

赤枠内 m6公差を変更

■P寸指定タイプ

Catalog No.						P 指定0.01mm単位	L			B				
Type	止め方選択	頭部形状	D	D寸公差 m6	D寸公差 g6		止め方Z	止め方Y	止め方X					
JP	Z (圧入)	A (丸・テーパ) D (丸・ダイヤ)	1		-	1.50 ~ 2.50	3	-	-	3				
			2	+0.008		2.50 ~ 4.00					4			
			3	+0.002		3.50 ~ 6.00					5			
MJP	※Y (内ねじ)	FA (丸・フラット)	4	+0.012		4.50 ~ 7.00	10	10	5	6				
JKP	※X (止めねじ)	Q (丸・球面) QD (ダイヤ・球面)	5	+0.004	-0.004 -0.012	5.50 ~ 8.00					15	15	6	8
			6	+0.015	-0.005	6.50 ~ 10.00								
			8	+0.006	-0.014	9.00 ~ 13.00								
			10			11.00 ~ 15.00			8	10				

④内ねじ・止めねじは、D \geq 6に適用。

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Catalog No.						P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位			B 指定0.1mm単位				
Type	止め方選択	頭部形状	D	D寸公差 m6	D寸公差 g6		止め方Z	止め方Y	止め方X					
FJP	Z (圧入)	A (丸・テーパ) D (丸・ダイヤ)	1		-	1.50 ~ 2.50	2・3	-	-	2.0 ~ 5.0				
			2	+0.008		2.50 ~ 4.00					2 ~ 6			
			3	+0.002		3.50 ~ 6.00					3 ~ 6			
MFP	※Y (内ねじ)	FA (丸・フラット)	4	+0.012		4.50 ~ 7.00	10	10	5 ~ 10	6 ~ 12				
FKP	※X (止めねじ)	Q (丸・球面) QD (ダイヤ・球面)	5	+0.004	-0.004 -0.012	5.50 ~ 8.00					8 ~ 16	8(9) ~ 12	3 ~ 12	2.0 ~ 12.0
			6	+0.015	-0.005	6.50 ~ 10.00								
			8	+0.006	-0.014	9.00 ~ 13.00								
			10			11.00 ~ 15.00	10 ~ 20	10(12) ~ 20	5 ~ 20	2.0(3.0) ~ 15.0				
						11.00 ~ 15.00	10 ~ 20	10(12) ~ 20	5 ~ 20	3.0(4.0) ~ 20.0				

<訂正用>

1	2
+0.012	+0.012
+0.004	+0.004
+0.015	+0.015
+0.006	+0.006