

- ①穴加工付・ネジインサート加工付タイプのF・G寸の数値とG寸の条件訂正
- ②注釈の訂正

■穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

型式		指定1mm単位		選択 T			指定0.5mm単位		ボルト呼び径選択			ネジインサート加工付ボルト呼び径選択					
Type	呼び	A	B	ACA	ACBA	ACTA ACBTA	F	G	N(通し穴)	P(皿穴)	Q(だるま穴)	M(ネジインサート)	L(挿入長さ)				
ACA ACBA ACTA ACBTA	(穴加工) 2H 2HL 4H 6H 8H	20~1100	20~900	3	3	3	9~1091 (2穴・4穴タイプ)	5~895 (2H・K2H)	3	3	5	—	—	—			
				4	4	—				3 4 5							
				5	5	5	9~891 (2HL・K2HL) (4穴・6穴タイプ)	9~891 (2HL・K2HL) (4穴・6穴タイプ)		3 4 5 6					3 4		
				6	6	—				4 5 6						3 4 5	
				8	8	—	9~545 (6穴・8穴タイプ)	9~445 (8穴タイプ)		4 5 6 8					3 4 5 6		
10	10	—	4 5 6 8 10	3 4 5 6 8													
ACA	(ネジインサート加工) K2H K2HL K4H K6H K8H	20~800	20~600	20	—	—	9~791 (2穴・4穴タイプ)	5~595 (2H・K2H)	3 4 5 6 8 10	—	—	5 6 8	3 4 5 6 8 10				
				25	—	—								9~395 (6穴・8穴タイプ)	9~591 (2HL・K2HL) (4穴・6穴タイプ)	5 6 8 10	3 4 5 6 8 10
				—	—	—	9~791 (2穴・4穴タイプ)	5~595 (2H・K2H)						9~591 (2HL・K2HL) (4穴・6穴タイプ)	9~295 (8穴タイプ)	5 6 8 10	3 4 5 6 8 10
				—	—	—											

① F寸の指定範囲は、2H・2HL・4Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ 、6H・8Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq F \leq A/2-d(d1)/2-2.5$ が必要です。
 ② G寸の指定範囲は、2H・2HLタイプ選択の場合： $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ 、
 8Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq G \leq B/2-d(d1)/2-2.5$ が必要です。(dは通し穴、d1は皿穴選択のとき)

Order 注文例

標準タイプ
型式 — A — B — T
ACTA — 955 — 825 — 3

穴加工付・ネジインサート加工付タイプ
型式 — A — B — T — F — G — ボルト呼び径 — L
ACA6H — 800 — 400 — 3 — F250 — G355 — N3
ACA6H — 800 — 400 — 8 — F250 — G300 — M4 — L6

Delivery 出荷日

標準タイプ
3 日目発送
ストーク T 1,600円/1本
ストーク A 800円/1本
①同一サイズ3本以上は一律2,160円
(ストークTは除く)

穴加工付・ネジインサート加工付タイプ
5 日目発送
ストーク B 500円/1本
①同一サイズ3本以上は一律1,350円

② だるま穴位置基準

だるま穴の加工条件
 $a \geq 5$
 $b \geq 5$
 $c \geq 5$

＜だるま穴位置について＞
 ①：2Hの時はだるま穴の直径 d_1 の中心が、G の値と一致します。
 ②：4H・6Hの時は G 寸法のセンターが、B 寸法のセンターと一致します。
 ③：8Hの時は真中のだるま穴の直径 d_1 の中心が、B 寸法のセンターと一致します。
 ④：2HLの時はだるま穴は横向きになり、だるま穴の直径 d_1 の中心が F の値と一致します。

<訂正用>

■穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

型式		指定1mm単位		選択 T			指定0.5mm単位		ボルト呼び径選択			ネジインサート加工付ボルト呼び径選択					
Type	呼び	A	B	ACA	ACBA	ACTA ACBTA	F	G	N(通し穴)	P(皿穴)	Q(だるま穴)	M(ネジインサート)	L(挿入長さ)				
ACA ACBA ACTA ACBTA	(穴加工) 2H 2HL 4H 6H 8H	20~1100	20~900	3	3	3	9~1091 (2穴・4穴タイプ)	5~895 (2H・K2H)	3	3	5	—	—				
				4	4	—				3 4 5							
				5	5	5	9~891 (2HL・K2HL) (4穴・6穴タイプ)	9~891 (2HL・K2HL) (4穴・6穴タイプ)		3 4 5 6				3 4			
				6	6	—				4 5 6					3 4 5		
				8	8	—	9~545 (6穴・8穴タイプ)	9~445 (8穴タイプ)		4 5 6 8				3 4 5 6			
10	10	—	4 5 6 8 10	3 4 5 6 8													
ACA	(ネジインサート加工) K2H K2HL K4H K6H K8H	20~800	20~600	20	—	—	9~791 (2穴・4穴タイプ)	5~595 (2H・K2H)	3 4 5 6 8 10	—	—	5 6 8	3 4 5 6 8 10				
				25	—	—								9~395 (6穴・8穴タイプ)	9~591 (2HL・K2HL) (4穴・6穴タイプ)	5 6 8 10	3 4 5 6 8 10
				—	—	—	9~791 (2穴・4穴タイプ)	5~595 (2H・K2H)						9~591 (2HL・K2HL) (4穴・6穴タイプ)	9~295 (8穴タイプ)	5 6 8 10	3 4 5 6 8 10
				—	—	—											

① F寸の指定範囲は、2H・2HL・4Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ 、6H・8Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq F \leq A/2-d(d1)/2-2.5$ が必要です。
 ② G寸の指定範囲は、2H・2HLタイプ選択の場合： $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ 、
 8Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq G \leq B/2-d(d1)/2-2.5$ が必要です。(dは通し穴、d1は皿穴選択のとき)

Order 注文例

標準タイプ
型式 — A — B — T
ACTA — 955 — 825 — 3

穴加工付・ネジインサート加工付タイプ
型式 — A — B — T — F — G — ボルト呼び径 — L
ACA6H — 800 — 400 — 3 — F250 — G355 — N3
ACA6H — 800 — 400 — 8 — F250 — G300 — M4 — L6

Delivery 出荷日

標準タイプ
3 日目発送
ストーク T 1,600円/1本
ストーク A 800円/1本
①同一サイズ3本以上は一律2,160円
(ストークTは除く)

穴加工付・ネジインサート加工付タイプ
5 日目発送
ストーク B 500円/1本
①同一サイズ3本以上は一律1,350円

② だるま穴位置基準

だるま穴の加工条件
 $a \geq 5$
 $b \geq 5$
 $c \geq 5$

＜だるま穴位置について＞
 ①：2Hの時はだるま穴の直径 d_1 の中心が、G の値と一致します。
 ②：4H・6Hの時は G 寸法のセンターが、B 寸法のセンターと一致します。
 ③：8Hの時は真中のだるま穴の直径 d_1 の中心が、B 寸法のセンターと一致します。
 ④：2HLの時はだるま穴は横向きになり、だるま穴の直径 d_1 の中心が F の値と一致します。