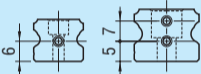



追加工TMC ページ数を訂正

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code								
<p>レール両端面 タップ穴加工</p>	TMC	<p>レール両端面に落下防止用 タップ穴を加工します。 H24 H28・33</p>  <p>M3×P0.5深サ5タップ穴 スライドガイドブロック 落下防止プレートP.340</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>H</th> <th>@</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>28</td> <td>920</td> </tr> <tr> <td>33</td> <td>920</td> </tr> </tbody> </table>	H	@	24	500	28	920	33	920
H	@										
24	500										
28	920										
33	920										
<p>端面レールカット</p>  <p>刻印側を手前(基準面を裏)として切断します。</p>	<p>左端面切断 LLC</p> <p>右端面切断 RLC</p>	<p>レールの端面を切断します。 指定方法 LLC</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>H</th> <th>切断L</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24</td> <td rowspan="3">10</td> <td rowspan="3">10</td> </tr> <tr> <td>28</td> </tr> <tr> <td>33</td> </tr> </tbody> </table> <p>② 定寸タイプのみ適用 ② 全長は切断分短くなります。</p>	H	切断L	N	24	10	10	28	33	<p>800</p> <p>800</p>
H	切断L	N									
24	10	10									
28											
33											