

P.556・558・559 <キー溝寸法表>

軸穴径範囲を下記の様に修正

軸穴径 d1 · d2	b		t		キー呼び 寸法 b×h
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
6～7.9	2	±0.0125	1.0	+0.1 0	2×2
8～10	3		1.4		3×3
10.1～12	4	±0.0150	1.8		4×4
12.1～17	5		2.3		5×5
17.1～22	6		2.8		6×6
22.1～24	8	±0.0180	3.3		+0.2 0