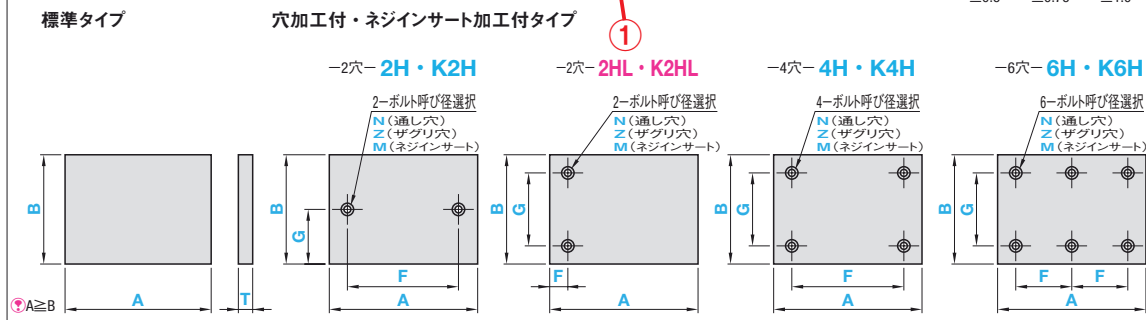


- ①②③T寸フリータイプMCAWMはMCAWMMになります。
- ④穴加工付・ネジインサート加工付タイプのF・G寸の数値とG寸の条件訂正
- ⑤注釈の訂正

T寸選択タイプ	T寸フリータイプ		グレード/材質	色	使用雰囲気温度	T寸		公差
	公差Q	公差M				選択タイプ	公差	
MCA	MCAQ	MCAM	スタンダードグレード/MC901	青色	-40~120℃	5・7・10	+1.0	
MCAW	MCAWQ	MCAWMM	スタンダードグレード/MC901NC	アイボリー		12・15・20	0	
MCAS	MCASQ	MCASM	摺動グレード/MC703HL	紫色	常温~150℃	25・30	+1.5	
MCAY	MCAYQ	MCAYM	高強度グレード/MC601ST	暗茶色		0	0	
MCCA	MCCAQ	MCCAM	導電性グレード/MC501CDR2	黒色	常温~120℃	5~29	+0.2	
MCDCA	MCDCAQ	MCDAM	導電性グレード/MC501CDR6	黒色		0	0	
MCEA	MCEAQ	MCEAM	導電性グレード/MC501CDR9	黒色	常温~150℃	0	-0.2	
MCAPS	MCAPSQ	MCAPSM	耐候グレード/MC801	黒灰色		0	0	

●A・Bの寸法公差  
A・B ~99mm ±0.5 100~250 ±0.75 251~ ±1.0



標準タイプ

●T寸選択タイプ

型式	指定1mm単位	T 選択
Type	A B	MCEA以外 MCEA
MCA	20~500 20~400	5
MCAW		7
MCAS		10
MCAY		12
MCCA		15
MCDCA		20
MCEA		25
MCAPS		30

●T寸フリータイプ

型式	指定1mm単位	T 指定1mm単位
Type	A B	MCEA以外 MCEA
MCAQ MCAM	20~400 20~250 5~29 10~24	5
MCAWQ MCAWMM		7
MCASQ MCASM		10
MCAYQ MCAYM		12
MCCAQ MCCAM		15
MCDCAQ MCDAM		20
MCEAQ MCEAM		25
MCAPSQ MCAPSM		30

穴加工詳細		ネジインサート加工詳細																													
N(通し穴)	Z(ザグリ穴)	M(ネジインサート)																													
<table border="1"> <caption>表1</caption> <thead> <tr> <th>ボルト呼び径</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>6.5</td> <td>8</td> <td>9.5</td> <td>11</td> <td>14</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>9</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>				ボルト呼び径	3	4	5	6	8	10	d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	d1	6.5	8	9.5	11	14	-	h	4	5	6	7	9	-
ボルト呼び径	3	4	5	6	8	10																									
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11																									
d1	6.5	8	9.5	11	14	-																									
h	4	5	6	7	9	-																									

指定方法(例)M4-L6  
L ≤ T  
●ネジインサートHLTSの詳細はP.1401参照  
Ⓛ+5<Tの場合は止まり穴になります。

穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

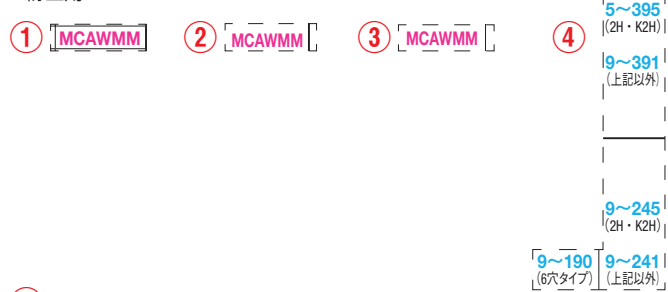
型式	呼び	指定1mm単位		T		指定0.5mm単位		T寸法	穴加工付ボルト呼び径選択		ネジインサート加工付ボルト呼び径選択																																														
		A	B	MCEA以外	MCEA	F	G		N(通し穴)	Z(ザグリ穴)	M(ネジインサート)	L(挿入長さ)																																													
T寸選択タイプ																																																									
MCA	(穴加工) 2H 2HL 4H 4HL 6H	20~500	20~400	5	10	9~491 (穴・穴タイプ)	5~395 (2H・K2H)	3	3	4	3	4																																													
MCAW				7	12								9~391 (上記以外)	3	4	3	4																																								
MCAS				10	15													9~245 (6穴タイプ)	3	4	3	4																																			
MCAY				12	20																		9~391 (2H・K2H)	3	4	3	4																														
MCCA				15	25																							9~245 (2H・K2H)	3	4	3	4																									
MCDCA				20	30																												9~190 (6穴タイプ)	3	4	3	4																				
MCEA				25	(選択)																																	9~245 (2H・K2H)	3	4	3	4															
MCAPS				30	(選択)																																						9~190 (6穴タイプ)	3	4	3	4										
T寸フリータイプ (公差Q) (公差M) (ネジインサート加工)																																																									
MCAQ MCAM				(穴加工) K2H K2HL K4H K6H	20~400																																											20~250	5	10	9~391 (穴・穴タイプ)	9~245 (2H・K2H)	3	4	3	4	3
MCAWQ MCAWMM	7	12	9~245 (2H・K2H)			3	4	3	4																																																
MCASQ MCASM	10	15								9~190 (6穴タイプ)	3	4	3	4																																											
MCAYQ MCAYM	12	20													9~245 (2H・K2H)	3	4	3	4																																						
MCCAQ MCCAM	15	25																		9~245 (2H・K2H)	3	4	3	4																																	
MCDCAQ MCDAM	20	30																							9~190 (6穴タイプ)	3	4	3	4																												
MCEAQ MCEAM	25	(選択)																												9~245 (2H・K2H)	3	4	3	4																							
MCAPSQ MCAPSM	30	(選択)																																	9~190 (6穴タイプ)	3	4	3	4																		

ソリ・ネジレ率

T寸	1000mmに対するソリ・ネジレ率
5~10	1.2%
12~20	0.8%
25~30	0.4%

① F寸の指定範囲は、2H・2HL・4Hタイプ選択の場合：d(d1)+5 ≤ F ≤ A-d(d1)-5、6Hタイプ選択の場合：d(d1)+5 ≤ F ≤ A/2-d(d1)/2-2.5が必要です。  
 ② G寸の指定範囲は、2H・2HLタイプ選択の場合：d(d1)/2+2.5 ≤ G ≤ B-d(d1)/2-2.5、4H・6Hタイプ選択の場合：d(d1)+5 ≤ G ≤ B-d(d1)-5が必要です。(dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)  
 ③ 穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

<訂正用>



⑤

① F寸の指定範囲は、2H・2HL・4Hタイプ選択の場合：d(d1)+5 ≤ F ≤ A-d(d1)-5、6Hタイプ選択の場合：d(d1)+5 ≤ F ≤ A/2-d(d1)/2-2.5が必要です。  
 ② G寸の指定範囲は、2H・2HLタイプ選択の場合：d(d1)/2+2.5 ≤ G ≤ B-d(d1)/2-2.5、4H・6Hタイプ選択の場合：d(d1)+5 ≤ G ≤ B-d(d1)-5が必要です。(dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)  
 ③ 穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。