

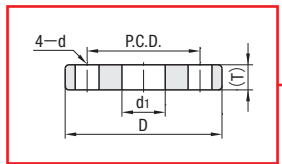
P.2-1135 <図面・材質表・規格表>

- ①SGPFRW・SGPFRBの図面と、規格表の(f)、(g)を削除。
- ②SGPFRWのM材質をSS400、S表面処理を一に訂正。
- ③SGPFRBのM材質をSS400、S表面処理を一に訂正。

■ 鋼管用継手 (RoHS)
一溶接用フランジ



Type	M 材質	S 表面処理
SGPFRW	SS400	-
SUTFRW	SUS304	-



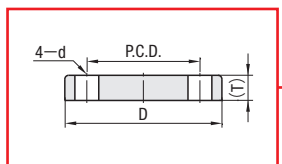
型式		D	(T)	P.C.D.	d	d1	適用 ボルト径	SGPFRW		SUTFRW	
Type	No.							基準寸法	取付寸法	基準寸法	取付寸法
SGPFRW	10A	90	12	65	15	17.8	M12	480	460	960	910
	15A	95	12	70	15	22.2	M12	310	290	960	910
	20A	100	14	75	15	27.7	M12	400	380	1,220	1,160
SUTFRW	25A	125	14	90	19	34.5	M16	600	570	1,750	1,660

①

■ 鋼管用継手 (RoHS)
一溶接用ブラインド
フランジ



Type	M 材質	S 表面処理
SGPFRB	SS400	-
SUTFRB	SUS304	-



型式		D	(T)	P.C.D.	d	適用 ボルト径	SGPFRB		SUTFRB	
Type	No.						基準寸法	取付寸法	基準寸法	取付寸法
SGPFRB	10A	90	12	65	15	M12	460	410	1,100	990
	15A	95	12	70	15	M12	460	410	1,100	990
	20A	100	14	75	15	M12	460	410	1,400	1,260
SUTFRB	25A	125	14	90	19	M16	720	650	2,150	1,940

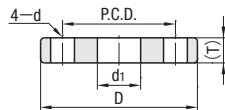
①

<訂正用>

■ 鋼管用継手 (RoHS)
一溶接用フランジ



Type	M 材質	S 表面処理
SGPFRW	SS400	-
SUTFRW	SUS304	-

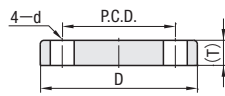


型式		D	(T)	P.C.D.	d	d1	適用 ボルト径	SGPFRW		SUTFRW	
Type	No.							基準寸法	取付寸法	基準寸法	取付寸法
SGPFRW	10A	90	12	65	15	17.8	M12	480	460	960	910
	15A	95	12	70	15	22.2	M12	310	290	960	910
	20A	100	14	75	15	27.7	M12	400	380	1,220	1,160
SUTFRW	25A	125	14	90	19	34.5	M16	600	570	1,750	1,660

■ 鋼管用継手 (RoHS)
一溶接用ブラインド
フランジ



Type	M 材質	S 表面処理
SGPFRB	SS400	-
SUTFRB	SUS304	-



型式		D	(T)	P.C.D.	d	適用 ボルト径	SGPFRB		SUTFRB	
Type	No.						基準寸法	取付寸法	基準寸法	取付寸法
SGPFRB	10A	90	12	65	15	M12	460	410	1,100	990
	15A	95	12	70	15	M12	460	410	1,100	990
	20A	100	14	75	15	M12	460	410	1,400	1,260
SUTFRB	25A	125	14	90	19	M16	720	650	2,150	1,940