


図版の数値を訂正。表組の注釈を訂正。

■特長：各部寸法が任意に指定できる大頭球面です。従来品に比べ大幅な低価格を実現しました。

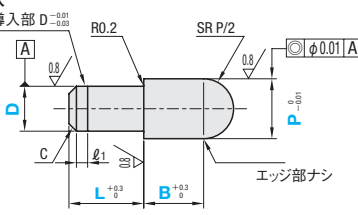
RoHS



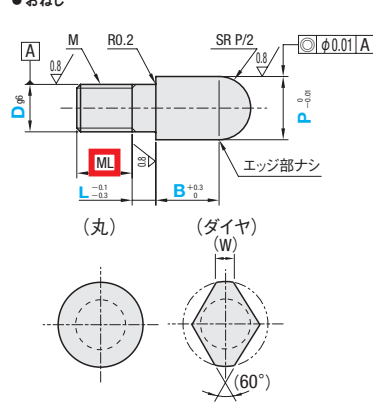
材質	硬度	ピン形状	圧入		めねじ	おねじ
			m6	p6	g6	g6
高硬度ステンレス	35HRC~	丸	AFPQA	AFPQPA	AFPQTA	AFPQNA
		ダイヤ	AFPQD	AFPQPD	AFPQTD	AFPQND

6.3 / (0.05)

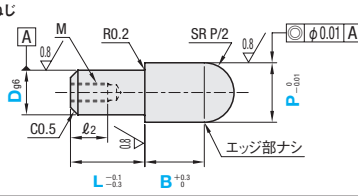
●圧入



●おねじ



●めねじ



■圧入

Type	D	D公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	ℓ1	(W)	¥基準単価	¥基準単価
		m6	p6							丸形状	ダイヤ形状
<丸> AFPQA (m6) AFPQPA (p6)	2	+0.008	+0.012	2.50~8.00	3(4)~16	1.0~15.0	0.5	0	1.2	560	700
	3	+0.002	+0.006	3.50~8.00					1.5	570	710
	4			4.50~8.00					1.8	580	730
<ダイヤ> AFPQD (m6) AFPQPD (p6)	5	+0.012	+0.020	5.50~8.00	4(5)~16	1.0~15.0	1	1	2.2	620	770
	6	+0.004	+0.012	6.50~10.00					3	680	830
	8	+0.015	+0.024	8.50~10.00					3.5	730	880
		+0.006	+0.015								

①L寸( )はダイヤ形状に適用 ②L寸=3の場合、C=0.5 ℓ1=1となります。

■めねじ

Type	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	*推奨締付トルク N・cm	ℓ2	(W)	¥基準単価	¥基準単価
										丸形状	ダイヤ形状
AFPQTA (丸) AFPQTD (ダイヤ)	6	-0.004 -0.012	6.50~10.00	6(9)~16	2.0~15.0	M3	147	5	3	1,060	1,210
	8	-0.005 -0.014	8.50~10.00	8(12)~16		M4	333	8	3.5	1,110	1,260

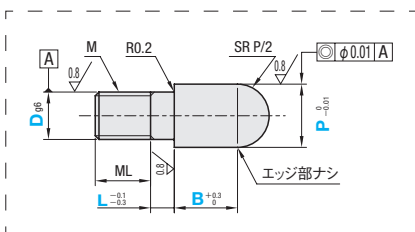
①下穴深さ(※P1566)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。②L寸( )はダイヤ形状に適用 ③首下部の強度に注意※P1566  
\*締付トルク(参考値)は、技術データ※P2297の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

■おねじ

Type	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	*推奨締付トルク N・cm	ML	(W)	¥基準単価	¥基準単価
										丸形状	ダイヤ形状
AFPQNA (丸) AFPQND (ダイヤ)	3	-0.002 -0.008	3.50~8.00	3~10	1.0~15.0(10.0)	M3	147	4.5	1.5	870	1,020
	4		4.50~8.00		1.0~15.0(12.0)	M4	333	6	1.8	880	1,030
	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00			M5	676	7.5	2.2	920	1,070
	6		6.50~10.00			M6	1156	9	3	980	1,130
	8	-0.005 -0.014	8.50~10.00		4~10	1.0~15.0	M8	2803	12	3.5	1,030

①PLB寸( )はダイヤ形状に適用  
\*締付トルク(参考値)は、技術データ※P2297の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

<訂正用>



<訂正用>

①PLB寸( )はダイヤ形状に適用  
\*締付トルク(参考値)は、技術データ※P2297の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

図版の数値を訂正。表組の注釈を訂正。

■特長：両端部公差を指定できる、耐食性に優れ硬度もあるステンレス大頭球面です。

RoHS

材質	硬度	ピン形状	圧入	めねじ	おねじ
高硬度ステンレス	35HRC~	丸	AKFQA	AKFQTA	AKFQNA
		ダイヤ	AKFQD	AKFQTD	AKFQND

●圧入

\* 導入部 D<sub>2</sub> 寸法

●おねじ

●めねじ

(丸)

(ダイヤ)

■公差選択

D 又は P	並級				
	M	P	G	H	S
2.00 3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	-
3.01 6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.01
6.01 10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	-

■圧入

型式	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	(W)	ℓ1	Y基準単価 丸形状	Y基準単価 ダイヤ形状	
										AKFQA	AKFQD	
AKFQA (丸) AKFQD (ダイヤ)	M P G H	S M P G H	2	2.50~8.00	3(4)~16	1.0~15.0	0.5	1.2	0	750	880	
			3	3.50~8.00						760	900	
			4	4.50~8.00						770	920	
			5	5.50~8.00						810	960	
			6	6.50~10.00						870	1,020	
			8	8.50~10.00						920	1,070	
			1	1.5						1	810	960
			1	1.8						1	870	1,020
1	2.2	1	920	1,070								
1	3	1	920	1,070								
1	3.5	1	920	1,070								

①L寸( )はダイヤ形状に適用 ②L寸=3の場合、C=0.5 ℓ1=1となります。

■めねじ

型式	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	(W)	M (並目)	*推奨締付 トルク N・cm	ℓ2	Y基準単価 丸形状	Y基準単価 ダイヤ形状
											AKFQTA	AKFQTD
AKFQTA (丸) AKFQTD (ダイヤ)	M P G H	S M P G H	6	6.50~10.00	6(9)~16	2.0~15.0	3	M3	147	5	1,250	1,400
			8	8.50~10.00	8(12)~16	2.0~15.0	3.5	M4	333	8	1,300	1,450

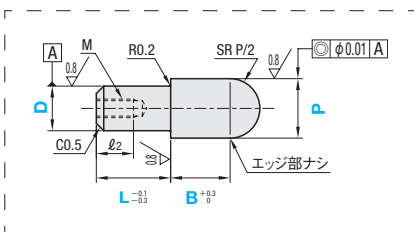
①L寸( )はダイヤ形状に適用 ②首下部の強度に注意※P1566 ③下穴深さ(※P1566)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。  
\*締付トルク(参考値)は、技術データ※P2297の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

■おねじ

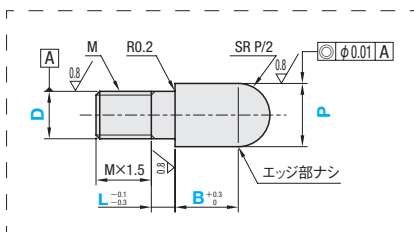
型式	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	(W)	M	*推奨締付 トルク N・cm	Y基準単価 丸形状	Y基準単価 ダイヤ形状
										AKFQNA	AKFQND
AKFQNA (丸) AKFQND (ダイヤ)	M P G H	S M P G H	3	3.50~8.00	3~10	1.0~15.0(10.0)	1.5	3	147	1,060	1210
			4	4.50~8.00						1,070	1220
			5	5.50~8.00						1,110	1260
			6	6.50~10.00						1,170	1320
			8	8.50~10.00						1,220	1370
			3.5	8						2803	1,220

①PLB寸( )はダイヤ形状に適用  
\*締付トルク(参考値)は、技術データ※P2297の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

<訂正用>



<訂正用>



<訂正用>

①PLB寸( )はダイヤ形状に適用  
\*締付トルク(参考値)は、技術データ※P2297の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。