

FA用メカニカル標準部品カタログ2014 Catalog 訂正表

FA用メカニカル標準部品カタログ2014(Catalog)の記載内容に誤りがありました。お手数をおかけいたしますが、下記表示のようにご訂正くださいますよう、宜しくお願ひ申し上げます。

P. 1-269<規格表>

規格表項目 Z を (Z) に訂正。規格表数値を訂正。

型式		R	W	X	Y	(Z)	¥基準単価			
Type	D						SCS	PSCS	SSCS	
(スタンダードタイプ) SCS PSCS SSCS	12	3	1.5	10	5	9~10	410	500	770	
		3.75					410	500	770	
		4.5					440	540	840	
	13	6			11	6	9~12	460	560	880
		3.75			10	5	10	410	530	770
		4.5			11	6	10~12	430	500	860
	6	490			610			880		
	15	3.75			11.5	6	11~13	490	600	860
		4.5			12			490	600	910
		6			13			8	540	680
	16	4.5			12	6	11~12	480	590	860
		6			13	8	11~13	540	680	970
		4.5			14	7	13~14	590	760	980
	18・20	6			15	8	13~15	590	810	1,120
		4.5			16			590	810	1,120
		6			17			7	16~18	670
	25	4.5			18	10	16~20	670	940	1,420
		6			20			930	1,070	1,660

P. 1-420,424,428,432<出荷日>

大口の出荷日を+8日を+3日に訂正。注釈の文言のブロックをロングブロックに訂正(P.420, 424のみ)。

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~2	3~14	15~
出荷日	通常	+3日	お見積り

- ◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。
- ◎標準グリス上級タイプ(ロングブロック1個)以外は3台から納期のお見積りをさせていただきます。

P. 1-496<規格表>

規格表内の文言修正

型式		コント	ストローク (mm)
Type	モータ取付方向		
RSB2	モータ左水平: L	仕様 電源 AC100V~ AC200~230V	150~3050 (指定50mm単位)
	モータ右水平: R		
	モータ左上: LU		
	モータ右上: RU		
	モータ左下: LD		
	モータ右下: RD		

P. 1-903<規格表>

規格表の型式 FEXB を FXEB に訂正。

型式		D	指定1mm単位		M(並選)
Type	No.		Y	F	
ラウンドタイプ FXFB PFXFB SFXFB	6	12~60	5~100	3	4
	6A				
	8				
	8A				
	10				
	10A				
	12				
	13				
	15				
	16				
コンバトタイプ FXEB PFXEB SFXEB	17	10~150	6 8	6 8	8
	18				
	20				
	22				
	25				
17~75	8				

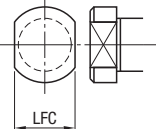
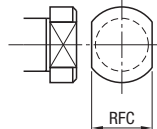
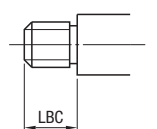
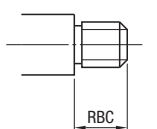
P. 1-915

表内の文言修正。

Type	材質	硬度	表面処理	付属品
CLBN	S45C	—	四三酸化鉄皮膜	ナットコ
CLBHN		40~45HRC		
SCLBN	SUS304	—	—	—
SCLBHN	SUS440C相当	40~45HRC		

P. 1-920 <追加工>

追加工の表内の文言を削除。

Alterations	D形状T (TC) 寸部・二面幅追加工		E形状M (MC) 寸部長さ変更	
	左軸端形状	右軸端形状	左軸端形状	右軸端形状
				
Code	LFC	RFC	LBC	RBC
Spec.	指定方法 LFC(RFC) 10 LFC(RFC) = 指定0.5mm単位 ◎ $D \leq LFC(RFC) < H(HC)$		指定方法 LBC(RBC) 20 LBC(RBC) = 指定0.5mm単位	
¥/1Code	300		300	

P. 1-1212,1228

表内の文言 GGW を GGN に訂正。

ベルト仕様	標準ベルト(本体価格のみ)	オプションベルト1 (+¥3,000)	オプションベルト2 (+¥5,500)
一般用	H(緑) W(白) HDS(緑)	—	HY(黄緑) HBN(スカイブルー) HGN(緑) HGT(緑) HWT(白)
スライディング用	G(緑) S(白) SN(緑)	—	YSG(緑) YSW(白)
傾斜搬送用	LTG(緑) LTW(白)	—	LGN(緑) LWN(白) LYN(灰)
グリップ仕様	—	—	GG(緑) GW(白) GSN(緑) GGN(緑) GWN(白)
耐油仕様	O(緑) OG(緑)	OW(白)	ON(白)
非粘着仕様	N(白)	NB(スカイブルー) NBG(ライムグリーン) HH(緑) HW(白)	NWN(白) NSN(スカイブルー) NGN(ライムグリーン) HBG(緑) HBW(白) BW(白)
食品搬送用	—	KW(白) KSB(スカイブルー) PHB(スカイブルー)	PHN(スカイブルー) PWN(スカイブルー) KWN(白) KDN(白)
電子部品搬送用	D(黒)	—	DG(黒)

◎平ベルト詳細はP.1279～参照

P. 1-1292 <構成部品>

表内の文言を訂正。

※⑨コンベヤ取付ブラケットは取付位置 E、F、G に付属。

■構成部品

No.	品名	型式	
①	アルミフレーム	HFS5-2020	
⑦	蝶番	本体 HHP5NT5 蝶番用ナット HHPNT5-2 先入ナット HNTT5-5 種低歯六角穴付ボルト CBSA5-10 種低歯六角穴付ボルト CBSA5-8	
	⑧	取手	本体 UPCN19-B-36 取手用ナット 専用品 六角穴付きボルト CBM5-12
		⑨	コンベヤ取付 ブラケット
	⑩	ブラインドブラケット ◎取手位置Gのみ	HBLB55

P. 1-1303 <部品表>

ヒンジピンの個数を2個を1個に訂正。

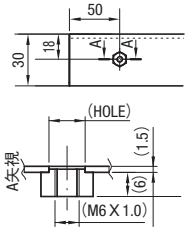
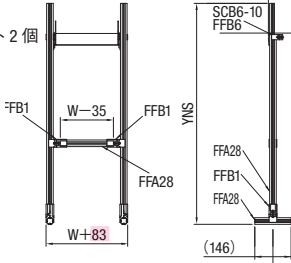
金属ワッシャの個数を1個を2個に訂正。

樹脂ワッシャの個数を1個を2個に訂正。

部品番号	部品名	個数	M材質	
			CSTP	CSTE
①	ヒンジピン	1	SUS304	—
②	金属ワッシャ	2	SUS304	—
③	樹脂ワッシャ	2	ポリアセタール	—
④	ブアラブグおねじタイプ	1	ABS・SUS304	—
	ブアラブグおねじタイプ	1	—	ABS・SUS304
⑤	六角穴付皿ボルト	1	SUS304	—
⑥	六角穴付ボルト	4	SUS304	—
⑦	長穴用座金	4	SUS304	—
⑧	ばね座金	4	SUS304	—
⑨	ストッパー板	1	SUS304	—

P. 1-1304 <追加加工>

追加加工の表内の文言を追加、訂正。

Alterations Code	溶接ナット YN	溶接ナット+脚 YNS
Spec.	<p>テーブル側面両端にM6のナットを追加(溶接)します。取付の汎用性が高まります。適用条件は以下となります。 CGST-L-(B+P+15) ≥ 70 CGSW-L-(F+E+P+15) ≥ 70</p> 	<p>荷重サポートのための脚を追加します。 W ≥ 151の時指定可能 200 ≤ YNS ≤ 1200 バラの状態が届きますのでお客様にて組立が必要です。 [指定方法] YNS800 指定範囲 200 ~ 1200 (10mm単位指定) 付属品 六角穴付ボルト 2個</p> 

P. 1-1393, 1395

表の注釈を追加。

■ 歯数・寸法

mm	歯数																											
	10	12	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	60	72
P.D.	30.32	36.38	42.45	45.48	48.51	51.54	54.57	57.61	60.64	63.67	66.70	72.77	75.80	78.83	84.89	90.96	97.02	103.08	109.15	115.21	121.28	127.34	133.40	139.47	145.53	151.60	181.91	218.30
O.D.	29.56	35.62	41.68	44.72	47.75	50.78	53.81	56.84	59.88	62.91	65.94	72.00	75.04	78.07	84.13	90.20	96.26	102.32	108.39	114.45	120.51	126.58	132.64	138.71	144.77	150.83	181.15	217.53
D	22	27	30	30	32	34	36	38	40	42	45	50	50	50	50	56	56	63	63	63	63	71	71	71	71	71	71	71
F	36	45	48	48	55	55	61	67	67	70	80	87	87	87	95	99	104	111	123	127	131	135	140	144	152	160	190	225
E	24	30	35	35	40	40	45	50	50	56	60	67	67	67	75	80	84	90	102	105	110	115	120	125	130	140	170(180)	200(187)

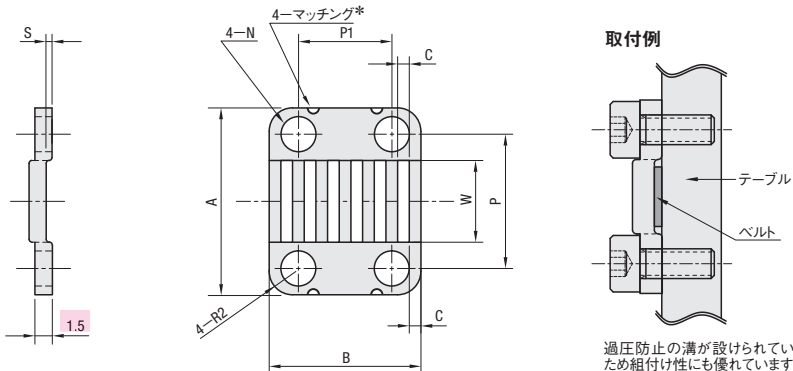
◎D形状の場合、E寸法は()の寸法となります。

P. 1-1479

表内の材質を修正。図面 TBC と TBCL の数値 1.2 を 1.5 に修正。

仕様	Type	M 材質	A 付属品
フィッティングプレート	TBC	SUS304相当	六角穴付ボルト×4本 (ステンレス)
フィッティングプレート+L型プレート	TBCL		

■ フィッティングプレート
TBC/TBCL



過圧防止の溝が設けられているため組付け性にも優れています。

P. 1-2037

表内の文言を修正。

型式		吸着力 N	A	B	L	(H)	C	D	M (並目)	自重 (g)	¥基準単 1~9=
Type	No.										
MGNBS	20	200	30	30	30	25	9	—	M6	200	2,070
	40	400	42	41	42	34	10	8		400	2,080
	80	800	42	41	62				700	2,090	
	100	1000	42	41	73	800	3,010				

P. 1-2236

数式の文言を訂正。

等価荷重

- シングルブロックの場合

$$Fe = Y_H F_H + Y_V F_V + Y_P K_P M_a + Y_Y K_Y M_b + Y_r K_r M_c \quad \text{—①}$$

- ダブルブロックの場合

$$Fe = Y_H F_H / 2 + Y_V F_V / 2 + Y_P K_P M_a + Y_Y K_Y M_b + Y_r K_r M_c \quad \text{—②}$$

—

P. 1-2237

数式の文言を訂正。

ナットブロックの負荷荷重

- 1) 等速時

$$Fe_1 = Y_V \quad F_v = Y_V \cdot W \cdot g = 1 \cdot 10 \cdot 9.81 = 98.1 \text{ (N)}$$

- 2) 加速時

$$Fe_2 = Y_V \quad F_v + Y_P \quad K_P \quad M_a = 1 \cdot 98.1 + 0.5 \cdot 0.17 \cdot 70 = 104.05 \text{ (N)}$$

- 3) 減速時

$$Fe_3 = Y_V \quad F_v + Y_P \quad K_P \quad M_a = 1 \cdot 98.1 + 0.5 \cdot 0.17 \cdot 70 = 104.05 \text{ (N)}$$

静的安全係数

$$fs = \frac{Co}{F_{max}} = \frac{11871}{104.05} = 114.09$$

定格寿命

軸方向平均荷重

$$F_m = \sqrt[3]{\frac{1}{L_s} (Fe_1^3 \cdot L_1 + Fe_2^3 \cdot L_2 + Fe_3^3 \cdot L_3 \cdot \dots + Fe_n^3 \cdot L_n)} = 100.41 \text{ (N)}$$

定格寿命

$$L = \left(\frac{C}{f_w \cdot F_m} \right)^3 \times 50 = 1.6 \times 10^6$$

f_w : 荷重係数 1.2
L : 走行距離

P. 1-2238

DN 値の表内の文言を訂正。

LX2602	レール部	ボールねじ部	
静的安全係数	114.09	241.76	
座屈荷重 (N)	—	5562.02	
許容引張圧縮荷重 (N)	—	4818.06	
危険速度 (min ⁻¹)	—	12485	
DN値	—	62250	
定格寿命 (km)	1.6×10 ⁶	25.64×10 ⁶	
最大軸方向荷重 (N)	—	9.311	
使用最大回転数 (min ⁻¹)	—	7500	

FA用メカニカル標準部品カタログ 2014 Catalog 訂正表

FA用メカニカル標準部品カタログ2014(Catalog)の記載内容に誤りがありました。お手数をおかけいたしますが、下記表示のようにご訂正くださいますよう、宜しくお願い申し上げます。

P2-111<材質表記>

ステンレス焼入品の一部材質が下記のように訂正になります。

形状	サイズ	選定方法	精度	材質		表面処理	カタログページ
				(生材)	(焼入れ品)		
標準タイプ	外径D 4~60 内径V 2~30 厚みT 1~10	選択	並級 精密級	S45C 並級は S45C相当 SUS304 精密級は SUS304相当	S45C 並級は S45C相当 SUS420J2	なし 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	P113 P114 P119
	外径D 4~30 内径V 2~25 厚みT 1~10	指定	並級 精密級	S45C SUS304	—	なし 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	P113 P114
	外径D 4~100 内径V 0~90 厚みT 1~10	フリー指定	並級 精密級 公差選択	SS400 S45C SUS304 A2017 黄銅(C3604)	S45C SUS420J2 SKS3 低溫黒色クロムメッキ アルマイト(白・黒)	なし 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	P115 P120
ツバ付タイプ	D寸 5~60 H寸 7~70 V寸 2~58 L寸 2~10	フリー指定	並級 精密級	SS400 S45C SUS304	SUS420J2 SKS3	なし 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	P122
	外径D 10~60 内径P 3.5~11 厚みT 6~20	選択	並級	S45C SUS304	SUS420J2 SKS3 材質S45C	なし 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	P123
ザグリ穴タイプ	外径D 10~30 内径P 3.5~9 厚みT 3~20	指定	並級 精密級	S45C SUS304	—	なし 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	P123
	外径D 10~100 内径P 3~88 厚みT 3~50	フリー指定	並級 精密級	S45C SUS304 SS400 A2017	S45C SUS420J2 SKS3	なし 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ アルマイト(白)	P124

P2-119<材質表記>

WASSHの材質が下記のように訂正になります。

型式		M材質	S表面処理	H硬度
並級	精密級	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	45~50HRC
WSSBH	WASBH			
WSSMH	WASMH			
WSSSH	WASSH			

- ①並級はS45C相当となります。
- ②S45C焼入品は肉厚・長さによって45HRC以下になる場合があります。
- ③ステンレス焼入品(WSSSH・WASSH)は焼入により変色する場合があります。
- ④ステンレス焼入品(WASSH)は材質SUS440Cとなります。

P2-123<材質表記>

WZASHの材質が下記のように訂正になります。

並級 T寸公差±0.1			精密級 T寸公差±0.01		M材質	S表面処理	H硬度
T寸選択タイプ	T寸指定タイプ	寸法フリー指定タイプ	T寸指定タイプ	寸法フリー指定タイプ			
—	—	FWZASS	—	—	SS400	—	—
—	—	FWZAC	—	—	—	—	—
WZAB	TWZAB	FWZAB	TWZSB	FWZSC	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	—
WZAM	TWZAM	FWZAM	TWZSM	FWZSM			
—	—	FWZAA	—	—	A2017	アルマイト(白色) アルマイト(黒色)	—
—	—	FWZAAB	—	—			
WZAS	TWZAS	FWZAS	TWZSS	FWZSS	SUS304	—	—
—	—	FWZACH	—	—	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	45~50HRC
WZABH	—	FWZABH	—	—			
WZAMH	—	FWZAMH	—	—			
—	—	FWZASK	—	—	SKS3	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	55HRC~
—	—	FWZASKB	—	—			
—	—	FWZASKM	—	—			
WZASH	—	FWZASH	—	—	SUS420J2	—	45~50HRC

- ①S45C焼入品は肉厚・長さによって45HRC以下になる場合があります。
- ②ステンレス焼入品(WZASH・FWZASH)は焼入により変色する場合があります。
- ③ステンレス焼入品(WZASH)は材質SUS440Cとなります。