

P.851 <追加工>

追加工に注釈を追加



Alterations  
追加工



Catalog No.

WBAS40

V

V10

Q

Q25

T

T10

(FC)

FC3

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code
<p>止まり穴変更</p>	FC	<p>V穴を止まり穴に変更します。</p> <p><u>指定方法</u> FC3</p> <p>FC=指定1mm単位</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>⊕ T-FC ≥ 2</li> <li>⊕ V ≥ 10</li> <li>⊕ FC ≥ 2</li> </ul>	600