

- ①穴加工付・ネジインサート加工付タイプのF・G寸の数値とG寸の条件訂正
- ②注釈の訂正

■穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

型式 Type	呼び	指定1mm単位		T	指定0.5mm単位		T寸法	穴加工付ボルト呼び径選択		ネジインサート加工付ボルト呼び径選択						
		A	B		F	G		N(通し穴)	Z(ザグリ穴)	M(ネジインサート)	L(挿入長さ)					
(T寸選択タイプ) BLSA	(穴加工) 2H 2HL 4H 6H	20~800	20~600	3・4・5・6・8 10・12・15・20 (選択)	9~791 (2穴・4穴タイプ)	5~595 (2H・K2H)	3 4 5 6 8 10 15~19 20	-	-	-	-					
					9~395 (6穴タイプ)	9~591 (上記以外)										
					(T寸フリータイプ) BLSAQ BLSAM	(ネジインサート加工) K2H K2HL K4H K6H						20~400	20~250	5~19 (指定1mm単位)	9~391 (2穴・4穴タイプ)	5~245 (2H・K2H)
															9~190 (6穴タイプ)	9~241 (上記以外)

表1より
選択

- ① F寸の指定範囲は、2H・2HL・4Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ 、6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A/2-d(d_1)/2-2.5$ が必要です。
- ② G寸の指定範囲は、2H・2HLタイプ選択の場合： $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ が必要です。
(dは通し穴、ネジインサート、d₁はザグリ穴選択のとき)
- ③ 穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

②

<訂正用>

①	5~595 (2H・K2H)
	9~591 (上記以外)
	9~391 (2穴・4穴タイプ)
	5~245 (2H・K2H)
	9~190 (6穴タイプ)
	9~241 (上記以外)

②

- ① F寸の指定範囲は、2H・2HL・4Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ 、6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A/2-d(d_1)/2-2.5$ が必要です。
- ② G寸の指定範囲は、2H・2HLタイプ選択の場合： $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ が必要です。
(dは通し穴、ネジインサート、d₁はザグリ穴選択のとき)
- ③ 穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。