

## P. 1 -98 <文言>

### 文言追加

#### ■表面処理のメッキ層

母材表面処理後に加工をします。

下記の例の場合、D部のみが硬質クロムメッキ・低温黒色クロムメッキ部となります。

両端切断面・段落ち部・テーパ部・追加工部は、硬質クロムメッキ・低温黒色クロムメッキ層は残っておりません。

①低温黒色クロムメッキの特長はP.112参照

②パイプシャフトの内部はメッキ処理されません。よって、錆の発生があります。



その他上記と同様にメッキ処理の対象外になる形状は、

- ・おねじ、めねじ
- ・止め輪溝、キー止め溝、テーパ、六角穴、スパナ溝、止めねじ用溝
- ・キー溝、平面取り、90度平面取り、V溝

③全長表面処理シャフトは、めねじ加工部・センター穴以外はメッキ処理されます。

### <訂正用>

[両端切断面・段落ち部・テーパ部・追加工部は、硬質クロムメッキ・低温黒色クロムメッキ層は残っておりません。]