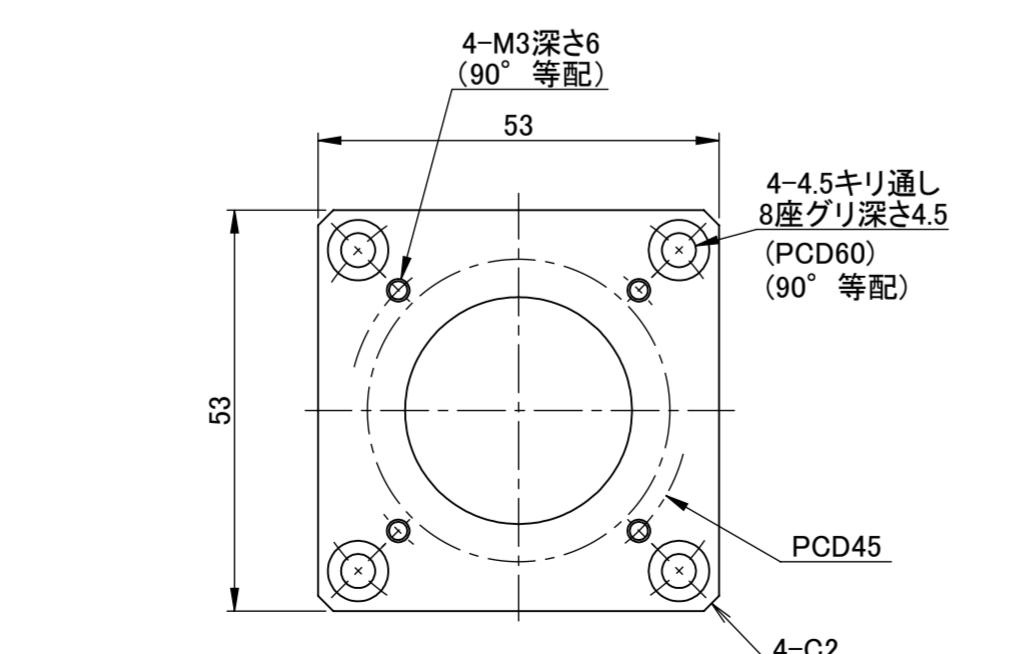
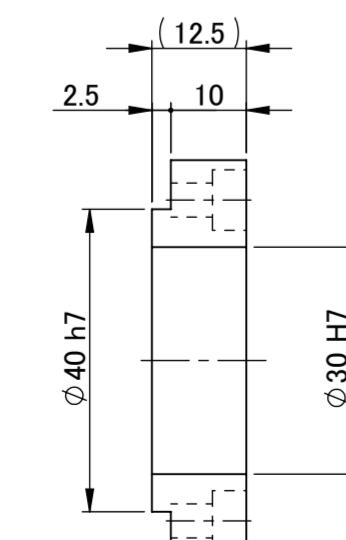
型式:AX40
適用モータ
・SGM7J-01/SGM7A-01(安川電機)
・HG-MR13/HG-KR13(三菱電機)
・R88M-K10030(オムロン)
・SV-M010(キーエンス)



型式:TX42
適用モータ(オリエンタルモーター)
・AR46、ARL46、AZ46
・CRK54、CVK54、RKS54



型式:AX38
適用モータ
・MSMD01/MSME01(パナソニック)



・モータは±30° 回転させた位置で取り付けます。
・モータ取付ピッチは31mmとなります。