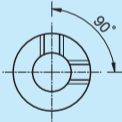
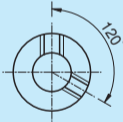
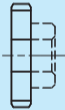
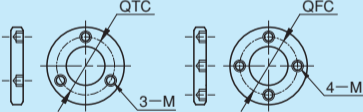


Alterations
追加加工

Catalog No. - 歯数 - B - P - (KC90・KC120・BC・QTC・QFC)

GEAB2.0 - 15 - 20 - 8 - BC

GEAKBG2.0 - 30 - 20 - 10N - BC - QFC30 - M4

Alterations	止めねじ追加加工		ボス削除加工	側面タップ穴
Code	KC90	KC120	BC	QTC・QFC
Spec.	<p>90°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します ⊗丸穴タイプは適用不可</p> 	<p>120°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します ⊗丸穴タイプは適用不可</p> 	<p>ボスを削除します</p> 	<p>歯車の側面にタップ穴を追加加工します(QTC,QFC:1mm単位指定) ⊕BC追加加工時のみ適用 ⊕$P+M+4 \leq QTC(QFC) \leq d-M-7$ M選択 M3,M4 指定方法 QFC25-M3 ⊕タップ穴 深サMX1.5</p> 
¥/1Code	200	200	300	500

<訂正用>

⊕ $P+M+4 \leq QTC(QFC) \leq d-M-7$