キリ穴寸法H寸の加工条件訂正

型式 Type		D	L 指定1mm単位 精密タイプ	L 指定1mm単位 スタンダード	M（並目）選択	スパナ溝寸法 SC	スパナ溝寸法 W	スパナ溝寸法 ℓ1	キリ穴寸法 H	キリ穴寸法 d	C
片端めねじ スパナ溝付きタイプ（精密タイプ） VFJC VSFJC VRJC（精密タイプは サイズ適用不可）	片端めねじ キリ穴付きタイプ（スタンダードタイプ） SFHC SSFHC RSFHC PSFHC PSSFHC PSGHC（キリ穴付きタイプは 8≦D≦30,L≦500）	6	25～300	20～600	3	SC=指定1mm単位 SC＋ℓ1≦L SC=0または SC≧1 スパナ溝詳細 P.102	5	8	—	—	0.5以下
（スタンダードタイプ） SFJC SSFJC RSFJC（D≦30,L≦500） PSFJC PSSFJC PSFGC PSSFGC		8	25～300	20～800	3 4 5		7		H=指定1mm単位 L≧H+d/2+2 H≧M×2.5+d/2+6	3	
		10	25～350	20～800	3 4 5 6		8				
		12	25～350	20～1000	4 5 6 8		10	10			
		13	25～350	25～1000	4 5 6 8		11			4	
		15	25～350	25～1000	4 5 6 8 10		13				
		16	25～350	30～1200	4 5 6 8 10		14				
		18	25～350	30～1200	4 5 6 8 10 12		16			6	
		20	30～450	30～1200	4 5 6 8 10 12		17				1.0以下
		25	30～450	35～1200	4 5 6 8 10 12 16		22			7	
		30	30～450	35～1500	6 8 10 12 16 20		27	15			
		(35)	—	35～1500	8 10 12 16 20 24		30			—	
		(40)	—	50～1500	10 12 16 20 24 30		36	20			
D60以上は P.155		(50)	—	65～1500	12 16 20 24 30		41				

M×2.5＋4≧Lの場合、タップ下穴が貫通することがあります。

＜訂正用＞

H=指定1mm単位
L≧H+d/2+2
H≧M×2.5+d/2+6