

追加加工 Spec. 部の表を修正・編集 (D 180/D 200 に関する表記を削除)

Alterations	H8穴+タップ穴加工	H8穴+キー溝+タップ穴加工	角穴加工																																																																																										
Code	HC	KC	SC																																																																																										
Spec.	<p>ハブ中心にH8穴とセットスクリュー用タップ穴2ヶ所加工します。</p> <p>HC=指定1mm単位</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>HC (H8)</th> <th>h</th> <th>HC (H8) M (並目)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80</td> <td>6~10</td> <td>6</td> <td>6~9 4</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>6~13</td> <td>7</td> <td>10~16 5</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>6~14</td> <td>7</td> <td>17~19 6</td> </tr> <tr> <td>140</td> <td>6~22</td> <td>8</td> <td>20~23 8</td> </tr> <tr> <td>160</td> <td>6~23</td> <td>8</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>指定方法 HC16</p>	D	HC (H8)	h	HC (H8) M (並目)	80	6~10	6	6~9 4	100	6~13	7	10~16 5	125	6~14	7	17~19 6	140	6~22	8	20~23 8	160	6~23	8		<p>ハブ中心にH8穴とキー溝及びキー止め用タップ穴を加工します。</p> <p>KC=指定1mm単位</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>KC (H8)</th> <th>M</th> <th>h</th> <th>KC (H8)</th> <th>b</th> <th>t</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80</td> <td>10</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8~10</td> <td>3</td> <td>±0.0125 1.4</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>10</td> <td>5</td> <td>7</td> <td>11~12</td> <td>4</td> <td>±0.015 1.8</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>10~12</td> <td>5</td> <td>7</td> <td>13~17</td> <td>5</td> <td>±0.015 2.3</td> </tr> <tr> <td>140</td> <td>10~17</td> <td>5</td> <td>8</td> <td>18~20</td> <td>6</td> <td>±0.015 2.8</td> </tr> <tr> <td>160</td> <td>10~20</td> <td>6</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>指定方法 KC15</p>	D	KC (H8)	M	h	KC (H8)	b	t	80	10	5	6	8~10	3	±0.0125 1.4	100	10	5	7	11~12	4	±0.015 1.8	125	10~12	5	7	13~17	5	±0.015 2.3	140	10~17	5	8	18~20	6	±0.015 2.8	160	10~20	6	8				<p>ハブ中心に角穴を加工します。</p> <p>SC=指定1mm単位</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>SC</th> <th>SC</th> <th>公差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80</td> <td>10</td> <td>10~14</td> <td>+0.1</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>10</td> <td>15~16</td> <td>+0.2</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>140</td> <td>10~12</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>160</td> <td>10~14</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>指定方法 SC12</p>	D	SC	SC	公差	80	10	10~14	+0.1	100	10	15~16	+0.2	125	10			140	10~12			160	10~14		
D	HC (H8)	h	HC (H8) M (並目)																																																																																										
80	6~10	6	6~9 4																																																																																										
100	6~13	7	10~16 5																																																																																										
125	6~14	7	17~19 6																																																																																										
140	6~22	8	20~23 8																																																																																										
160	6~23	8																																																																																											
D	KC (H8)	M	h	KC (H8)	b	t																																																																																							
80	10	5	6	8~10	3	±0.0125 1.4																																																																																							
100	10	5	7	11~12	4	±0.015 1.8																																																																																							
125	10~12	5	7	13~17	5	±0.015 2.3																																																																																							
140	10~17	5	8	18~20	6	±0.015 2.8																																																																																							
160	10~20	6	8																																																																																										
D	SC	SC	公差																																																																																										
80	10	10~14	+0.1																																																																																										
100	10	15~16	+0.2																																																																																										
125	10																																																																																												
140	10~12																																																																																												
160	10~14																																																																																												
¥/1 Code	PHSLN 2,460 AHSLN 1,350 AHNF	2,840 1,450	3,220 1,500																																																																																										

ⓈPHSLN80はSCの追加加工不可となります。

<貼り付け用>

Alterations	H8穴+タップ穴加工	H8穴+キー溝+タップ穴加工	角穴加工																																																																																										
Code	HC	KC	SC																																																																																										
Spec.	<p>ハブ中心にH8穴とセットスクリュー用タップ穴2ヶ所加工します。</p> <p>HC=指定1mm単位</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>HC (H8)</th> <th>h</th> <th>HC (H8) M (並目)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80</td> <td>6~10</td> <td>6</td> <td>6~9 4</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>6~13</td> <td>7</td> <td>10~16 5</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>6~14</td> <td>7</td> <td>17~19 6</td> </tr> <tr> <td>140</td> <td>6~22</td> <td>8</td> <td>20~23 8</td> </tr> <tr> <td>160</td> <td>6~23</td> <td>8</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>指定方法 HC16</p>	D	HC (H8)	h	HC (H8) M (並目)	80	6~10	6	6~9 4	100	6~13	7	10~16 5	125	6~14	7	17~19 6	140	6~22	8	20~23 8	160	6~23	8		<p>ハブ中心にH8穴とキー溝及びキー止め用タップ穴を加工します。</p> <p>KC=指定1mm単位</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>KC (H8)</th> <th>M</th> <th>h</th> <th>KC (H8)</th> <th>b</th> <th>t</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80</td> <td>10</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8~10</td> <td>3</td> <td>±0.0125 1.4</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>10</td> <td>5</td> <td>7</td> <td>11~12</td> <td>4</td> <td>±0.015 1.8</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>10~12</td> <td>5</td> <td>7</td> <td>13~17</td> <td>5</td> <td>±0.015 2.3</td> </tr> <tr> <td>140</td> <td>10~17</td> <td>5</td> <td>8</td> <td>18~20</td> <td>6</td> <td>±0.015 2.8</td> </tr> <tr> <td>160</td> <td>10~20</td> <td>6</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>指定方法 KC15</p>	D	KC (H8)	M	h	KC (H8)	b	t	80	10	5	6	8~10	3	±0.0125 1.4	100	10	5	7	11~12	4	±0.015 1.8	125	10~12	5	7	13~17	5	±0.015 2.3	140	10~17	5	8	18~20	6	±0.015 2.8	160	10~20	6	8				<p>ハブ中心に角穴を加工します。</p> <p>SC=指定1mm単位</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>SC</th> <th>SC</th> <th>公差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80</td> <td>10</td> <td>10~14</td> <td>+0.1</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>10</td> <td>15~16</td> <td>+0.2</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>140</td> <td>10~12</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>160</td> <td>10~14</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>指定方法 SC12</p>	D	SC	SC	公差	80	10	10~14	+0.1	100	10	15~16	+0.2	125	10			140	10~12			160	10~14		
D	HC (H8)	h	HC (H8) M (並目)																																																																																										
80	6~10	6	6~9 4																																																																																										
100	6~13	7	10~16 5																																																																																										
125	6~14	7	17~19 6																																																																																										
140	6~22	8	20~23 8																																																																																										
160	6~23	8																																																																																											
D	KC (H8)	M	h	KC (H8)	b	t																																																																																							
80	10	5	6	8~10	3	±0.0125 1.4																																																																																							
100	10	5	7	11~12	4	±0.015 1.8																																																																																							
125	10~12	5	7	13~17	5	±0.015 2.3																																																																																							
140	10~17	5	8	18~20	6	±0.015 2.8																																																																																							
160	10~20	6	8																																																																																										
D	SC	SC	公差																																																																																										
80	10	10~14	+0.1																																																																																										
100	10	15~16	+0.2																																																																																										
125	10																																																																																												
140	10~12																																																																																												
160	10~14																																																																																												
¥/1 Code	PHSLN 2,460 AHSLN 1,350 AHNF	2,840 1,450	3,220 1,500																																																																																										

ⓈPHSLN80はSCの追加加工不可となります。

Alteration 追加加工

型式 (HC・KC・SC) 5 目録送

PHSLN125 SC10
AHSLN150 KC20
AHNF80 HC10

ⓈAHNFのD=180、200は追加加工できません。

ⓈPHSLNのD=80はKC追加加工できません。