

P. 1 -104,106,108,110,120,122,124,126,130,132,134,136,138,140,142,144,146,148,150,152,154,156 <追加加工>

文言削除

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	LKC	L寸法公差変更 [指定方法] LKC [適用条件] 精密タイプはL寸200まで適用 LKC使用時、L寸単位0.1mm指定可 ① L<200 ...L±0.03 200≤L<500 ...L±0.05 L≥500 ...L±0.1	400
	FC	1箇所平面取り追加 [指定方法] FC10-E8 [適用条件] FC10-E8 FC,E=指定1mm単位 ① FC≤3×D ② 1.5×D<FCの場合、FC≤L/2 ③ E=0またはE≥2 ④ WFCとの併用不可	200
	WFC	2箇所平面取り追加 [指定方法] WFC8-A8-E4 [適用条件] WFC8-A8-E4 WFC,A,E=指定1mm単位 ① WFC≤3×D ② 1.5×D<WFCの場合、2WFC≤L/2 ③ A(E)=0またはA(E)≥2 ④ 同一平面上での加工不可、FCとの併用不可	400

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	MSC	めねじ細目ねじに変更 [指定方法] MSC14 (MをMSCに変更) [適用条件] D=12以上適用	300
	RC	90度平面取り1箇所追加 [指定方法] RC10 [適用条件] D=10~30適用 ① 精密タイプは適用外 ② WRCとの併用不可	500
	WRC	90度平面取り2箇所追加 [指定方法] WRC10-Y10 [適用条件] D=10~30適用 ① 精密タイプは適用外 ② 配の併用可 ③ 同一平面上での加工不可	1,000
	KC	キー溝1箇所追加 [指定方法] KC10-G10 [適用条件] D=12・16・20・25・30のみ適用 ① 精密タイプは適用外	500

- ① 概要案内のある追加工詳細については、追加工概要を参照ください。 **P.99**
 ② 複数の追加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。 **P.100**
 ③ 追加工による硬度低下の可能性があります。 **P.98**参照

<訂正用>

1箇所平面取り追加 [指定方法] FC10-E8 [適用条件] FC,E=指定1mm単位 ① FC≤3×D ② 1.5×D<FCの場合、FC≤L/2 ③ E=0またはE≥2 ④ WFCとの併用不可	D	h
	4~5	0.5
	6~18	1
	20~40	2
	50	3
2箇所平面取り追加 [指定方法] WFC8-A8-E4 [適用条件] WFC,A,E=指定1mm単位 ① WFC≤3×D ② 1.5×D<WFCの場合、2WFC≤L/2 ③ A(E)=0またはA(E)≥2 ④ 同一平面上での加工不可、FCとの併用不可	D	h
	4~5	0.5
	6~18	1
	20~40	2
	50	3