

図面に注記を追加/図面の数値を変更

ベアリング押さえ用テーパ加工

ベアリング内輪押さえ用テーパ加工をします。  
 ① TL < L-W  
 ② テーパー加工、軸穴部に表面処理が付かない場合があります。  
 ③ 歯数によってはフランジをカンメの内厚を確保できず、フランジが付属となる場合があります。  
 ④ A形のみ適用  
 ⑤ 軸穴仕様がH・Pのみ適用  
 ⑥ □GT・□YUは適用不可  
 [指定方法] BTC4-TL1.5

d	BTC	TL指定 0.5mm単位	適用ベアリング
3	4	1.0~5.0	6732Z・6932Z・6232Z
4	6		6742Z・6942Z・6242Z
5	7		6752Z・6952Z・6052Z・6252Z
6	8	1.0~8.0	6762Z・6962Z・6062Z・6262Z
8	9		6782Z
10	10	1.0~10.0	6700Z
	11		6800Z
	12		6900Z・6000Z
12	13	2.0~10.0	6200Z・6300Z
	14		6701Z・6801Z
	15		6901Z・6001Z
15	16	2.0~10.0	6201Z・6301Z
	17		6702Z・6802Z
	18		6902Z・6002Z
	20		6202Z
	22		6302Z

\*以下歯数の場合、E寸となります。  
 MXL 19歯以下  
 S2M 30歯以下  
 S3M 22歯以下

ボス反対側の面にザグリ穴を追加加工します。  
 ① 肉厚条件 最低2mm  
 A形:  $d+d_2+4 \leq Z \leq E-(d_2+4)$   
 B形:  $d+d_1+4 \leq Z \leq D-(d_1+4)$   
 軸穴仕様Vの場合  
 $Z+d_2+4 \leq Z \leq D-(d_2+4)$

ZSC (6カ所)

ZFC (4カ所)

ZTC (3カ所)

ZSC: 側面穴位置 (P.C.D.) を0.5mm単位で指定  
 ZM選択: ZM3, ZM4, ZM5, ZM6, ZM8より選択  
 ② D形状・K形状は適用不可  
 ③ 軸穴仕様がP・N・CでZFCを指定する場合、KC90を同時に指定してください。  
 ④ 軸穴仕様がP・N・CでZTCを指定する場合、KC90は適用不可  
 ⑤ 軸穴仕様がF・Yの場合、適用不可  
 ⑥ 軸穴仕様がP・N・Cの場合、ZSCは適用不可  
 [指定方法] ZTC28-ZM4

ボルト呼び径	3	4	5	6	8
d1	3.5	4.5	5.5	6.5	9
d2	6.5	8	9.5	11	14
h	3.5	4.5	5.5	6.5	9

タップ穴の寸法を変更します。  
 ① 軸穴仕様がP・N・Cの場合のみ適用  
 ② □GT・□YU・P2M・P3Mは適用不可  
 ③ MXLでA形状は適用不可  
 [指定方法] TPC5

タップ穴寸法変更	M	TPC
	M3	M4
	M4	M3・M5
	M5	M4・M6
	M6	M5・M8
	M8	M6・M10
	M10	M8

付属セットスクルーの長さを変更します。  
 ① 軸穴仕様がP・N・Cの場合のみ適用

付属セットスクルー	SLH
M3×3	6
M4×3	5・8

<訂正用>

\*以下歯数の場合、E寸となります。  
 MXL 19歯以下  
 S2M 30歯以下  
 S3M 22歯以下

