表内の項目を修正

型式			プーリ形状	プーリ形状															
				A										B					
				軸穴仕様 (～)1mm単位指定(・)選択										軸穴仕様 (～)1mm単位指定(・)選択					
Type	歯数	種類 呼び幅	プーリ形状	H(d) 丸穴	P(d) 丸穴+タップ 下記参照	N(d) キー溝+タップ 下記参照	V 段付穴			Y 両段付穴 WB 二段付穴			H(d) 丸穴	P(d) 丸穴+タップ 下記参照	N(d) キー溝+タップ 下記参照	V・F 段付穴		
							V(d)	Z Z−d≧2	J (0.1mm単位)	Y(d)・WB(d)	Q(R)−Y≧2	S・T (0.1mm単位)				V・F (d)	Z Z−d≧2	J (0.1mm単位)
アルミ GPA 鉄 GPT GPM	14	GT5090 GT5120 GT5150	A B	6～12	6～8	–	6～10	8～12	2～18 2.0≦J≦W−2.0	6～10	8～12	3～14 S+T≦W−3	6～8	–	–	6	8	2～26 2.0≦J≦L−2.0
	15			6～13	6～8		6～11	8～13		6～11	8～13		6～10			6～7	8・9	
	16			6～15	6～10	8	6～13	8～15		6～13	8～15		6～12	6		6～9	8～11	
	18			6～18	6～13	8・10	6～16	8～18		6～16	8～18		6～14	6～9		6～12	8～14	
	20			8～20	8～14	8～12	8～18	10～20		8～18	10～20		8～16	8～10	8	8～14	10～16	
	22			8～23	8～17	8～12	8～21	10～23		8～21	10～23		8～19	8～12	8	8～16	10～18	
	24			8～26	8～18	8～14	8～24	10～26		8～24	10～26		8～22	8～16	8・10	8～20	10～22	
	25			8～28	8～20	8～16	8～26	10～28		8～26	10～28		8～24	8～16	8～12	8～22	10～24	
	26			10～29	10～21	10～17	10～27	12～29		10～27	12～29		10～24	10～16	10～13	10～22	12～24	
	28			10～32	10～24	10～19	10～30	12～32		10～30	12～32		10～27	10～20	10～15	10～25	12～27	
	30			10～35	10～26	10～20	10～33	12～35		10～33	12～35		10～28	10～22	10～16	10～26	12～28	
	32			10～38	10～30	10～23	10～36	12～38		10～36	12～38		10～30	10～22	10～17	10～28	12～30	
	34			12～42	12～32	12～26	12～40	14～42		12～40	14～42		12～32	12～24	12～18	12～30	14～32	
	36			12～45	12～34	12～30	12～43	14～45		12～43	14～45		12～34	12～26	12～20	12～32	14～34	
	40			12～51	12～36	12～30	12～49	14～51		12～49	14～51		12～36	12～26	12～22	12～34	14～36	
	44			12～58	12～42	12～30	12～56	14～58		12～56	14～58		12～38	12～26	12～23	12～36	14～38	
	48			12～64	12～45	12～30	12～62	14～64		12～62	14～64		12～42	12～30	12～26	12～40	14～42	
	50			12～67	12～45	12～30	12～65	14～67		12～65	14～67		12～42	12～30	12～27	12～40	14～42	
	60			12～83	12～45	12～30	12～81	14～83		12～81	14～83		12～48	12～30	12～30	12～46	14～48	

⊗軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は指定できません。

軸穴仕様H・P・V・Fの場合、選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。

Order 注文例

	型式	–	プーリ形状	–	軸穴仕様・内径	–	Z	–	J	–	Q	–	R	–	S	–	T
(軸穴仕様:H・P・N)	GPA20GT5090	–	A	–	N10												
(軸穴仕様:V・F)	GPA36GT5120	–	B	–	V20	–	Z22	–	J10.0								

＜訂正用＞

Y(d)・WB(d)