追加工（片端2段タイプ・片端1段・片端2段タイプ・両端2段タイプ）の注文例よりX寸法を削除

**Alterations 追加工** ■片端2段タイプ（MTSTRC・MTSTLC）　■片端1段・片端2段タイプ（MTSTRK・MTSTLK）　■両端2段タイプ（MTSTRX・MTSTLX）

| | 止め輪溝追加工 | 二面幅追加工 | タップ穴追加工 | おねじ追加工 | 四角取追加工 | キー溝追加工 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Alterations** |  |  |  | ベアリングナット用  |  |  |
| **Code** | AE　AR　AC | SV　SE | MV　ME　MR | BC　BQ　BR | ZV　ZE | KQ　KV　KE |

**Spec.**

止め輪溝追加工：
AE,AR,AC=指定0.1mm単位
AE(AR,AC)≦F(S)+G(T)−m−n加工限度値
指定方法 AE13.3
AE=E部に加工
AR=R部に加工
AC=V部に加工

| E・R・V | e許容差 | m +0.14 0 | n加工限度 |
|---|---|---|---|
| 7 | 4 | +0.075 0 | 0.7 | n≧1.2 |
| 8 | 5 | | |
| 9 | 6 | | 0.9 |
| 10 | 9.6 | 0 −0.09 | |
| 12 | 11.5 | | 1.15 |
| 14 | 13.4 | 0 −0.11 | |
| 15 | 14.3 | | n≧1.5 |
| 17 | 16.2 | | |
| 20 | 19 | 0 −0.21 | 1.35 |
| 25 | 23.9 | | |

☝両端2段タイプはACのみ適用

二面幅追加工：
SV,SE,SW,SY=指定 1 mm単位
SV=V部に加工
SE=E部に加工
☝V,Eいずれか 1ヶ所のみ適用
指定方法 SV3−SW10−SY7
☝V(E)<15.0の場合 SW≧V(E)−2
☝15≦V(E)≦25.0の場合 SW≧V(E)−3
☝3≦SY≦20

タップ穴追加工：
MV=V部に加工
ME=E部に加工
MR=R部に加工
指定方法 ME24

| V・E・R | MV・ME・MR(選択範囲) M |
|---|---|
| 5 | 3 |
| 6 | 3 |
| 7・8 | 3・4・5 |
| 9・10 | 3・4・5 |
| 11・12 | 3・4・5・6 |
| 13〜15 | 3・4・5・6・8 |
| 16・17 | 3・4・5・6・8・10 |
| 18〜24 | 3・4・5・6・8・10・12 |
| 25 | 3・4・5・6・8・10・12・16 |

❌V・E・R=4適用不可

おねじ追加工：
☝BC,BQ,BR≦M×3
☝BC,BQ,BR≧Pitch×3
☝BC,BQ,BR≦G,T−Pitch×3
指定方法 BR20
BC=V側のQ部に加工
BQ=E側のQ部に加工
BR=R部に加工

| Q・R | M |
|---|---|
| 8 | M 8×1.0 |
| 10 | M10×1.0 |
| 12 | M12×1.0 |
| 14 | M14×1.0 |
| 15 | M15×1.0 |
| 17 | M17×1.0 |
| 20 | M20×1.0 |
| 25 | M25×1.5 |

❌Q・R=9適用不可

四角取追加工：
W,A=指定1mm単位
ZV=V部に加工
ZE=E部に加工
☝V,Eいずれか 1ヶ所のみ適用
指定方法
ZV12−W10−A8
☝同一軸にタップ穴 追加工のみ併用可 （加工条件：下記参照）
☝5≦A≦20

| ZV=V・ZE=E | W 1mm指定 |
|---|---|
| 6〜10 | 5〜 8 |
| 11〜14 | 8〜10 |
| 15〜19 | 10〜14 |
| 20〜25 | 14〜20 |

$(V(E)/2)\sqrt{2} ≦W$
V(E)とWの関係により製作できない場合があります。

キー溝追加工：
KQ,KV,KE=指定1mm単位
KQ=Q部に加工
KV=V部に加工
KE=E部に加工
指定方法 KQ8−C10
☝E,Q,Vいずれか 1ヶ所のみ適用
☝C≦60
☝T−C−KQ(KV)≧2
☝S−C−KE≧2
☝KQ(KV・KE)≧2
☝KQ(KV・KE)=0のとき軸端側のキー溝R部はストレートになります。

**軸キー溝の寸法**

| 適応する 軸・穴径 Q・V・E | b1 | | t1 | | r1 |
|---|---|---|---|---|---|
| | 基準寸法 | 許容差 (N9) | 基準寸法 | 許容差 | |
| 6・7 | 2 | −0.004 −0.029 | 1.2 | +0.1 0 | 0.08 〜0.16 |
| 8〜10 | 3 | | 1.8 | | |
| 11・12 | 4 | 0 −0.030 | 2.5 | | |
| 13〜17 | 5 | | 3.0 | | 0.16 〜0.25 |
| 18〜22 | 6 | | 3.5 | | |
| 23〜25 | 8 | 0 −0.036 | 4.0 | +0.2 0 | |

| **¥/1 Code** | 400 | 400 | 200 | 200 | 800 | 400 |

☎ Catalog No. [ ]−[L]−[T]−[Q]−[S]−[E]−(AE・SE・ME…etc.)
MTSTRC16 − 456 − T20 − Q12 − S10 − E9 − ME4

☎ Catalog No. [ ]−[L]−[F]−[R]−[T]−[Q]−[S]−[E]−(AR・SE・MR…etc.)
MTSTRK16 − 456 − F37 − R10 − T20 − Q12 − S10 − E9 − MR4