

**P.1877**<直角度表>

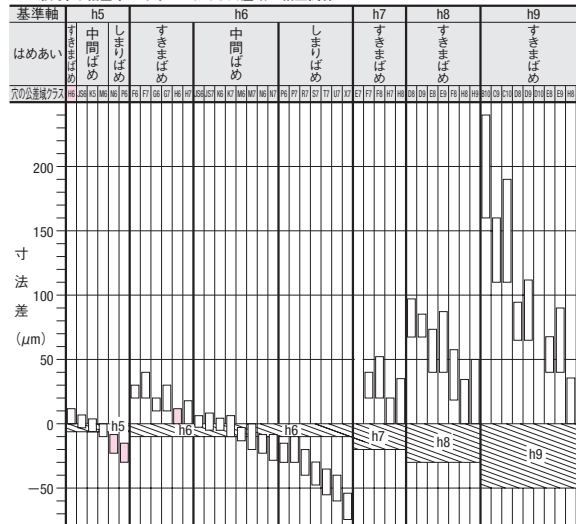
表内の数値を下記のように訂正いたします。

T寸法	A・B寸法の長手	直角度k			
		LAS・LASC・LAA			LAU
		L~300	L301~400	L401~500	L~300
5・6	最小~75	0.05	—		0.05
8	25~90	—			0.1
10	最小~50	0.05	0.2	0.25	—
	51~80		0.25	0.35	0.15
	81~125	0.1	0.3	0.4	0.2
12・15	最小~80	0.05	0.3	0.35	—
	81~125	0.1	0.35	0.4	
15	126~150	0.35	0.4	0.5	

**P.1937**<常用する軸基準はめあいにおける公差域の相互関係>

基準軸寸法差を下記のように訂正いたします。

2.2 常用する軸基準はめあいにおける公差域の相互関係



\*上表は基準寸法 18mm を超え、30mm 以下の場合です。