

## ■内ねじタイプ

Catalog No.				D	P 0.01mm単位	L 1mm単位	B 0.1mm単位	E 0.1mm単位	A 選択	(W)	M (並目)	ℓ	¥単価 1~4コ 丸形状							¥単価1~4コ ダイヤ形状						
Type	形状	D公差 選択	P公差 選択										①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
KFST GKFST*	A (丸)	M	S	6	4.00~6.00	8(9)~12	2.0~12.0	0.5	15	1.5	M3	5	1,410	1,900	1,270	1,900	2,280	2,100	1,590	1,760	2,370	1,630	2,400	2,890	2,660	2,030
				6T							4	1,410	1,900	1,270	1,900	2,280	2,100	1,590	1,760	2,370	1,630	2,400	2,890	2,660	2,030	
BKFSST SKFSST	P	G	M	8	6.00~8.00	11(12)~16	2.0~15.0	10.0	30	1.8	M5	8	1,470	1,980	1,330	1,990	2,380	2,180	1,660	1,840	2,480	1,700	2,500	3,000	2,760	2,120
				8T							6	1,470	1,980	1,330	1,990	2,380	2,180	1,660	1,840	2,480	1,700	2,500	3,000	2,760	2,120	
HKFSST*	D (ダイヤ)	H	P	10	7.00~10.00	11(12)~20	3.0~20.0	10.0	45	2.2	M5	8	1,520	2,050	1,370	2,070	2,490	2,290	1,710	1,900	2,560	1,750	2,620	3,140	2,870	2,190
				12							7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	1,590	2,140	1,440	2,150	2,570	2,290	1,800	2,000	2,700	1,830	2,730	3,270	2,910
CKFSST	D (ダイヤ)	H	G	13	8.00~13.00	13(14)~26	5.0~20.0	10.0	60	3	M4	10	1,640	2,210	1,480	2,230	2,680	2,460	1,840	2,040	2,750	1,890	2,830	3,400	2,920	2,350
				16							10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	2,100	2,830	1,890	2,900	3,480	3,200	2,400	2,660	3,590	2,420	3,690	4,430	4,100
TKFSST	D (ダイヤ)	H	G	20	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	10.0	60	5	M8	12	2,590	3,490	2,340	3,600	4,320	3,990	2,970	3,290	4,440	2,980	4,620	5,540	5,100	3,790
20				13.00~20.00							20~40	5.0~20.0	2,590	3,490	2,340	3,600	4,320	3,990	2,970	3,290	4,440	2,980	4,620	5,540	5,100	3,790

①L寸( )はダイヤタイプに適用。②硬質クロムメッキ品は×印公差記号(精度A・B)は適用不可。③内ねじ加工時の下穴深さが約ℓ+4となりますので、ℓがこれ以下の場合には首下部の強度が低下します。

## &lt;訂正用&gt;

## ■内ねじタイプ

Catalog No.				D	P 0.01mm単位	L 1mm単位	B 0.1mm単位	E 0.1mm単位	A 選択	(W)	M (並目)	ℓ	¥単価 1~4コ 丸形状							¥単価1~4コ ダイヤ形状						
Type	形状	D公差 選択	P公差 選択										①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
KFST GKFST*	A (丸)	M	S	6	4.00~6.00	8(9)~12	2.0~12.0	0.5	15	1.5	M3	5	1,410	1,900	1,270	1,900	2,280	2,100	1,590	1,760	2,370	1,630	2,400	2,890	2,660	2,030
				6T							4	1,410	1,900	1,270	1,900	2,280	2,100	1,590	1,760	2,370	1,630	2,400	2,890	2,660	2,030	
BKFSST SKFSST	P	G	M	8	6.00~8.00	11(12)~16	2.0~15.0	10.0	30	1.8	M5	8	1,470	1,980	1,330	1,990	2,380	2,180	1,660	1,840	2,480	1,700	2,500	3,000	2,760	2,120
				8T							6	1,470	1,980	1,330	1,990	2,380	2,180	1,660	1,840	2,480	1,700	2,500	3,000	2,760	2,120	
HKFSST*	D (ダイヤ)	H	P	10	7.00~10.00	11(12)~20	3.0~20.0	10.0	45	2.2	M5	8	1,520	2,050	1,370	2,070	2,490	2,290	1,710	1,900	2,560	1,750	2,620	3,140	2,870	2,190
				12							7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	1,590	2,140	1,440	2,150	2,570	2,290	1,800	2,000	2,700	1,830	2,730	3,270	2,910
CKFSST	D (ダイヤ)	H	G	13	8.00~13.00	13(14)~26	5.0~20.0	10.0	60	3	M4	10	1,640	2,210	1,480	2,230	2,680	2,460	1,840	2,040	2,750	1,890	2,830	3,400	2,920	2,350
				16							10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	2,100	2,830	1,890	2,900	3,480	3,200	2,400	2,660	3,590	2,420	3,690	4,430	4,100
TKFSST	D (ダイヤ)	H	G	20	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	10.0	60	5	M8	12	2,590	3,490	2,340	3,600	4,320	3,990	2,970	3,290	4,440	2,980	4,620	5,540	5,100	3,790
20				13.00~20.00							20~40	5.0~20.0	2,590	3,490	2,340	3,600	4,320	3,990	2,970	3,290	4,440	2,980	4,620	5,540	5,100	3,790

①L寸( )はダイヤタイプに適用。②内ねじ加工時の下穴深さが約ℓ+4となりますので、ℓがこれ以下の場合には首下部の強度が低下します。