

WZASH の材質が下記のように訂正になります。

並級 T寸法公差±0.1			精密級 T寸法公差±0.01		材質	S表面処理	H硬度
T寸選択タイプ	T寸指定タイプ	寸法フリー指定タイプ	T寸指定タイプ	寸法フリー指定タイプ			
—	—	FWZASS	—	—	SS400	—	—
—	—	FWZAC	—	FWZSC	—	—	—
WZAB	TWZAB	FWZAB	TWZSB	FWZSB	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	—
WZAM	TWZAM	FWZAM	TWZSM	FWZSM	—	—	—
—	—	FWZAA	—	—	A2017	アルマイト(白色) アルマイト(黒色)	—
WZAS	TWZAS	FWZAS	TWZSS	FWZSS	SUS304	—	—
—	—	FWZACH	—	—	—	—	—
WZABH	—	FWZABH	—	—	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	45~50HRC
WZAMH	—	FWZAMH	—	—	—	—	—
—	—	FWZASK	—	—	—	—	—
—	—	FWZASKB	—	—	SKS3	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	55HRC~
—	—	FWZASKM	—	—	—	—	—
WZASH	—	FWZASH	—	—	SUS420J2	—	45~50HRC

RoHS

④S45C焼入品は肉厚・長さによっては45HRC以下になる場合があります。⑤ステンレス焼入品(WZASH・FWZASH)は焼入により変色する場合があります。
⑥ステンレス焼入品(WZASH)は材質SUS440Cとなります。

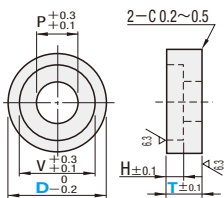
<訂正用>

並級 T寸法公差±0.1			精密級 T寸法公差±0.01		材質	S表面処理	H硬度
T寸選択タイプ	T寸指定タイプ	寸法フリー指定タイプ	T寸指定タイプ	寸法フリー指定タイプ			
—	—	FWZASS	—	—	SS400	—	—
—	—	FWZAC	—	FWZSC	—	—	—
WZAB	TWZAB	FWZAB	TWZSB	FWZSB	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	—
WZAM	TWZAM	FWZAM	TWZSM	FWZSM	—	—	—
—	—	FWZAA	—	—	A2017	アルマイト(白色) アルマイト(黒色)	—
WZAS	TWZAS	FWZAS	TWZSS	FWZSS	SUS304	—	—
—	—	FWZACH	—	—	—	—	—
WZABH	—	FWZABH	—	—	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	45~50HRC
WZAMH	—	FWZAMH	—	—	—	—	—
—	—	FWZASK	—	—	—	—	—
—	—	FWZASKB	—	—	SKS3	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	55HRC~
—	—	FWZASKM	—	—	—	—	—
WZASH	—	FWZASH	—	—	SUS420J2	—	45~50HRC

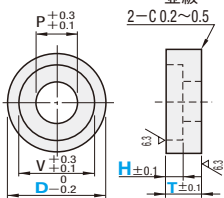
RoHS

④S45C焼入品は肉厚・長さによっては45HRC以下になる場合があります。⑤ステンレス焼入品(WZASH・FWZASH)は焼入により変色する場合があります。
⑥ステンレス焼入品(WZASH)は材質SUS440Cとなります。

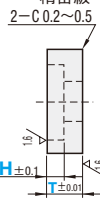
T寸選択タイプ



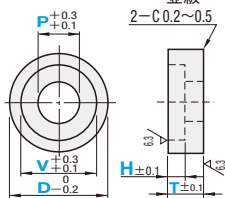
T寸指定タイプ



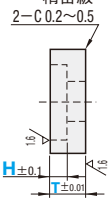
並級



寸法フリー指定タイプ



25 / (1.6 / 6.3)



T寸選択タイプ

型式 Type	D	H	T 選択			V	P	¥基準単価					
			WZAB	WZAM	WZAS			WZABH	WZAMH	WZASH			
WZAB WZAM WZAS	10	4	6	8	10	6	3.5	100	120	130	110	140	170
	12	5	8	10	—	8	4.5	120	140	150	130	170	180
	14	6	8	10	—	10	5.5	130	160	180	140	190	210
WZABH WZAMH WZASH	15	8	—	10	12	—	—	140	180	190	170	210	230
	20	8	—	10	12	15	—	180	230	240	210	260	360
WZABH WZAMH WZASH	30	10	—	12	15	—	—	270	340	380	330	390	620
	40	12	—	15	20	—	—	370	520	560	450	580	750
	50	12	—	15	20	—	—	500	700	750	600	770	1,120
60	12	—	15	20	—	—	640	870	990	750	990	1,430	

T寸指定タイプ

型式 Type	D	H 指定0.5mm単位	T 指定0.5mm単位	V	P	¥基準単価					
						並級			精密級		
						TWZAB	TWZAM	TWZAS	TWZSB	TWZSM	TWZSS
—並級— TWZAB TWZAM TWZAS	10	1.0~18.0	3.0~10.0	6	3.5	420	440	530	540	560	640
			10.5~20.0			600	640	780	740	780	870
			3.0~10.0			420	440	530	540	560	640
—精密級— TWZSB TWZSM TWZSS	12	1.0~18.0	10.5~20.0	8	4.5	600	640	780	740	780	870
			3.0~10.0			420	440	530	540	560	640
			10.5~20.0			600	640	780	740	780	870
—精密級— TWZSB TWZSM TWZSS	14	1.0~18.0	3.0~10.0	10	5.5	420	440	530	540	560	640
			10.5~20.0			600	640	780	740	780	870
			3.0~10.0			420	440	530	540	560	640
—精密級— TWZSB TWZSM TWZSS	15	1.0~18.0	10.5~20.0	11	6.5	600	640	780	740	780	870
			3.0~10.0			420	440	530	540	560	640
			10.5~20.0			600	640	780	740	780	870
—精密級— TWZSB TWZSM TWZSS	20	1.0~18.0	3.0~10.0	14	9	500	540	640	630	670	760
			10.5~20.0			800	930	1,120	1,010	1,080	1,200
			3.0~10.0			500	540	640	630	670	760

④加工条件H+2≦T≦P×8