

- ① 穴加工付・ネジインサート加工付タイプのF・G寸の数値とG寸の条件訂正
 ② 注釈の訂正

■穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

型式		指定1mm単位		T			指定0.5mm単位		T寸法	穴加工付ボルト呼び径選択		ネジインサート加工付ボルト呼び径選択	
Type	呼び	A	B	PAA PABA	PABAH	PACA	F	G		N(通し穴)	Z(ザグリ穴)	M(ネジインサート)	L(挿入長さ)
T寸選択タイプ									5 6・7 8 9 10・11 12~14 15~18 19 20~24 25~29 30				
PAA PABA PABAH PACA	(穴加工) 2H 2HL 4H 6H	20~500	20~400	5・6・8・10・12 15・20・25・30 (選択)	10・12・15 20・25・30 (選択)	6・9・12 19・25 (選択)	9~491 (穴・穴タイプ)	5~395 (2H・K2H)	3 4 5 6 10	—	3 4	3 4 5 6	
T寸フリータイプ (公差Q) (公差M)													
PAAQ PABAQ PABAHQ PACAQ	(ネジインサート加工) K2H K2HL K4H K6H	20~400	20~250	5~29 (指定1mm単位)	10~29 (指定1mm単位)	5~24 (指定1mm単位)	9~391 (穴・穴タイプ)	9~245 (2H・K2H)	10	3 4 5 6 8	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	表1より 選択
PABAM PABAHM PACAM							9~190 (穴タイプ)	9~241 (上記以外)			4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	

- ① F寸の指定範囲は、2H・2HL・4Hタイプ選択の場合： $d(d_t)+5 \leq F \leq A-d(d_t)-5$ 、6Hタイプ選択の場合： $d(d_t)+5 \leq F \leq A/2-d(d_t)/2-2.5$ が必要です。
 ② G寸の指定範囲は、2H・2HLタイプ選択の場合： $d(d_t)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_t)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d_t)+5 \leq G \leq B-d(d_t)-5$ が必要です。
 (dは通し穴、ネジインサート、d_tはザグリ穴選択のとき)
 ③ 穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

②

<訂正用>

①	5~395 (2H・K2H)
	9~391 (上記以外)
9~391 (穴・穴タイプ)	9~245 (2H・K2H)
9~190 (穴タイプ)	9~241 (上記以外)

②

- ① F寸の指定範囲は、2H・2HL・4Hタイプ選択の場合： $d(d_t)+5 \leq F \leq A-d(d_t)-5$ 、6Hタイプ選択の場合： $d(d_t)+5 \leq F \leq A/2-d(d_t)/2-2.5$ が必要です。
 ② G寸の指定範囲は、2H・2HLタイプ選択の場合： $d(d_t)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_t)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d_t)+5 \leq G \leq B-d(d_t)-5$ が必要です。
 (dは通し穴、ネジインサート、d_tはザグリ穴選択のとき)
 ③ 穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。