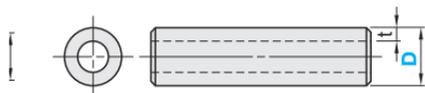


PIPM D=45 のとき、t=2.0 となります

**PIPM** (シームレス化粧パイプ#400)



材質:SUS304  
 t=1.0 (D=10・15)  
 t=2.0 (D=22・25・32・45)  
 t=3.0 (D=38・50)

3次元曲げ指定図

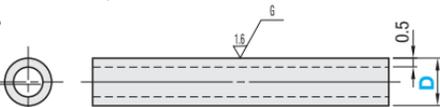
< 貼り付け用 >

**SPLM** (セミシームレス)

< 母材仕様 >

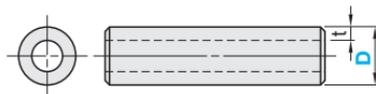
継目

(溶接ヒート除去)



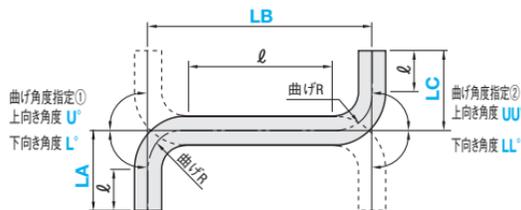
端面はバリ取りのみ (SPLM・PIPM共通) 材質:SUS304 (焼鈍材)

**PIPM** (シームレス化粧パイプ#400)



材質:SUS304  
 t=1.0 (D=10・15)  
 t=2.0 (D=22・25・32・45)  
 t=3.0 (D=38・50)

1曲げ・2曲げ指定図



曲げ加工時に傷がつく場合があります。

3次元曲げ指定図

曲げ角度指定②を3次元に曲げます (曲げ角度指定③)  
 ・②がUUの場合 (上向き) ・②がLLの場合 (下向き)

