
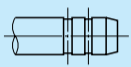

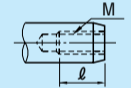
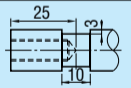
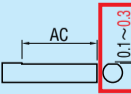


## 赤枠内 寸法を修正

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code																
	LC	全長変更 LC=指定1mm単位 図のように全長Lをカットします。 (先端部E寸法は変わりません) Ⓢ Lmin. < LC < Lmax.	D=8~30	D=32~60															
			300	500															
	OC	油溝加工 Ⓢ N寸の指定範囲が変わります のでご注意ください。 <b>追加加工詳細</b>  P.1006	D=8~30	D=32~60															
			300	500															
	MC	先端タップ加工 ⊗ D=8,10 適用不可 <table border="1" data-bbox="404 510 735 638"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>M×Pitch</th> <th>ℓ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12・13</td> <td>M 6×1.0</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>M10×1.5</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>M12×1.75</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>25~60</td> <td>M16×2.0</td> <td>32</td> </tr> </tbody> </table>	D	M×Pitch	ℓ	12・13	M 6×1.0	12	16	M10×1.5	20	20	M12×1.75	24	25~60	M16×2.0	32	D=12~30	D=32~60
			D	M×Pitch	ℓ														
			12・13	M 6×1.0	12														
			16	M10×1.5	20														
20	M12×1.75	24																	
25~60	M16×2.0	32																	
200	400																		
	YC	抜け止め用溝加工 タップが使用できない場合に ご使用ください。 ⊗ D=8~12適用不可	500																
	AC	エア逃げ用溝加工 <b>指定方法</b> AC124 AC=指定1mm単位 $10 \leq AC \leq L - (N+5)$ <b>5</b> 日目発送	D=8~30	D=32~60															
			700	1,000															