

- ①穴加工付・ネジインサート加工付タイプのF寸の数値とG寸の条件訂正
- ②注釈の訂正

■穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

Type	呼び	指定1mm単位		T			指定0.5mm単位		T寸法	穴加工付ボルト呼び径選択		ネジインサート加工付ボルト呼び径選択	
		A	B	PKA□・PKAH□	PKCA□	F	G	N(通し穴)		Z(ザグリ穴)	M(ネジインサート)	L(挿入長さ)	
T寸選択タイプ PKA PKAH PKCA	(穴加工) 2H 2HL 4H 6H (ネジインサート加工) K2H K2HL K4H K6H	20~300	20~200	5・8・10 (選択)	5・8・10 (選択)	9~291 (2穴・4穴タイプ)	5~195 (2H・K2H)	5~7	—	3 4			
		20~250	20~150	16・20・25 (選択)	16・20 (選択)	9~145	9~191 (6穴タイプ)	8・9	3	3 4 5	3 4 5 6 8	表1より 選択	
						10~15	5	4 5 6	3 4 5 6 8 10				
						16~19	6	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10				
						20~24	8	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10				
25	10	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10										
T寸フリータイプ (公差Q) (公差M) PKAQ PKAM PKAHQ PKAHM PKCAQ PKCAM		20~250	20~150	5~24 (指定1mm単位)	5~19 (指定1mm単位)	9~241	5~145 (2穴・4穴タイプ)	9~120	9~141 (6穴タイプ)	1	■ソリ・ネジレ率		
						T寸					1000mmに対するソリ・ネジレ率		
						5~10	1.2%						
		16~25	0.8%										

- ① F寸の指定範囲は、2H・2HL・4Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ 、6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A/2-d(d_1)/2-2.5$ が必要です。
- ② G寸の指定範囲は、2Hタイプ選択の場合： $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ が必要です。  
(dは通し穴、ネジインサート、d<sub>1</sub>はザグリ穴選択のとき)
- ③ 穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

②

<訂正用>

①

9~291 (2穴・4穴タイプ)	5~195 (2H・K2H)
9~145 (6穴タイプ)	9~191 (上記以外)
5~145 (2H・K2H)	
9~141 (上記以外)	
5~145 (2H・K2H)	
9~141 (上記以外)	

②

- ① F寸の指定範囲は、2H・2HL・4Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ 、6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A/2-d(d_1)/2-2.5$ が必要です。
- ② G寸の指定範囲は、2Hタイプ選択の場合： $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ が必要です。  
(dは通し穴、ネジインサート、d<sub>1</sub>はザグリ穴選択のとき)
- ③ 穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。