

P1-1284 <追加工>

追加工NTKの単価は300円となります。



Alteration
追加工

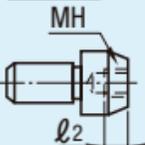
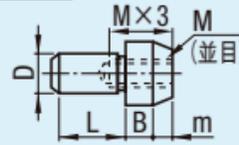


型式 P - L -
FPBPA10 - P11.01 - L12 -

<訂正用>

[300]

⊗P寸固定タイプは追加工適用不可

Alterations	タップ加工	抜きタップ加工																											
Code	MH	NTK																											
Spec.	タップ加工をします。 指定方法 MH  <ul style="list-style-type: none"> ⊙ D ≥ 6に適用 ⊙ B ≥ l₂ + 4 <table border="1" style="margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MH (並目)</th> <th>l₂</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>M3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>8~13</td> <td>M4</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>16~20</td> <td>M6</td> <td>9</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> ⊗ NTKとの併用不可 	D	MH (並目)	l ₂	6	M3	4	8~13	M4	6	16~20	M6	9	抜きタップ加工をします。 指定方法 NTK  <table border="1" style="margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>M(並目)</th> <th>B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>3</td> <td>1.0~4.5</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>4</td> <td>1.0~5.9</td> </tr> <tr> <td>10・12</td> <td>5</td> <td>3.0~8.6</td> </tr> <tr> <td>13~20</td> <td>8</td> <td>5.0~15.2</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> ⊙ P寸・L寸・B寸指定タイプ D ≥ 6のみに適用 ⊗ MH・TCとの併用不可 ⊙ D寸部までの有効タップ長さは、 B寸指定範囲により変わります。 ⊙ L+B+m ≤ M×3の場合は、 タップが貫通となります。 ⊙ L+B+m ≤ M×5の場合は、 下穴が貫通する場合があります。 	D	M(並目)	B	6	3	1.0~4.5	8	4	1.0~5.9	10・12	5	3.0~8.6	13~20	8	5.0~15.2
	D	MH (並目)	l ₂																										
6	M3	4																											
8~13	M4	6																											
16~20	M6	9																											
D	M(並目)	B																											
6	3	1.0~4.5																											
8	4	1.0~5.9																											
10・12	5	3.0~8.6																											
13~20	8	5.0~15.2																											
¥/1Code	300	300																											