

- ①穴加工付・ネジインサート加工付タイプのF寸の数値とG寸の条件訂正
 ②注釈の訂正

■穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

Type	型式		指定1mm単位		選択 T	指定0.5mm単位		穴加工付ボルト呼び径選択		ネジインサート加工付ボルト呼び径選択		
	公差選択	呼び	A	B		F	G	N(通し穴)	Z(ザグリ穴)	M(ネジインサート)	L(挿入長さ)	
HIPAL	指定無し	(穴加工) 2H 2HL 4H 6H (ネジインサート加工)	20~800	20~600	3	9~791 (2穴・4穴タイプ)	5~595 (2H・K2H)	3 4 5 6 8 10	-	-	-	-
					5	9~395 (6穴タイプ)	9~591 (上記以外)					
					10	9~191 (2穴・4穴タイプ)	5~195 (2H・K2H)					
	P	K2H K2HL K4H K6H	20~200	20~200	5	9~191 (2穴・4穴タイプ)	5~195 (2H・K2H)	3 4 5 6 8 10	-	3 4	-	-
					10	9~95 (6穴タイプ)	9~191 (上記以外)					

- ① F寸の指定範囲は、
 2H・2HL・4Hタイプ選択の場合： $d(d_t)+5 \leq F \leq A-d(d_t)-5$ 、
 6Hタイプ選択の場合： $d(d_t)+5 \leq F \leq A/2-d(d_t)/2-2.5$ が必要です。
- ② G寸の指定範囲は、
 2Hタイプ選択の場合： $d(d_t)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_t)/2-2.5$ 、
 2HL・4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d_t)+5 \leq G \leq B-d(d_t)-5$ が
 必要です。(dは通し穴、ネジインサート、d_tはザグリ穴選択のとき)
- ③ 穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、
 ネジインサート加工付タイプを選択の場合、
 M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

①

②

<訂正用>

①	5~595 (2H・K2H)
	9~591 (上記以外)
	9~191 (2穴・4穴タイプ)
	5~195 (2H・K2H)
	9~95 (6穴タイプ)
	9~191 (上記以外)

②

- ① F寸の指定範囲は、
 2H・2HL・4Hタイプ選択の場合： $d(d_t)+5 \leq F \leq A-d(d_t)-5$ 、
 6Hタイプ選択の場合： $d(d_t)+5 \leq F \leq A/2-d(d_t)/2-2.5$ が必要です。
- ② G寸の指定範囲は、
 2Hタイプ選択の場合： $d(d_t)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_t)/2-2.5$ 、
 2HL・4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d_t)+5 \leq G \leq B-d(d_t)-5$ が
 必要です。(dは通し穴、ネジインサート、d_tはザグリ穴選択のとき)
- ③ 穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、
 ネジインサート加工付タイプを選択の場合、
 M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。