

両端めねじタイプのスパナ溝寸法SCの加工条件訂正

型式		L 指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択	指定1mm単位	W	ℓ ₂	
Type	Dg6			SC スパナ溝付タイプのみ			
標準タイプ	6	20.0~300.0	3 4	SC+ℓ ₂ ≤L SC=0またはSC≥1	5	8	
	8	20.0~400.0	3 4 5 6		7		
SFRW *HFRW	10	20.0~500.0	4 5 6		8		
PSFRW *PHFRW	12	30.0~600.0	5 6 8		10		
SSFRW	13	30.0~600.0	5 6 8		11		
(SSFRWはD13・16・18・22) (選択不可)	*15	30.0~700.0	5 6 8 10		13	10	
	16	30.0~800.0	5 6 8 10		14		
	17	40.0~800.0	5 6 8 10 12		15		
	18	40.0~800.0	5 6 8 10 12		17		
	*20	40.0~800.0	5 6 8 10 12 16		19		
	SFRWS *HFRWS	22	40.0~800.0		5 6 8 10 12 16		22
	PSFRWS	*25	50.0~800.0		5 6 8 10 12 16		27
	SSFRWS	*30	60.0~800.0		8 10 12 16 20		30
	(SSFRWSはD13・16・18・22) (選択不可)	*35	70.0~800.0		8 10 12 16 20 24		36
		*40	80.0~800.0		12 16 20 24 30		41
*50		100.0~800.0	16 20 24 30				

- ① HFRW・HFRWS・PHFRWは*印のサイズのみです。② 全長LはM×2+N×2≤Lが必要となります。
- ③ Lがめねじの下穴深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。

<訂正用>

① SC≤M×3の場合
W-M≥2
L-SC-ℓ ₂ ≤N×3の場合
W-N≥2