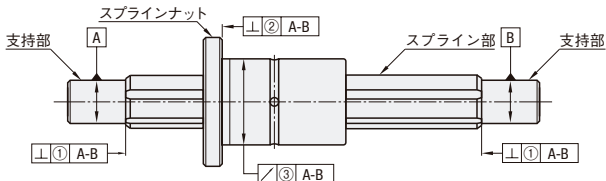


精 度



備考 支持部は、軸受などを取付け、スプライン軸を支持する部分を用いる。

■スプライン軸・溝ねじれ許容差(最大)

単位: μm

材 質	許 容 差
SUJ2	13
SUS440C	33

溝のねじれはスプライン部有効長さの間に任意にとった100mmに対して表します。
移動量が100mm未満又は100mmを超える場合は表の値を移動量に比例して増減します。

■回転方向の隙間 単位: μm

No.	標準予圧	
	SUJ2	SUS440C
6	-2~+1	-1~+4
8		
10	-3~+1	-2~+5
13		
16		
20	-4~+2	-
25		
30		

■スプライン支持部に対する各部精度許容差(最大) 単位: μm

No.	スプライン支持部に対する各部精度許容差(最大)	
	①スプライン部 軸端面の直角度	②フランジ取付面 直角度
6	9	11
8		
10		
13	11	13
16		
20	13	16
25		
30		

スプライン軸 全長	スプライン軸線の振れ			
	No.6・8	No.10	No.13・16	No.20・25・30
~ 200	46(72)	36(59)	34(56)	32
201~ 315	89	54(83)	45(71)	39
316~ 400	126	68(103)	53(83)	44
401~ 500	163	82	62	50
501~ 630	—	102	75	57
631~ 800	—	—	—	68
801~1000	—	—	—	83
1001~1150	—	—	—	102

No.	スプラインナットの 外周面の振れ
6	11
8	13
10	
13	
16	16
20	
25	19
30	

()は材質SUS440Cの値です。

<訂正用>

スプライン軸 全長	スプライン軸線の振れ				No.	スプラインナットの 外周面の振れ
	No.6・8	No.10	No.13・16	No.20・25・30		
~ 200	46(72)	36(59)	34(56)	32	6	11
201~ 315	89	54(83)	45(71)	39	8	13
316~ 400	126	68(103)	53(83)	44	10	
401~ 500	163	82	62	50	13	
501~ 630	—	102	75	57	16	16
631~ 800	—	—	—	68	20	
801~1000	—	—	—	83	25	19
1001~1150	—	—	—	102	30	

()は材質SUS440Cの値です。