

- ①穴加工付・ネジインサート加工付タイプのF寸の数値とG寸の条件訂正
 ②注釈の訂正

■穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

型式		指定1mm単位		選択	指定0.5mm単位		穴加工付ボルト呼び径選択		ネジインサート加工付ボルト呼び径選択		
Type	公差選択	呼び	A	B	T	F	G	N(通し穴)	Z(ザグリ穴)	M(ネジインサート)	L(挿入長さ)
HIPYA HIPLA	指定無し	(穴加工) 2H 2HL 4H 6H	20~800	20~600	3	9~791 (2穴・4穴タイプ)	5~595 (2H・K2H) 9~591 (上記以外)	① 3 4 5 6 8 10	—	—	—
		(ネジインサート加工) K2H K2HL K4H K6H			5				3 4		
					10				4 5 6	3 4 5 6 8 10	
		15			4 5 6 8				3 4 5 6 8 10		
	P	20~200	20~200	5	9~191 (2穴・4穴タイプ)	5~195 (2H・K2H)	—		3 4		
				10	9~95 (6穴タイプ)	9~191 (上記以外)	4 5 6		3 4 5 6 8 10		

表1より
選択

- ① F寸の指定範囲は、2H・2HL・4Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ 、6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A/2-d(d_1)/2-2.5$ が必要です。
 ② G寸の指定範囲は、2H・2HLタイプ選択の場合： $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ が必要です。
 (dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)
 ③ 穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

②

<訂正用>

①	5~595 (2H・K2H) 9~591 (上記以外)
②	9~191 (2穴・4穴タイプ) 9~95 (6穴タイプ)
	5~195 (2H・K2H) 9~191 (上記以外)

②

- ① F寸の指定範囲は、2H・2HL・4Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ 、6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A/2-d(d_1)/2-2.5$ が必要です。
 ② G寸の指定範囲は、2H・2HLタイプ選択の場合： $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ が必要です。
 (dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)
 ③ 穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。