

- ①穴加工付・ネジインサート加工付タイプのG寸の条件訂正
- ②注釈の訂正

■穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

型式		指定1mm単位		T 選択			指定0.5mm単位		ボルト呼び径選択			ネジインサート加工付ボルト呼び径選択	
Type	呼び	A	B	PYA	PYBA	PYA PYBTA	F	G	N(通し穴)	P(皿穴)	Q(たるま穴)	M(ネジインサート)	L(挿入長さ)
<b>PYA</b> <b>PYBA</b> <b>PYTA</b> <b>PYBTA</b>	(穴加工) 2H 2HL 4H 6H 8H	20~1100	20~900	1	—	—	①	5~895 (2H・K2H)	3	—	5 6 8	—	表1より 選択
	(ネジインサート加工) K2H K2HL K4H K6H K8H			2	—	—		9~1091 (2穴・4穴タイプ)	4	—		—	
				3	3	3	9~891 (2HL・K2HL) (4穴・6穴タイプ)	5	3	—			
				4	4	—	9~545 (6穴・8穴タイプ)	6	3 4 5	—			
	5			5	5	9~445 (8穴タイプ)	8	3 4 5 6	3	—			
								10	3 4 5 6	4	—		

① F寸の指定範囲は、2H・2HL・4Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ 、6H・8Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq F \leq A/2-d(d1)/2-2.5$ が必要です。  
 ② G寸の指定範囲は、2H・2HLタイプ選択の場合： $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ 、8Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq G \leq B/2-d(d1)/2-2.5$ が必要です。(dは通し穴、d1は皿穴選択のとき)

②

<訂正用>

①

5~895  
(2H・K2H)  
9~891  
(2HL・K2HL)  
(4穴・6穴タイプ)

②

① F寸の指定範囲は、2H・2HL・4Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ 、6H・8Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq F \leq A/2-d(d1)/2-2.5$ が必要です。  
 ② G寸の指定範囲は、2H・2HLタイプ選択の場合： $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ 、8Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq G \leq B/2-d(d1)/2-2.5$ が必要です。(dは通し穴、d1は皿穴選択のとき)