

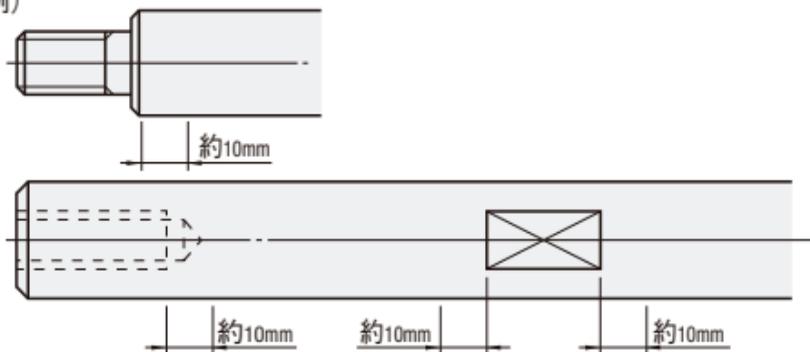
赤枠内の表記を追加

■加工部の硬度低下

母材焼入れ後に加工をします。

下記の例の場合(加工部+前後10mm)は、焼き鈍しにより硬度低下の可能性があります。**また、外径寸法公差の保証範囲外となります。**

(例)



焼き鈍しによる硬度低下の可能性がある部分は、

- ・おねじ全て
- ・段付き全て
- ・めねじ全て
- ・スパナ溝、平面取り、止め輪溝、タップ追加工

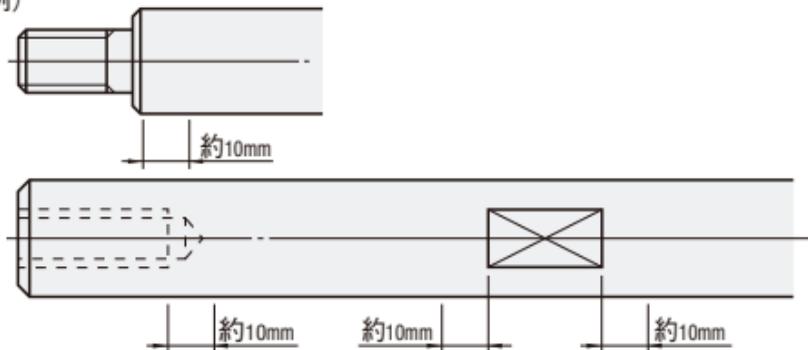
<訂正用>

■加工部の硬度低下

母材焼入れ後に加工をします。

下記の例の場合(加工部+前後10mm)は、焼き鈍しにより硬度低下の可能性があります。また、外径寸法公差の保証範囲外となります。

(例)



焼き鈍しによる硬度低下の可能性がある部分は、

- ・おねじ全て
- ・段付き全て
- ・めねじ全て
- ・スパナ溝、平面取り、止め輪溝、タップ追加工