

- ①穴加工付・ネジインサート加工付タイプのG寸の条件訂正
②注釈の訂正

■穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

型式		指定1mm単位		選択 T		指定0.5mm単位		ボルト呼び径選択			ネジインサート加工ボルト呼び径選択	
Type	呼び	A	B	PCTA	PCTA以外	F	G	N(通し穴)	P(皿穴)	Q(たるま穴)	M(ネジインサート)	L(挿入長さ)
PCTA PCTBA PCTGA PCTTA PCTBTA PCTSP	(穴加工) 2H 2HL 4H 6H 8H	20~1100	20~900	3	3	① 9~1091 (2穴・4穴タイプ)	5~895 (2H・K2H)	3	3	5 6 8	—	表1より 選択
				4	—			4	3 4 5		3	
				5	5		9~891 (2HL・K2HL) (4穴・6穴タイプ)	5	3 4 5 6		3 4	
	(ネジインサート加工) K2H K2HL K4H K6H K8H			6	—		9~545 (6穴・8穴タイプ)	6	4 5 6		3 4 5	
				8	—		9~445 (8穴タイプ)	8	4 5 6 8		3 4 5 6	
				10	—			10	4 5 6 8 10		3 4 5 6 8	

① F寸の指定範囲は、2H・2HL・4Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ 、6H・8Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A/2-d(d_1)/2-2.5$ が必要です。
② G寸の指定範囲は、2H・2HLタイプ選択の場合： $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ 、8Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq G \leq B/2-d(d_1)/2-2.5$ が必要です。(dは通し穴、d₁は皿穴選択のとき)

②

<訂正用>

①

5~895
(2H・K2H)
9~891
(2HL・K2HL)
(4穴・6穴タイプ)

②

① F寸の指定範囲は、2H・2HL・4Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ 、6H・8Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A/2-d(d_1)/2-2.5$ が必要です。
② G寸の指定範囲は、2H・2HLタイプ選択の場合： $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ 、8Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq G \leq B/2-d(d_1)/2-2.5$ が必要です。(dは通し穴、d₁は皿穴選択のとき)