

P.868 (追加工)

追加工RCの条件式訂正



Alteration
追加加工



型式 - P - L - B - (RC・LAC)
FPQSTA6 - 4.00 - 10 - B5.5 - RC



5 日目発送

⊗RCとLACの併用不可

Alterations	首下R加工	レンチ穴追加工																																											
Code	RC	LAC																																											
Spec.	<p>首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC</p> <p>ⓈD-P≥2の場合に適用</p>	<p>レンチ穴を加工します。指定方法 LAC</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">D</th> <th colspan="2">適用寸法</th> <th rowspan="2">B</th> <th colspan="2">レンチ穴寸法</th> </tr> <tr> <th>P</th> <th>Q</th> <th>P</th> <th>Q</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8 8T</td> <td>6.00 ~ 8.00</td> <td></td> <td rowspan="3">5.0 ~</td> <td>6.00 ~ 9.99</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>10 10T</td> <td>7.00 (8.00) ~ 10.00</td> <td></td> <td>10.00 ~ 15.99</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>12 12T</td> <td>7.00 (8.00) ~ 12.00</td> <td></td> <td>16.00 ~</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>13 13T</td> <td>8.00 ~ 13.00</td> <td></td> <td rowspan="2">10.0 ~</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>16 16T</td> <td>10.00 ~ 16.00</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>20 20T</td> <td>13.00 ~ 20.00</td> <td>10.0 ~</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>ⓈP寸()はダイヤモンド形状に適用。ⓈP寸・L寸・B寸指定タイプのみ適用。 Ⓢ丸形状はD≥8、ダイヤモンド形状はD≥10に適用 Ⓢダイヤモンド形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあきますが、方向は任意となります。</p>	D	適用寸法		B	レンチ穴寸法		P	Q	P	Q	8 8T	6.00 ~ 8.00		5.0 ~	6.00 ~ 9.99	2	10 10T	7.00 (8.00) ~ 10.00		10.00 ~ 15.99	3.5	12 12T	7.00 (8.00) ~ 12.00		16.00 ~	5	13 13T	8.00 ~ 13.00		10.0 ~			16 16T	10.00 ~ 16.00				20 20T	13.00 ~ 20.00	10.0 ~			
D	適用寸法			B	レンチ穴寸法																																								
	P	Q	P		Q																																								
8 8T	6.00 ~ 8.00		5.0 ~	6.00 ~ 9.99	2																																								
10 10T	7.00 (8.00) ~ 10.00			10.00 ~ 15.99	3.5																																								
12 12T	7.00 (8.00) ~ 12.00			16.00 ~	5																																								
13 13T	8.00 ~ 13.00		10.0 ~																																										
16 16T	10.00 ~ 16.00																																												
20 20T	13.00 ~ 20.00	10.0 ~																																											
¥/1Code	300	300																																											

<訂正用>

ⓈD-P≥2の場合に適用