

赤枠内 片端→両端に修正

Alterations  
追加加工

Catalog No. — L — (MC・WMC・LKC)

RGOC20 — 535 — MC8

RGOM18 — 200 — LKC

Alterations	片端タップ追加加工	両端タップ追加加工	L寸法公差変更																																
Code	MC	WMC	LKC																																
Spec.	<p>片端にタップを追加します。</p> <p>指定方法 MC8</p> <p>⑥ 6 ≤ D ≤ 30</p> <p>⑦ L ≤ MX2の場合、タップ貫通になります。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MC (選択範囲)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>3</td></tr> <tr><td>7・8</td><td>3・4</td></tr> <tr><td>9・10</td><td>3・4・5</td></tr> <tr><td>11・12・13</td><td>3・4・5・6</td></tr> <tr><td>14～18</td><td>3・4・5・6・8</td></tr> <tr><td>19・20</td><td>3・4・5・6・8・10・12</td></tr> <tr><td>25・30</td><td>3・4・5・6・8・10・12・16</td></tr> </tbody> </table> <p>⑧ L ≤ MX4の場合、タップ下穴が貫通することがあります。</p>	D	MC (選択範囲)	6	3	7・8	3・4	9・10	3・4・5	11・12・13	3・4・5・6	14～18	3・4・5・6・8	19・20	3・4・5・6・8・10・12	25・30	3・4・5・6・8・10・12・16	<p>両端にタップを追加します。</p> <p>指定方法 WMC12</p> <p>⑥ 6 ≤ D ≤ 30</p> <p>⑦ L ≤ MX4の場合、タップ貫通になります。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>WMC (選択範囲)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>3</td></tr> <tr><td>7・8</td><td>3・4</td></tr> <tr><td>9・10</td><td>3・4・5</td></tr> <tr><td>11・12・13</td><td>3・4・5・6</td></tr> <tr><td>14～18</td><td>3・4・5・6・8</td></tr> <tr><td>19・20</td><td>3・4・5・6・8・10・12</td></tr> <tr><td>25・30</td><td>3・4・5・6・8・10・12・16</td></tr> </tbody> </table>	D	WMC (選択範囲)	6	3	7・8	3・4	9・10	3・4・5	11・12・13	3・4・5・6	14～18	3・4・5・6・8	19・20	3・4・5・6・8・10・12	25・30	3・4・5・6・8・10・12・16	<p>L寸法公差±0.05以内に変更</p> <p>指定方法 LKC</p>
D	MC (選択範囲)																																		
6	3																																		
7・8	3・4																																		
9・10	3・4・5																																		
11・12・13	3・4・5・6																																		
14～18	3・4・5・6・8																																		
19・20	3・4・5・6・8・10・12																																		
25・30	3・4・5・6・8・10・12・16																																		
D	WMC (選択範囲)																																		
6	3																																		
7・8	3・4																																		
9・10	3・4・5																																		
11・12・13	3・4・5・6																																		
14～18	3・4・5・6・8																																		
19・20	3・4・5・6・8・10・12																																		
25・30	3・4・5・6・8・10・12・16																																		
¥/1Code	200	400	400																																

&lt;訂正用&gt;

両端にタップを追加します。

指定方法 WMC12

⑥ 6 ≤ D ≤ 30

⑦ L ≤ MX4の場合、タップ貫通になります。

D	WMC (選択範囲)
6	3
7・8	3・4
9・10	3・4・5
11・12・13	3・4・5・6
14～18	3・4・5・6・8
19・20	3・4・5・6・8・10・12
25・30	3・4・5・6・8・10・12・16