

赤枠内 条件式を追加

Alterations
追加加工

型式 - L - M - (MMC・SC・LMC・SOF)
 RP4TLM 30 - 200.0 - M8 - MMC8

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code																													
	MMC	<p>ツバ側にタップ加工を行います。 タップMを選択 $l = M \times 2$</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>タップM選択</th> <th>D</th> <th>タップM選択</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>4</td> <td>25</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td rowspan="2">4・5</td> <td>30</td> <td rowspan="2">8・10</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>32</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td rowspan="2">5・6</td> <td>35</td> <td rowspan="2">8・10・12</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td rowspan="2">6・8</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	タップM選択	D	タップM選択	8	4	25		10	4・5	30	8・10	12	32	13	5・6	35	8・10・12	15	40	16	6・8	50		20			M4・5・6	M8・10・12	
D	タップM選択	D	タップM選択																													
8	4	25																														
10	4・5	30	8・10																													
12		32																														
13	5・6	35	8・10・12																													
15		40																														
16	6・8	50																														
20																																
	SC	<p>図のようにツバ部に平行なフラット面(2面)を加工します。(スパナ溝幅加工)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>φD</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>13</th> <th>15</th> <th>16</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>32</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>50</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>B</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>13</td> <td>13</td> <td>17</td> <td>17</td> <td>22</td> <td>27</td> <td>32</td> <td>32</td> <td>35</td> <td>40</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table>	φD	8	10	12	13	15	16	20	25	30	32	35	40	50	B	8	10	13	13	17	17	22	27	32	32	35	40	50	400	
φD	8	10	12	13	15	16	20	25	30	32	35	40	50																			
B	8	10	13	13	17	17	22	27	32	32	35	40	50																			
	LMC	<p>全長公差変更 全長公差を右表のマイナス公差に変更します。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>RP4TLM RP8TLM RP10TLM</th> <th>RP4TVM RP8TVM</th> <th>RP4TZM RP8TZM</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>$L \leq 200$</td> <td></td> <td>-0.1</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">$L > 200$</td> <td>-0.1</td> <td>-0.2</td> <td>-0.02</td> </tr> <tr> <td>-0.5</td> <td>-0.1</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>-0.3</td> <td>-0.05</td> </tr> </tbody> </table>		RP4TLM RP8TLM RP10TLM	RP4TVM RP8TVM	RP4TZM RP8TZM	$L \leq 200$		-0.1	0	$L > 200$	-0.1	-0.2	-0.02	-0.5	-0.1	0			-0.3	-0.05	D8~30	D32~50									
	RP4TLM RP8TLM RP10TLM	RP4TVM RP8TVM	RP4TZM RP8TZM																													
$L \leq 200$		-0.1	0																													
$L > 200$	-0.1	-0.2	-0.02																													
	-0.5	-0.1	0																													
		-0.3	-0.05																													
	SOF	<p>らせん溝加工(フリー指定) SOF=指定1mm単位 $15 \leq SOF \leq D \times 10$ and $SOF \leq L/2$</p>	D8~30	D32~50																												
		5 日目発送 × ストック不可 追加加工詳細 P.1006																														