

赤枠内 注釈を一部修正

■角エジェクタピン&D形エジェクタピン追加工概要

| 変更項目 | 適用商品 | 追加工 | コード | 内 容 | ¥/1Code |
|------|------|--|--------------------------------------|--|----------------------------------|
| | | ツバカット(角度)  | VAK (精密) AKC | 規格位置0°に加工されているツバカットを、時計廻りに位置変更します。 指定範囲 $0 \leq \text{VAK or AKC} < 360$ 指定単位 (VAK) (AKC) 指定方法 $\theta = 0^\circ \dots \text{VAK0 AKC0}$ 45°単位 1°単位 $\theta = 45^\circ \dots \text{VAK45 AKC45}$ (P-)ERVYFは90°単位 | (VAK) 300 (AKC) 200 |
| | | 精密ツバカット(角度)  | | 規格位置0°に平行なツバカット2面を加工します。更に時計廻りに45°単位で位置変更します。 | |

⊗角R加工、C面加工、先端加工、D形、刻印タイプは**VAK**適用不可